

Nota sobre o produto

WriteStar RM12/RM20

Indicação de validade

As figuras no presente documento podem divergir do produto fornecido. Reservado o direito a enganos e alterações em razão do avanço tecnológico.

Uma palavra sobre os direitos autorais

Este documento está protegido por direitos autorais e foi escrito originalmente no idioma alemão. É proibida a cópia ou distribuição parcial ou total do documento sem o consentimento do proprietário dos direitos autorais e acarreta consequências judiciais e penais. Todos os direitos reservados, também os da tradução.

Modo de funcionamento	4
Possíveis utilizações	4
Ajuste da profundidade de marcação	5
indicações para a programação	5
Desgaste da agulha.....	5

Modo de funcionamento

- No WriteStar trata-se de uma ferramenta de escrita que pode ser utilizada em todas as máquinas CNC com um software de gravação.
- A identificação é gerada permanentemente por meio de uma combinação de vedações de material e deslocamentos de material com uma agulha especial.
- Para a operação da ferramenta não são necessárias nenhuma rotação do fuso, nenhum meio lubrificante e nenhum ar comprimido.
- O umedecimento da superfície com óleo ou meio lubrificante é admissível, porém não necessário.
- Rotações do fuso de até 300 1/min também são possíveis, porém não necessárias.



Possíveis utilizações

- WriteStar é adequado para a identificação de superfícies
 - com uma dureza de até 60HRC.
 - com irregularidades de até 3mm (RM12) e 5mm (RM20).
 - que estejam ou não usinadas.
- Possibilidade de uma velocidade de gravação muito elevada (até 200 m/min).
- Não é necessário qualquer acionamento de ferramenta.
- Inclinações de no máximo 15 graus podem ser gravadas uniformemente.
- A identificação pode, entre outros, ser feita nos seguintes materiais
Aço, Fundidos, Material sintético, Alumínio, Titânio
- Como base, são adequados suportes de aço para torneamento com 12/16/20mm ou recepções de eixos cilíndricos com 12 ou 20mm de diâmetro.
- Parafusos de aperto da recepção de ferramentas somente podem atuar de forma plana sobre uma chapa de aperto no WriteStar, pois a carcaça pode ser destruída. Como carga da superfície são admissíveis 500N/cm².
- Para o uso ideal do WriteStar em condições de espaço estreito, a INDEX oferece uma variedade de portabrocas estreitos - ixshop.ixworld.com

Ajuste da profundidade de marcação

- A profundidade de marcação depende da dureza da superfície e pode ser determinada pelo ajuste da ferramenta e pelo parafuso de regulagem na parte traseira da ferramenta.
- Quanto mais o parafuso de regulagem for rosqueado para dentro, maior é a força que atua sobre a agulha e mais larga fica a linha de marcação.
- A profundidade padrão de rosqueamento é de 6mm (ajuste de fábrica), a profundidade máxima de rosqueamento é de 15mm.
- A alteração da profundidade de rosqueamento não tem efeito sobre o comprimento da ferramenta.
- A formação de rebarbas pode ser evitada pela redução do ajuste / redução da profundidade de rosqueamento.

indicações para a programação

- Muitos fabricantes de máquinas-ferramenta oferecem subprogramas para a gravação de números, letras e logotipos.
- Caso já tenham sido usados programas de gravação, estes também podem ser usados para a identificação com o WriteStar.
- Para isto, as seguintes modificações devem ser feitas:
 - Reduzir a rotação para 0 1/min ou a mais baixa.
 - aumentar o avanço para a velocidade máxima de avanço.
 - Programar o comprimento da ferramenta de forma que a agulha especial comprima 1 - 2mm (a profundidade de penetração não corresponde à profundidade do risco).
 - Quando se formar rebarba na linha de identificação ou a identificação não for suficientemente forte, isto pode ser compensado pela correção da ferramenta.

Desgaste da agulha

- A experiência mostra que a vida útil da agulha em condições normais e durezas de material é de muitos anos ou que são alcançados mais do que 40km de trajeto da linha de identificação.
- A troca da agulha é feita em nossa empresa.
- Somente as agulhas originais garantem a qualidade desejada da identificação.
- A garantia termina no caso de desmontagem da ferramenta.

INDEX

INDEX

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de