

Produkthinweis

Stechhalter, winkeleinstellbar

für Mehrspindel-Drehmaschinen

Gültigkeitshinweis

Abbildungen in dem vorliegenden Dokument können von dem gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts vorbehalten.

Ein Wort zum Urheberrecht

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und wurde ursprünglich in deutscher Sprache erstellt. Die Vervielfältigung und Verbreitung des Dokumentes oder einzelner Inhalte ist ohne Einwilligung des Rechteinhabers untersagt und zieht straf- oder zivilrechtliche Folgen nach sich. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, bleiben vorbehalten.

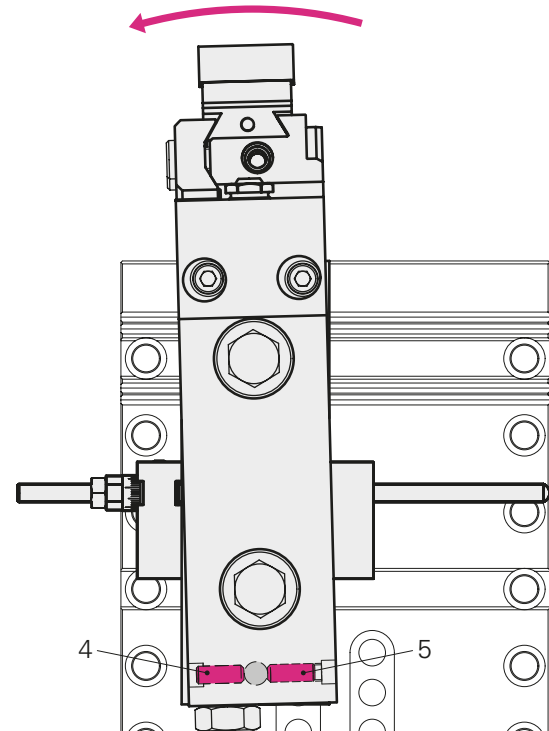
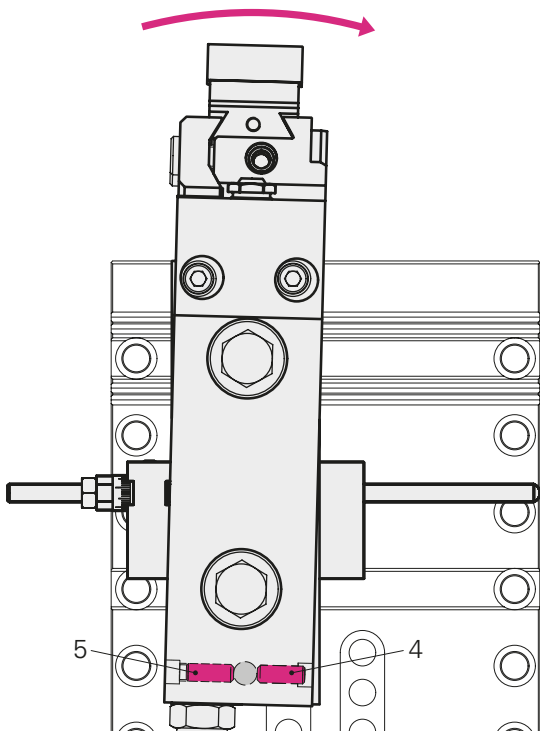
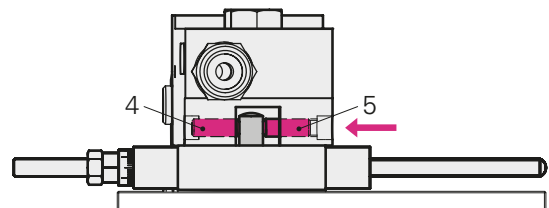
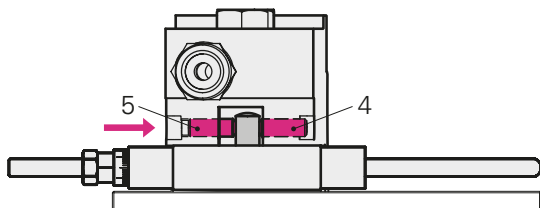
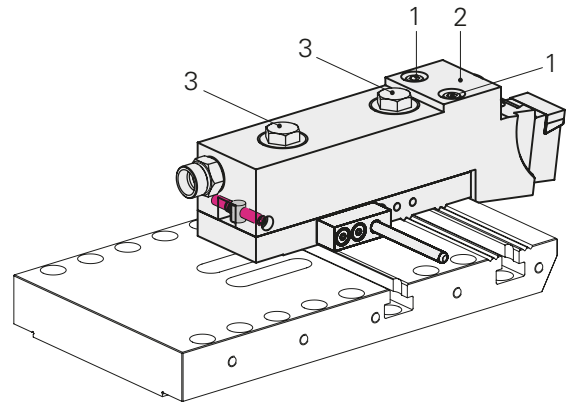
© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Stechhalter, winkeleinstellbar

für Mehrspindel-Drehmaschinen

Achs-Ausrichtung

- Schrauben (1) lösen
- Stechhalter (2) auf Voreinstellgerät / Schlitten montieren, dabei Schrauben (3) anlegen
- Achs-Ausrichtung in angezeigter Pfeilrichtung
Gewindesttift (4) lösen, Gewindesttift (5) kann jetzt soweit wie benötigt eingedreht werden
- Schrauben (1) festziehen
- Maße mit Messuhr prüfen
- Gewindesttift (4) anlegen
- Stechhalter (2) auf Schlitten montieren, dabei Schrauben (3) festziehen
(Dargestellt Stechschlitten der INDEX MS16-6)





INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de