

Produktionhinweis

WriteStar RM12/RM20

Gültigkeitshinweis

Abbildungen in dem vorliegenden Dokument können von dem gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts vorbehalten.

Ein Wort zum Urheberrecht

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und wurde ursprünglich in deutscher Sprache erstellt. Die Vervielfältigung und Verbreitung des Dokumentes oder einzelner Inhalte ist ohne Einwilligung des Rechteinhabers untersagt und zieht straf- oder zivilrechtliche Folgen nach sich. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, bleiben vorbehalten.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Funktionsweise	4
Einsatzmöglichkeiten.....	4
Einstellung der Kennzeichnungstiefe	5
Programmierhinweise.....	5
Verschleiß der Nadel.....	5

Funktionsweise

- Beim WriteStar handelt es sich um ein Beschriftungswerkzeug, das auf allen CNC-Maschinen mit einer Graviersoftware eingesetzt werden kann.
- Die Kennzeichnung wird durch eine Kombination aus Materialverdichtung und Materialverdrängung mittels einer Spezialnadel dauerhaft erzeugt.
- Für den Betrieb des Werkzeugs sind keine Spindelrotation, kein Kühlschmiermittel und keine Druckluft erforderlich.
- Die Benetzung der Oberfläche mit Öl oder Kühlschmiermittel ist zulässig aber nicht notwendig.
- Spindeldrehzahlen bis 300 1/min sind ebenfalls möglich aber nicht erforderlich.



Einsatzmöglichkeiten

- WriteStar eignet sich für das Kennzeichnen von Oberflächen
 - mit einer Härte von bis zu 60HRC.
 - mit Unebenheiten von bis zu 3mm (RM12) und 5mm (RM20).
 - die unbearbeitet oder bearbeitet sind.
- Sehr hohe Beschriftungsgeschwindigkeit möglich (bis 200 m/min).
- Kein Werkzeugantrieb erforderlich.
- Schrägen von maximal 15Grad können gleichmäßig beschriftet werden.
- Die Kennzeichnung kann u. a. auf folgenden Werkstoffen erfolgen:
Stahl, Guss, Kunststoff, Aluminium, Titan
- Als Aufnahme sind Drehstahlhalter mit 12/16/20mm oder Zylinderschaft-Aufnahmen mit 12 bzw. 20mm Durchmesser geeignet.
- Klemmschrauben der Werkzeugaufnahme dürfen nur flächig über ein Klemmblech auf den WriteStar wirken, da das Gehäuse zerstört werden kann. Als Flächenbelastung sind 500N/cm² zulässig.
- Zur optimalen Nutzung des WriteStar bei beengten Platzverhältnissen bietet INDEX TRAUB eine Auswahl von schlanken Bohrhaltern an - ixshop.index-traub.com

Einstellung der Kennzeichnungstiefe

- Die Kennzeichnungstiefe ist abhängig von der Oberflächenhärte und lässt sich durch die Zustellung des Werkzeugs und über die Stellschraube auf der Rückseite des Werkzeugs bestimmen.
- Je weiter die Stellschraube eingedreht wird, um so größer ist die Kraft, die auf die Nadel wirkt und um so breiter wird die Kennzeichnungslinie.
- Die Standard Einschraubtiefe beträgt 6mm (Werkseinstellung), die maximale Einschraubtiefe liegt bei 15mm.
- Die Veränderung der Einschraubtiefe hat keinen Einfluss auf die Werkzeuglänge.
- Die Bildung eines Grates kann durch die Reduzierung der Zustellung / Reduzierung der Einschraubtiefe vermieden werden.

Programmierhinweise

- Viele Hersteller von Werkzeugmaschinen bieten Unterprogramme zur Beschriftung mit Ziffern, Buchstaben und Logos an.
- Sollten bisher bereits Programme zum Gravieren verwendet worden sein, so lassen sich diese auch zur Kennzeichnung mit dem WriteStar verwenden.
- Dazu sind folgende Änderungen auszuführen:
 - Drehzahl auf 0 1/min bzw. die niedrigste Drehzahl reduzieren.
 - Vorschub auf die maximale Vorschubgeschwindigkeit erhöhen.
 - Werkzeuglänge so programmieren, dass die Spezialnadel um 1 - 2mm einfedert (die Eintauchtiefe entspricht nicht der Ritztiefe).
 - Wenn sich ein Grat an der der Kennzeichnungslinie bildet oder die Kennzeichnung nicht stark genug ist, kann dies über die Werkzeugkorrektur ausgeglichen werden.

Verschleiß der Nadel

- Erfahrungen zeigen, dass die Lebensdauer der Nadel bei üblichen Bedingungen und Werkstoffhärten mehrere Jahre beträgt, bzw. mehr als 40km Kennzeichnungsstrecke erreicht werden.
- Der Austausch der Nadel erfolgt in unserem Hause.
- Nur die Originalnadeln garantieren die gewünschte Kennzeichnungsqualität.
- Bei der Demontage des Werkzeugs erlischt die Gewährleistung.





**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de