

# Nota sobre o produto

## **Suporte de incisão, ângulo ajustável**

para máquinas de torno de fusos múltiplos

## **Indicação de validade**

As figuras no presente documento podem divergir do produto fornecido. Reservado o direito a enganos e alterações em razão do avanço tecnológico.

## **Uma palavra sobre os direitos autorais**

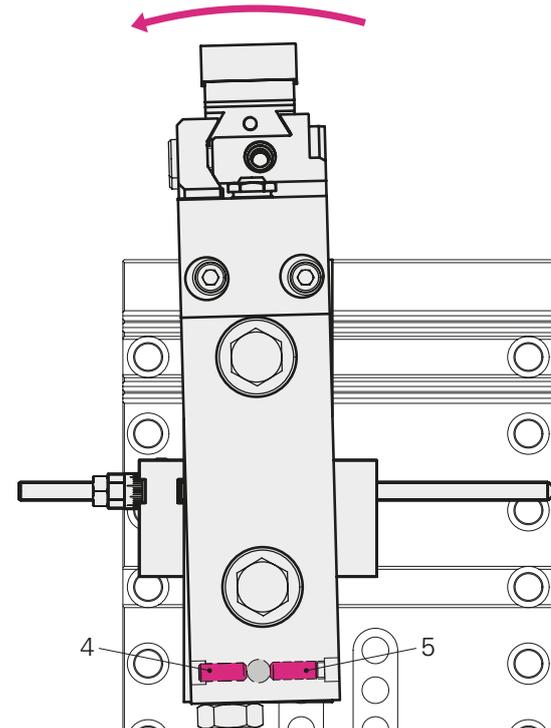
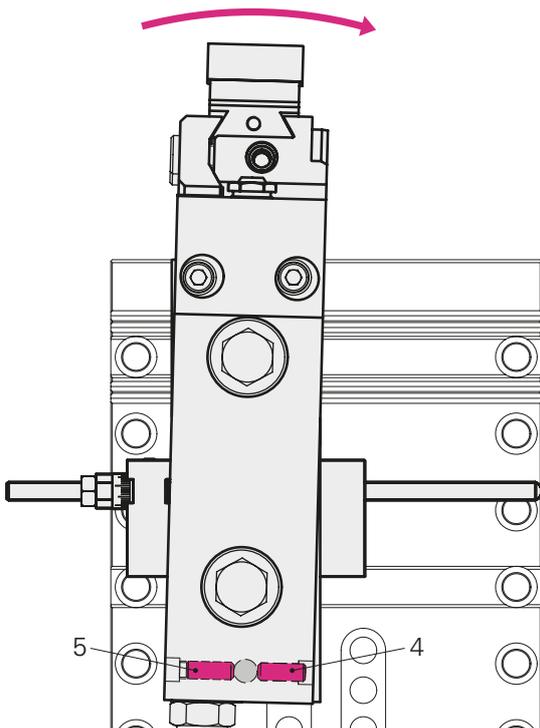
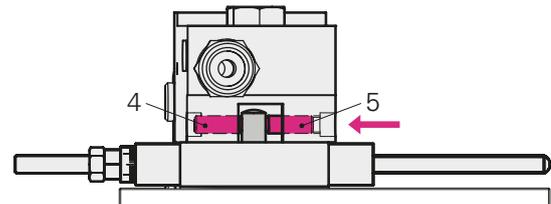
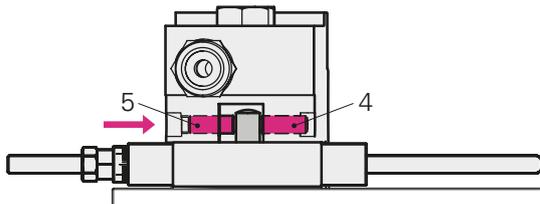
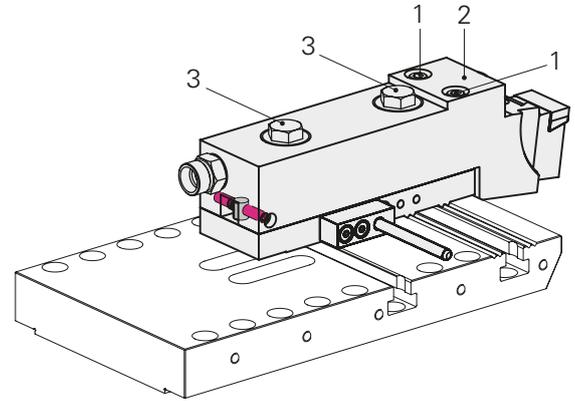
Este documento está protegido por direitos autorais e foi escrito originalmente no idioma alemão. É proibida a cópia ou distribuição parcial ou total do documento sem o consentimento do proprietário dos direitos autorais e acarreta consequências judiciais e penais. Todos os direitos reservados, também os da tradução.

## Suporte de incisão, ângulo ajustável

para máquinas de torno de fusos múltiplos

### Alinhamento do eixo

- Soltar parafusos (1)
- Montar o suporte de incisão (2) no aparelho de pré-ajuste / carrinho, nesse caso, colocar parafusos (3)
- Alinhamento do eixo na direção indicada pela seta  
Soltar pino roscado (4), pino roscado (5) pode agora ser rosqueado tanto quanto necessário
- Apertar parafusos (1)
- Verificar medidas com relógio medidor
- Aplicar pino roscado (4)
- Montar o suporte de incisão (2) no carrinho, nesse caso, apertar parafusos (3)  
(Carro de sangrar da INDEX MS16-16 representado)





**INDEX-Werke GmbH & Co. KG  
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92  
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0  
Fax +49 711 3191-587

[info@index-werke.de](mailto:info@index-werke.de)  
[www.index-werke.de](http://www.index-werke.de)