



## Messtaster

## Messtaster



Für unsere Dreh- und Fräszentren bieten wir verschiedene Messsysteme von Renishaw und Blum an, die Ihre Bearbeitungsprozesse optimieren und die Wirtschaftlichkeit steigern.

Die beiden Messsysteme bieten höchste Messgenauigkeit. Mit Hilfe von Funktechnologie erfolgt die Datenübertragung. Verschiedene Messtaster sowie Tasteinsätze ermöglichen unterschiedliche Mess- und Überwachungsaufgaben in unseren Dreh- und Fräszentren.

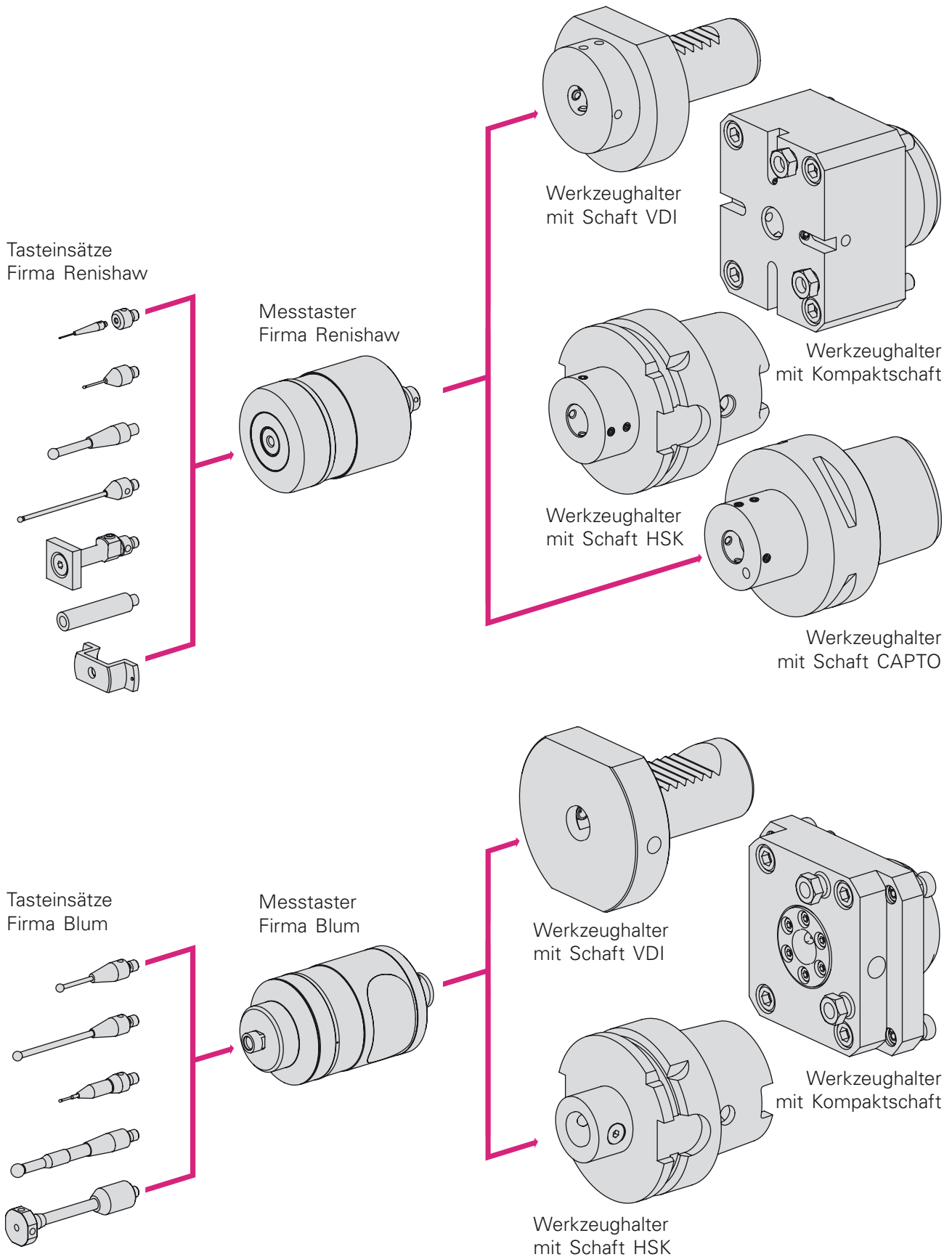
In unserem iXshop finden Sie über den Bereich Werkstückmessen mit der richtigen Angabe ihrer Schaftangabe z.B. VDI, Kompaktschaft, HSK und CAPTO eine individuelle Lösung für ihre Anwendungen.

### Die Vorteile der Messtaster auf einen Blick

- Schnelle und präzise Werkstück- sowie Werkzeugvermessung in der Maschine.
- Messen mehrerer Werkstückmerkmale durch umfangreiche Auswahl von Messtastern, Adapter und Tastverlängerungen.
- Sehr hohe Messgenauigkeit.
- Optimierung der Fertigungsprozesse durch automatische Datenübertragung zur Steuerung und Korrektur der entsprechenden Parameter.
- Mehrere Werkstück- und Werkzeugmesstaster können in Kombination angewendet werden.

Bei weiteren Fragen rufen Sie uns einfach an unter +49 711 3191-9854.  
Ausführliche Informationen finden Sie auch im Internet unter [ixshop.ixworld.com](http://ixshop.ixworld.com)

## Auswahlmöglichkeiten unserer Tasteinsätze, Messtaster und Messtasterhalter



# INDEX

## **INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92  
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0  
Fax +49 711 3191-587

[info@index-werke.de](mailto:info@index-werke.de)  
[www.index-werke.de](http://www.index-werke.de)