

Consigne produit

Unités de fraisage

pour multibroches

Montage du moteur
Mise en place sur chariot
Alignement
Système INDEX TRAUB CAPTO

Validité

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

Droit de la propriété intellectuelle

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tout droit réservé, ceux de traduction compris.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Montage d'un moteur standard

État à la livraison.....	4
Premier montage	4
Montage du moteur standard	4
Cotes d'encombrement d'un moteur standard, accouplement standard	5

Montage d'un moteur renforcé avec flasque

État à la livraison.....	6
Premier montage d'un moteur renforcé avec flasque.....	6
Cotes d'encombrement d'un amoteur renforcé avec kit d'assemblage	7

Mise en place sur le chariot	8
---	---

Alignement, Parallélisme (axe X)	9
---	---

Alignement, Réglage de la hauteur (axe Y)	10
--	----

Système INDEX TRAUB CAPTO

CAPTO-System	12
Fiche technique	13
Couple de serrage des mandrins de contrôle.....	13
Attachement à changement rapide avec arrosage au centre.....	14

Montage d'un moteur standard

État à la livraison

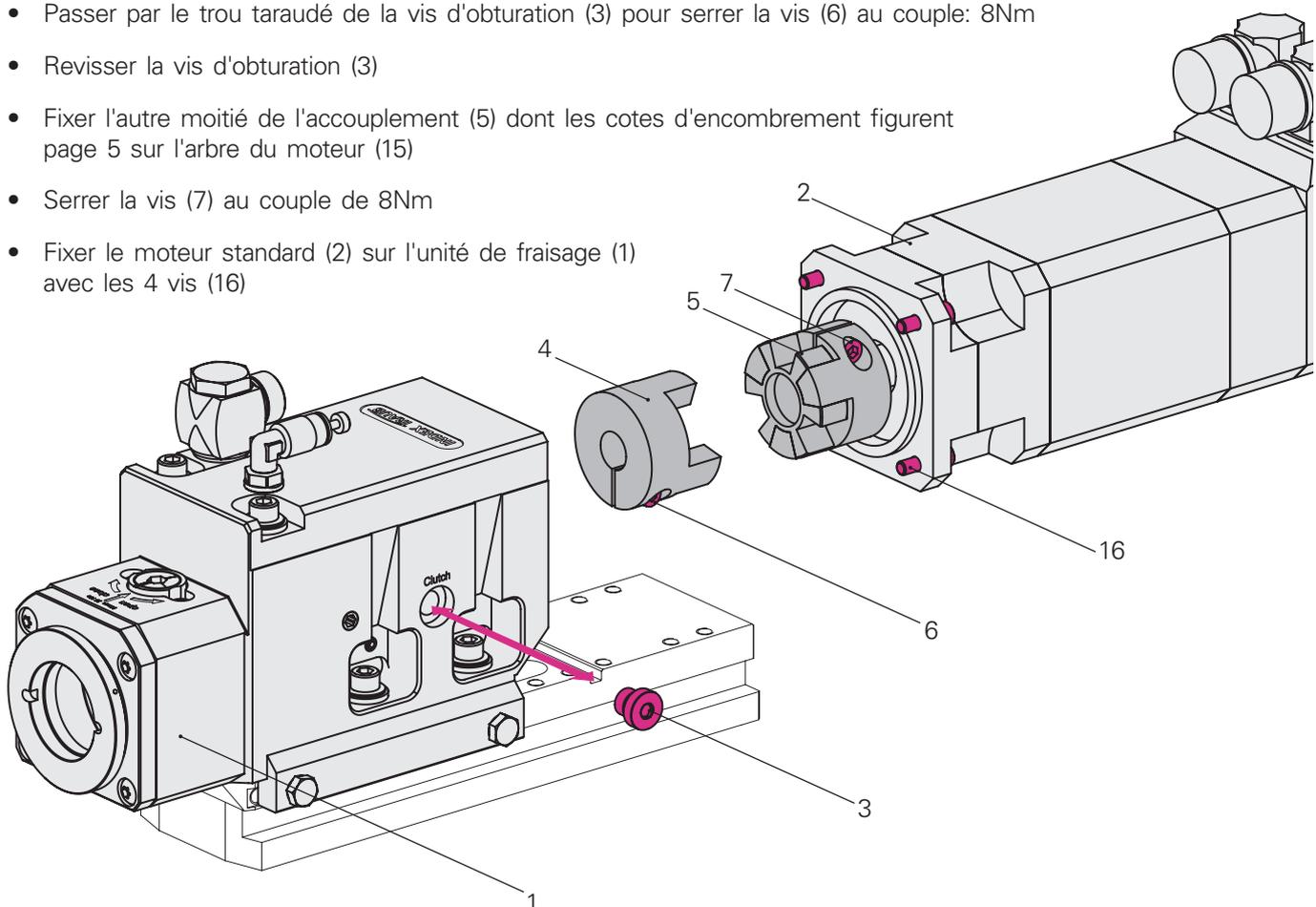
- Unité de fraisage (1) sans moteur

Premier montage

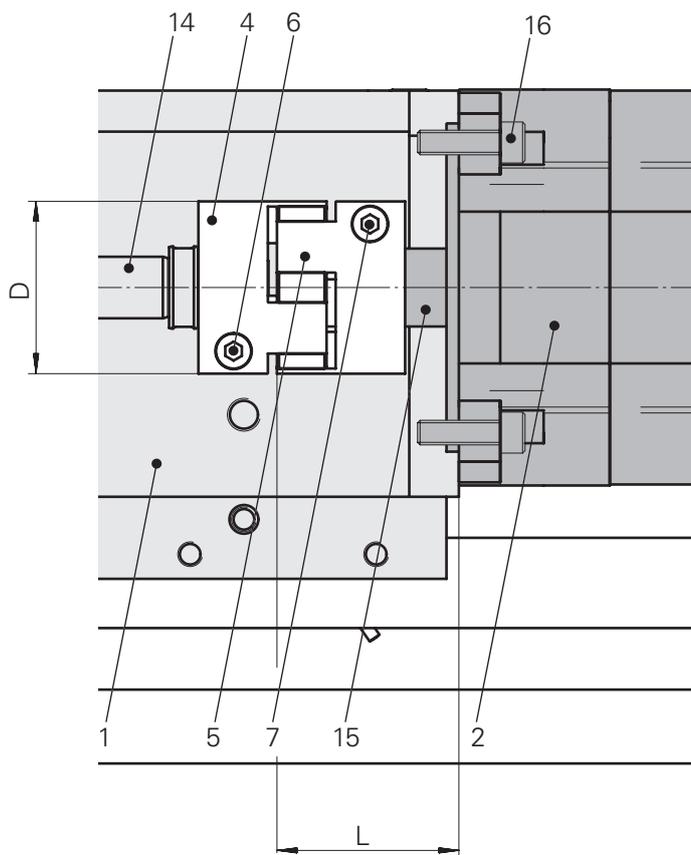
- Enlever la partie de l'accouplement (5) qui se trouve sur l'unité de fraisage (1)
- Monter l'autre moitié (5) dont les cotes d'encombrement figurent page 5 sur l'arbre du moteur (15)
- Serrer la vis (7) au couple de 8Nm
- Fixer le moteur standard (2) sur l'unité de fraisage (1) avec les 4 vis (16)

Montage du moteur standard

- Enlever la vis d'obturation (3)
- Passer par le trou taraudé de la vis d'obturation (3) pour détendre la vis de blocage (6)
- Enlever les vis de fixation (16)
- Enlever l'accouplement et le moteur complets
- Enfiler à fond l'autre partie de l'accouplement standard (4) sur l'arbre de l'unité de fraisage (14)
- Passer par le trou taraudé de la vis d'obturation (3) pour serrer la vis (6) au couple: 8Nm
- Revisser la vis d'obturation (3)
- Fixer l'autre moitié de l'accouplement (5) dont les cotes d'encombrement figurent page 5 sur l'arbre du moteur (15)
- Serrer la vis (7) au couple de 8Nm
- Fixer le moteur standard (2) sur l'unité de fraisage (1) avec les 4 vis (16)



Cotes d'encombrement d'un moteur standard, accouplement standard



- 1 Unité de fraisage
- 2 Moteur standard
- 4 Partie accouplement unité de fraisage
- 5 Partie accouplement arbre moteur
- 6 Vis de serrage, couple 8Nm
- 7 Vis de serrage, couple 8Nm
- 14 Arbre de l'unité de fraisage
- 15 Arbre du moteur
- 16 Vis de fixation du moteur

Type de chariot	L	D
MS22	39mm	42mm
MS32/40	44mm	42mm
MS52	50,5mm	56mm

Pour plus de détails sur les accessoires et les numéros de moteur veuillez consulter les fiches techniques des unités de fraisage sur notre site: infoshop.index-werke.de

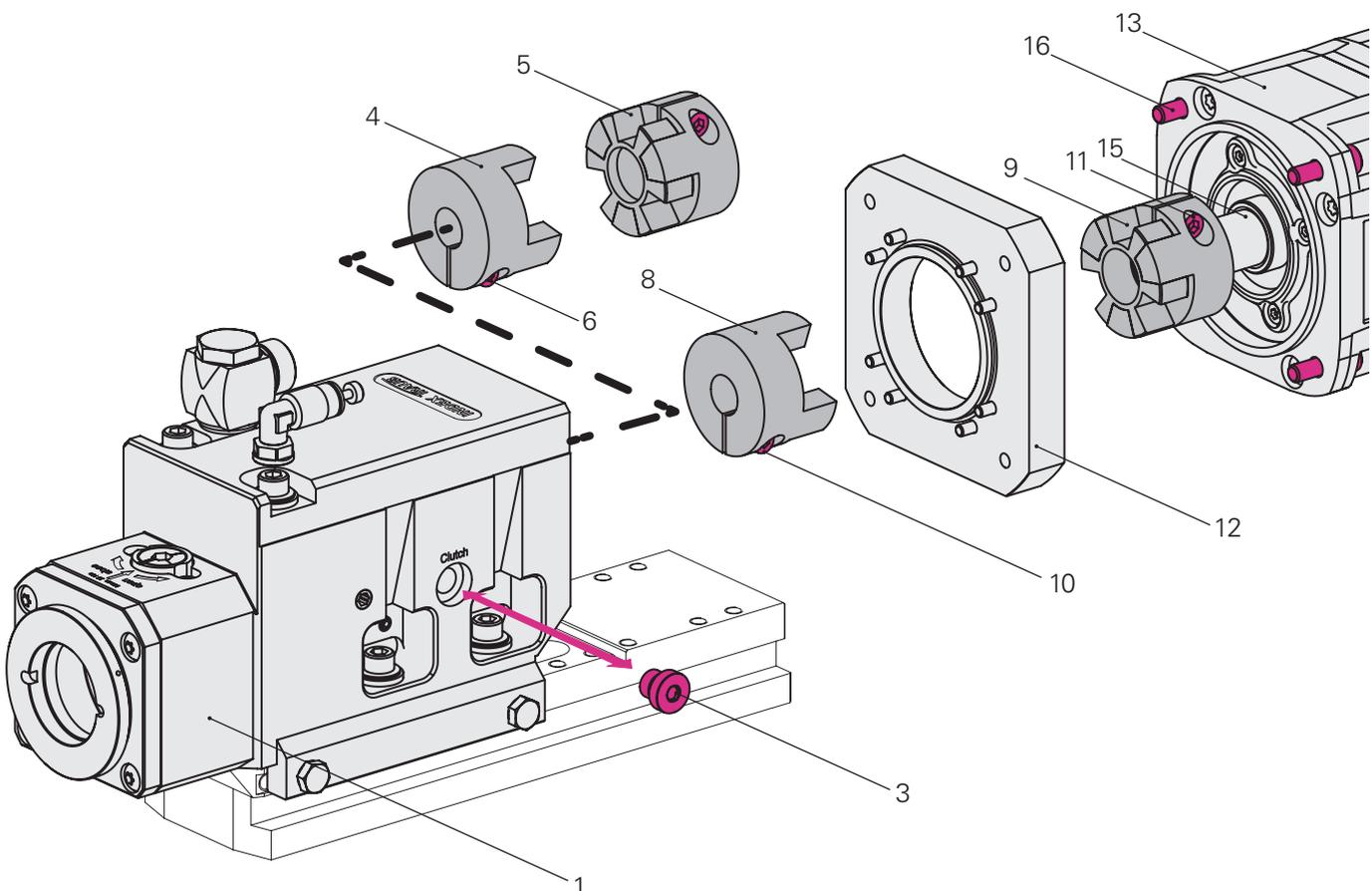
Montage d'un moteur renforcé avec flasque

État à la livraison

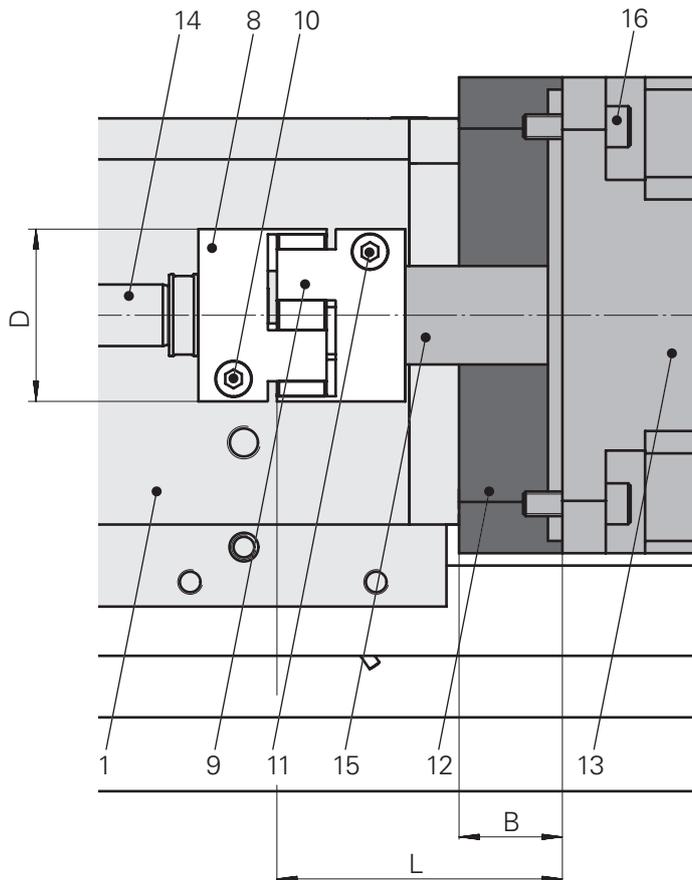
- Unité de fraisage (1) sans moteur
- Kit d'assemblage/flasque (12) pour moteur renforcé (13) à commander séparément

Premier montage d'un moteur renforcé avec flasque

- Enlever la vis d'obturation (3)
- Passer par le trou taraudé de la vis d'obturation (3) pour détendre la vis (6)
- Enlever l'accouplement standard complets (4,5)
- Enfiler à fond la partie de l'accouplement renforcée (8) sur l'arbre de l'unité de fraisage (14)
- Passer par le trou taraudé de la vis d'obturation (3) pour serrer la vis de blocage (10) au couple de 8Nm
- Revisser la vis d'obturation (3)
- Monter la partie de l'accouplement renforcée (9) dont les cotes d'encombrement figurent page 7 sur l'arbre du moteur (15)
- Serrer la vis de blocage (11) au couple de 8Nm
- Monter le flasque (12) sur l'unité de fraisage (1)
- Fixer le moteur renforcé (13) par les 4 vis (16) au flasque (12)



Cotes d'encombrement d'un amoteur renforcé avec kit d'assemblage



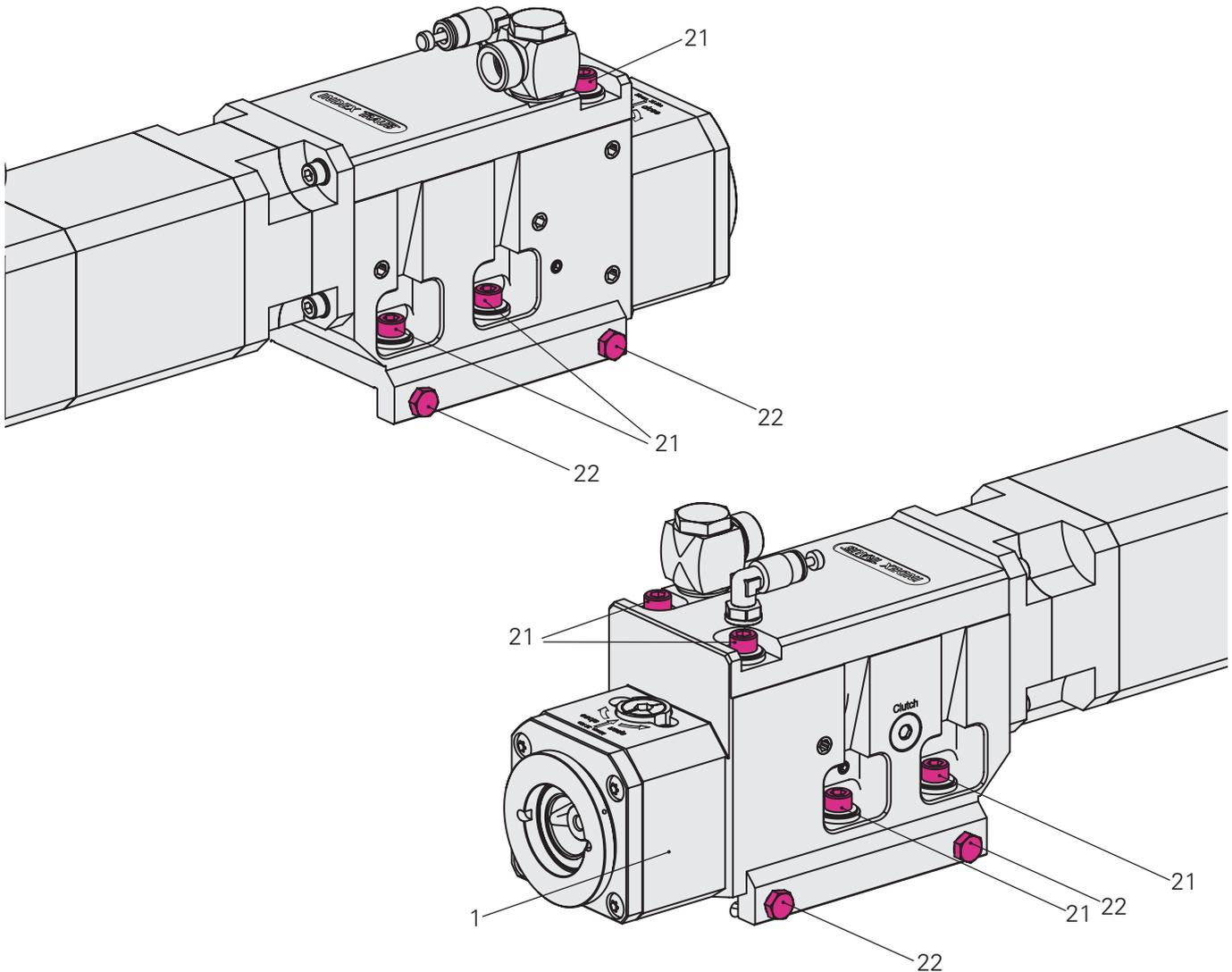
- 1 Unité de fraisage
- 8 Partie accouplement unité de fraisage
- 9 Partie accouplement arbre moteur
- 10 Vis de serrage, couple 8Nm
- 11 Vis de serrage, couple 8Nm
- 12 Flasque de liaison
- 13 Moteur renforcé
- 14 Arbre de l'unité de fraisage
- 15 Arbre du moteur
- 16 Vis de fixation du moteur

Type de chariot	L	D	B	Flasque
MS22	54mm	42mm	15mm	10415187
MS32/40	64mm	42mm	20mm	11028071

Pour plus de détails sur les accessoires et les numéros de moteur veuillez consulter les fiches techniques des unités de fraisage sur notre site: infoshop.index-werke.de

Mise en place sur le chariot

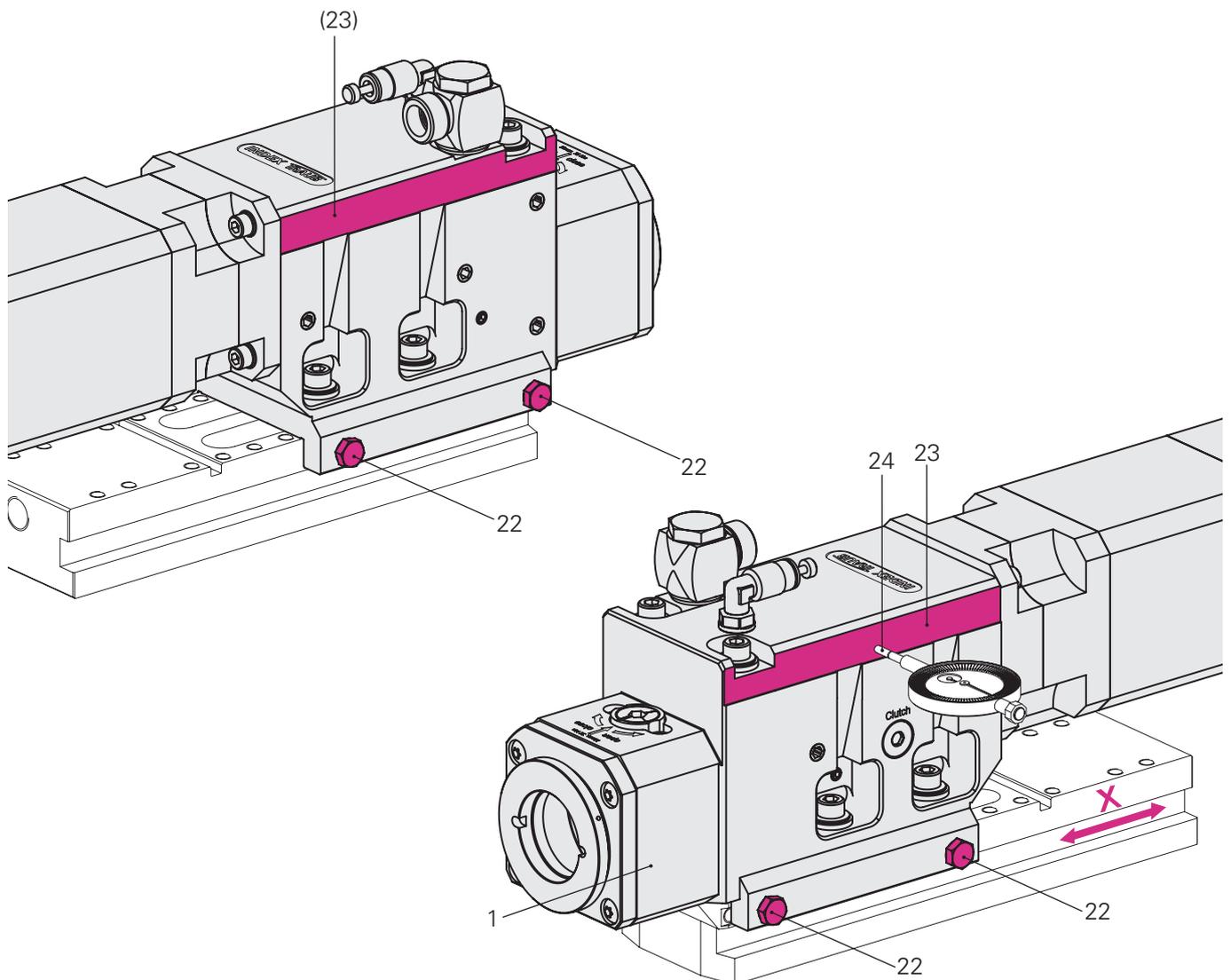
- Monter l'unité de fraisage (1) sur le chariot
- Mettre en contact les vis de fixation (21) pour contraindre les rondelles ressort
- Mettre également en contact les vis de réglage (22)



Alignement

Parallélisme (axe X)

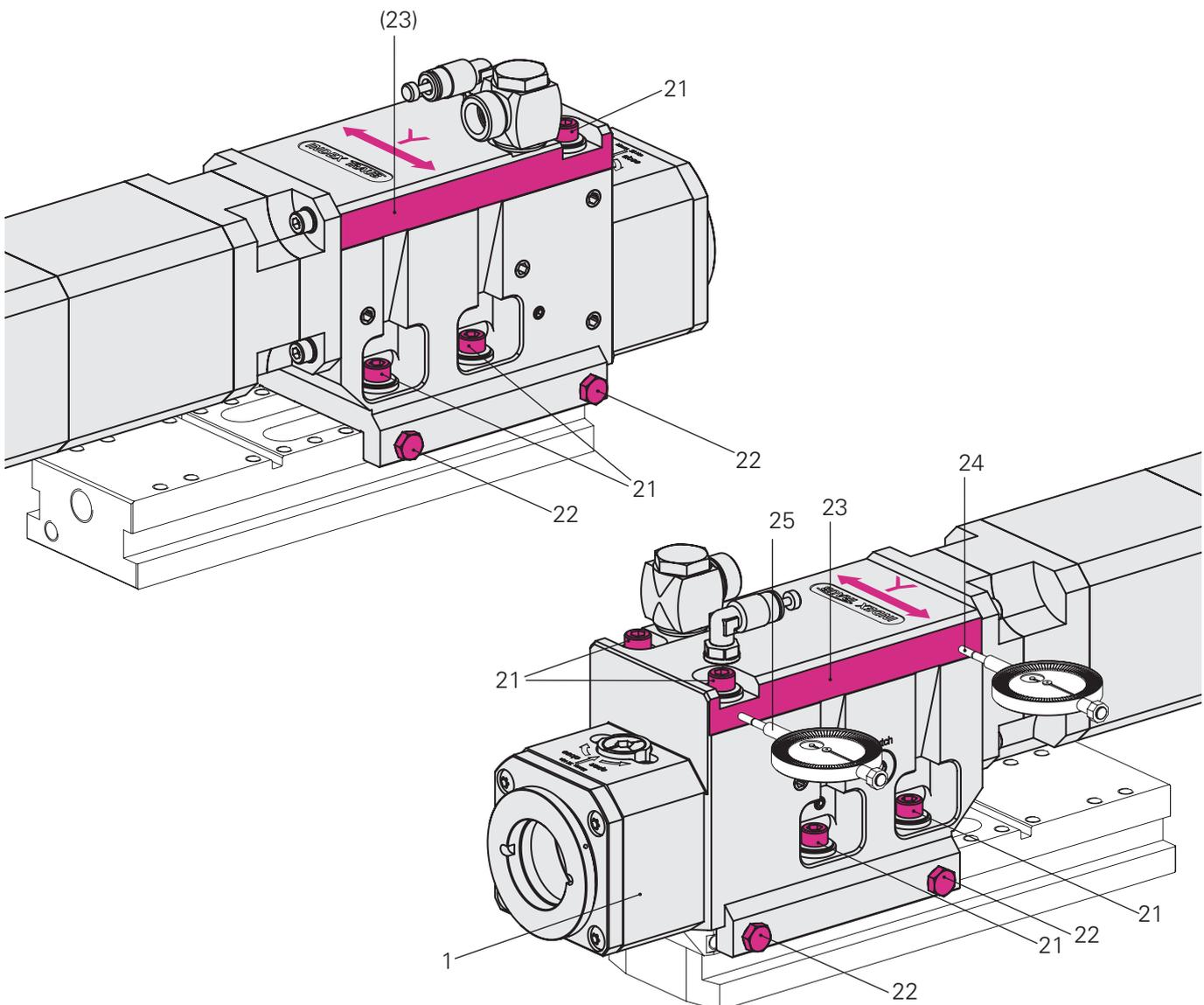
- Placer le comparateur (24) sur la face de dégauchissage (23)
- Palper la face (23) en X
- Aligner l'unité de fraisage (1) en agissant sur les 4 vis de réglage (22)
- Contrôler le parallélisme par déplacement de l'axe X



Alignement

Réglage de la hauteur (axe Y)

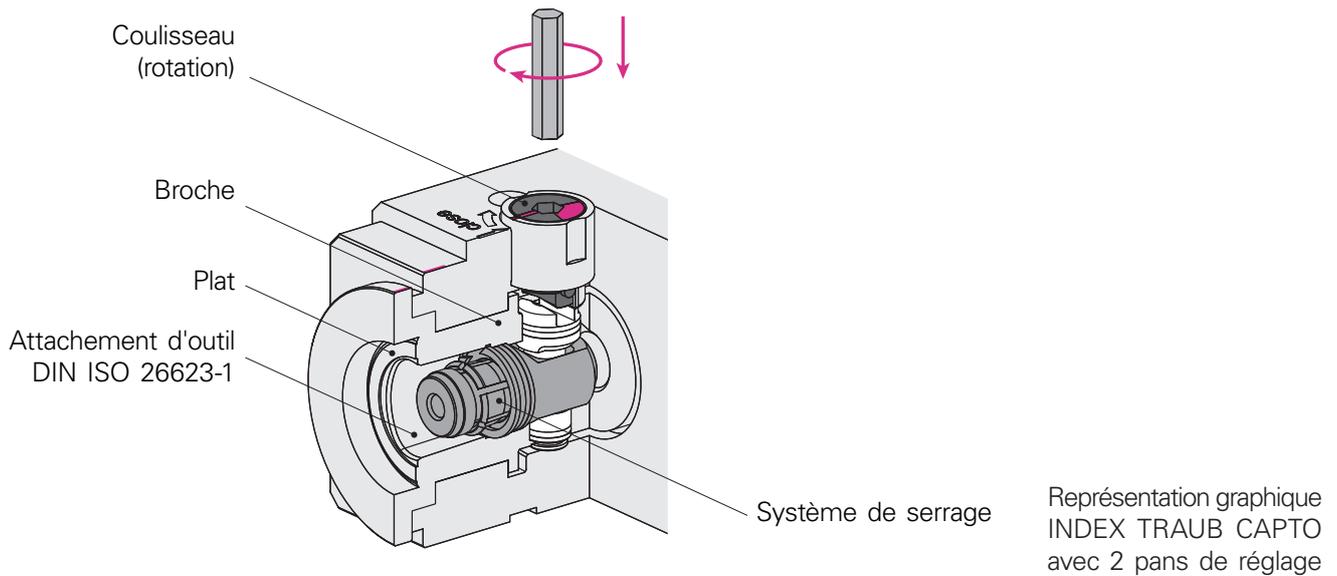
- Placer les comparateurs (24,25) sur la face de dégauchissage (23) le plus loin possible l'un de l'autre
- Déplacer l'unité de fraisage (1) parallèlement en agissant sur les vis de réglage (22) de manière régulière
- Serrer les vis de fixation (21) à 15Nm (MS22) voire à 30Nm (MS32/MS40/MS52)
- Mettre les 4 vis de réglage (21) en appui sur le chariot



Systeme INDEX TRAUB CAPTO

CAPTO-System

L'attachement HSK polygonal est la caractéristique de l'interface et de la section de l'outil, selon la norme DIN ISO 26623-1, et permet une fixation en position sûre et sans jeu de même que la transmission de couples élevés sans nécessité d'autres éléments tels que des rainures d'entraînement.



Plus d'informations sur les attachements CAPTO dans les notes/consignes produit:

Consigne de produit W9800011FR outils fixes

Consigne de produit W9800010FR outils rotatifs, INDEX TRAUB CAPTO avec 2 pans de réglage

Consigne de produit W9800037FR outils rotatifs, INDEX TRAUB CAPTO avec 6 pans de réglage

Systeme INDEX TRAUB CAPTO

Fiche technique

INDEX TRAUB CAPTO avec 2 pans de réglage

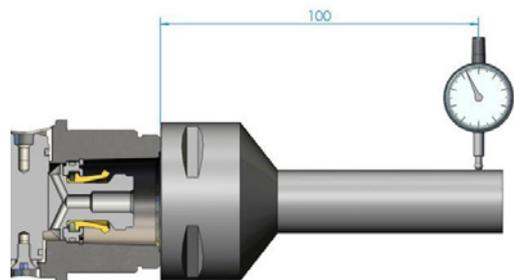
	C3	C4	C5
Couple max.	35 Nm	50 Nm	70 Nm

INDEX TRAUB CAPTO avec 6 pans de réglage

	C3	C4	C5
Couple max.	25 Nm	40 Nm	70 Nm

Couple de serrage des mandrins de contrôle

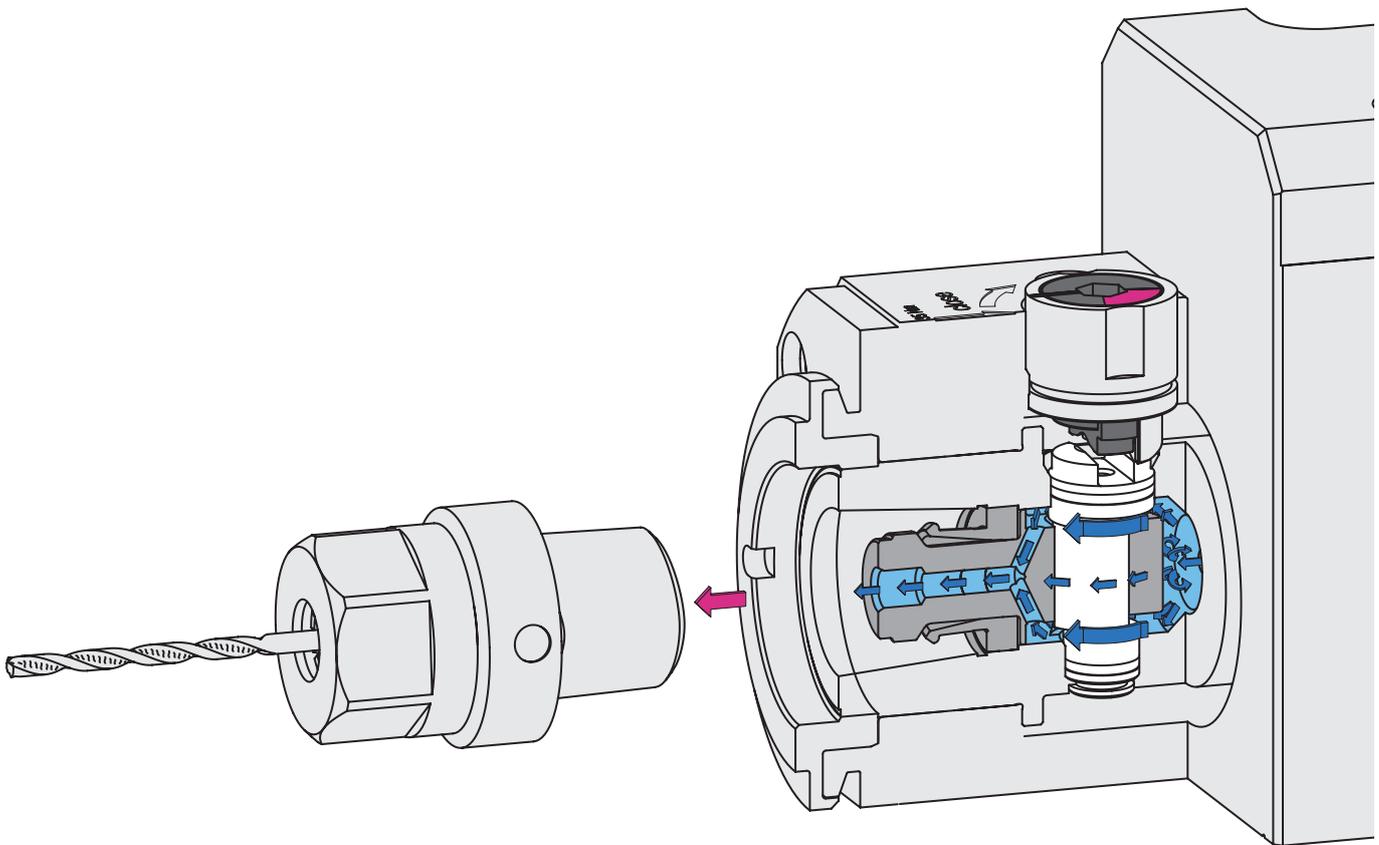
Taille	Clé	Faux-rond	Couple
C3	SW 6	0,025 mm	18 Nm
C4	SW 8	0,025 mm	25 Nm
C5	SW 10	0,025 mm	35 Nm



Systeme à changement rapide INDEX TRAUB CAPTO

Attachement à changement rapide avec arrosage au centre

- Il peut arriver avec les outils dont le débit est assez faible que le système d'attachement soit pollué par les impuretés du lubrifiant qui s'y déposent.
- Nous conseillons un nettoyage du système de serrage au moins 1 x par semaine en retirant l'attachement à changement rapide CAPTO.



Représentation graphique
INDEX TRAUB CAPTO
avec 2 pans de réglage

Attachement à changement rapide avec l'arrosage au centre:



- le démonter au moins 1 x par semaine
- le rincer abondamment
- nettoyer l'attachement
- remonter l'ensemble.



**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de