

Produktthinweis

Schnellwechselsystem INDEX CAPTO

feststehende Werkzeuge

Gültigkeitshinweis

Abbildungen in dem vorliegenden Dokument können von dem gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts vorbehalten.

Ein Wort zum Urheberrecht

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und wurde ursprünglich in deutscher Sprache erstellt. Die Vervielfältigung und Verbreitung des Dokumentes oder einzelner Inhalte ist ohne Einwilligung des Rechteinhabers untersagt und zieht straf- oder zivilrechtliche Folgen nach sich. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, bleiben vorbehalten.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

| | |
|--|---------------|
| Schnellwechselsystem INDEX CAPTO | 5 |
| CAPTO-System | 5 |
| Technische Highlights | 5 |
| Säubern der Plananlage..... | 6 |
| Werkzeugadapter einsetzen in Grundstellung..... | 6 |
| Werkzeugadapter spannen..... | 6 |
| Selbsthemmbereich | 6 |
| Maximaldrehmoment..... | 6 |
| Werkzeugadapter lösen..... | 7 |
| Technische Daten..... | 8 |
| Technische Daten..... | 8 |
| Diagramme | 9 |
| Schnellwechselsystem INDEX CAPTO | 10 |
| Schnellwechselaufnahme mit innengekühlten Werkzeugen | 10 |

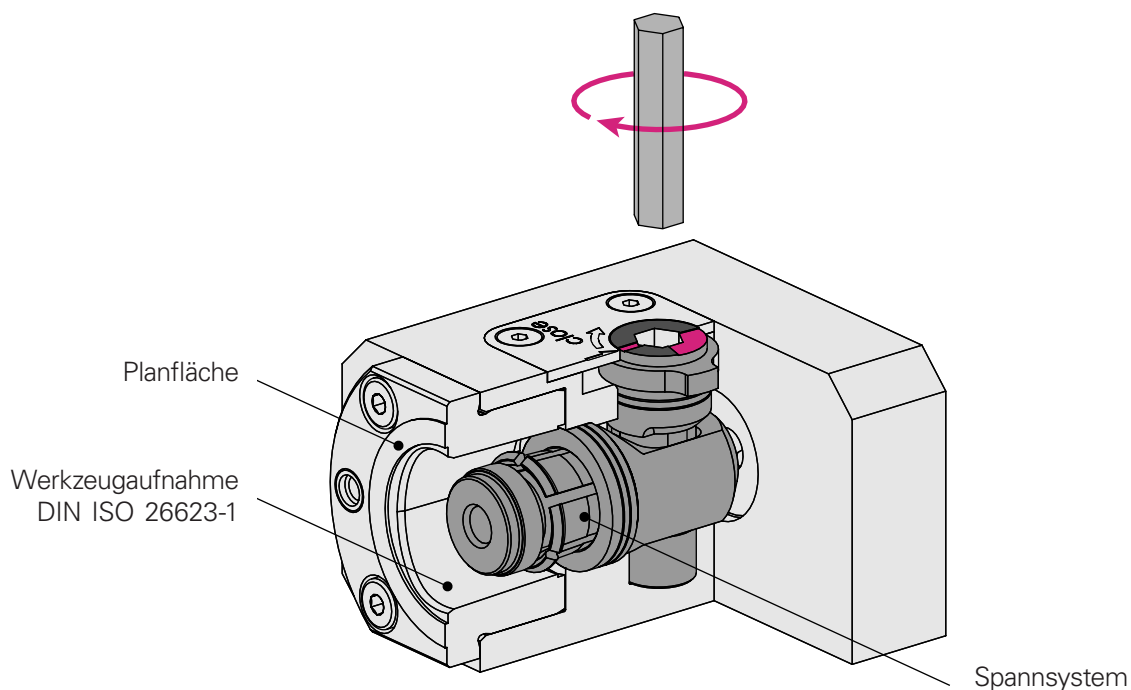
INDEX

Schnellwechselsystem INDEX CAPTO

feststehende Werkzeuge

CAPTO-System

Kennzeichnend für die Werkzeugschnitt- und Trennstelle nach DIN ISO 26623-1 ist der polygonale Hohlchaftkegel, der eine sichere und spielfreie Lagefixierung und die Übertragung von großen Drehmomenten ohne weitere Elemente wie Mitnehmernuten ermöglicht.



Technische Highlights

- sehr kompakter Einbauraum
- hohe Kraftverstärkung und kompakter Kraftfluss durch Übersetzung im Spannsystem
- automatischer Werkzeugausstoß beim Lösen durch das Spannsystem
- abgedichtetes System für zentrale Kühlmittelzuführung
- separates Ausblasen des Spannsystems möglich



Bei innerer Kühlmittelzufuhr muss eine Filterung des Kühlmittels bis mind. 50µm gewährleistet sein.
 Ohne gespannten Werkzeugadapter darf der Werkzeughalter nicht betrieben werden.
 Der Werkzeugadapter darf nur in der Grundstellung eingesetzt werden.

Produktinweis

Schnellwechselsystem INDEX CAPTO, feststehende Werkzeuge
 W9800011DE-03.05.22

Schnellwechselsystem INDEX CAPTO

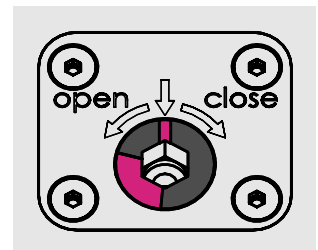
feststehende Werkzeuge

Säubern der Plananlage

- Achten Sie auf absolute Sauberkeit beim Werkzeugwechsel
- Alle Funktionsflächen müssen vor dem Spannvorgang gereinigt werden

Werkzeugadapter einsetzen in Grundstellung

- Im Auslieferungszustand ist der Werkzeugspanner geöffnet
- Die Spannbetätigung befindet sich in der Grundstellung
- Der Werkzeugadapter kann in dieser Stellung eingesetzt werden
- Eine integrierte Rastfunktion fixiert den Werkzeugadapter in dem Werkzeughalter

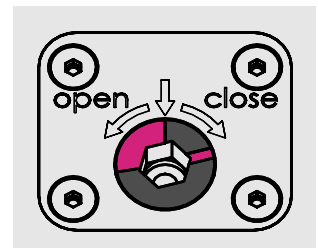


Werkzeugadapter spannen

- Durch Drehbewegung im Uhrzeigersinn wird der Spannmechanismus betätigt
- Drehmoment siehe Tabelle Technische Daten

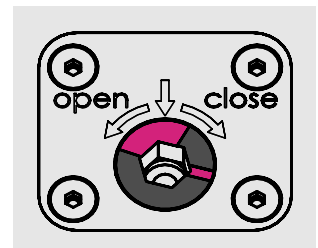
Selbsthembereich

- Ab einer Drehung von 75° kommt der Spanner in den Selbsthemmbereich und der Werkzeugadapter ist gespannt
- Mit zunehmendem Drehwinkel erhöht sich die Spannkraft



Maximaldrehmoment

- Die vorgegebenen Maximaldrehmomente zur maximalen Spannkraft werden ab einem Drehwinkel von ca. 105° erreicht
- Kräfte und Drehmomente siehe Tabelle Technischen Daten

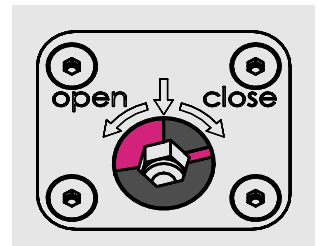
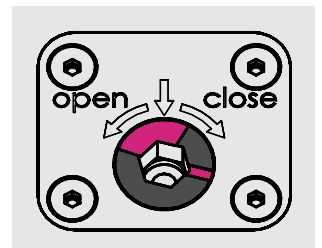


Schnellwechselsystem INDEX CAPTO

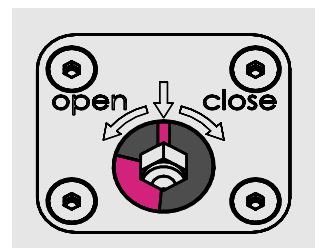
feststehende Werkzeuge

Werkzeugadapter lösen

- Zum Lösen des Werkzeugadapters muss die Drehbewegung gegen den Uhrzeigersinn zur Grundstellung eingeleitet werden



- Zum Auswerfen wird kurz vor dem Erreichen der Grundstellung kurzfristig ein erhöhtes Lösedrehmoment benötigt
- Vorgaben zum Lösen siehe Tabelle Technische Daten



Technische Daten

Technische Daten

| | C3 | C4 | C5 |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| Rastfunktion | 20 N | 30 N | 40 N |
| Kraft max. | 16 kN | 22 kN | 27 kN |
| Drehmoment max. | 35 Nm | 50 Nm | 70 Nm |
| Lösekraft | 8 kN | 10 kN | 13 kN |
| Lösedrehmoment | 17 Nm | 25 Nm | 35 Nm |

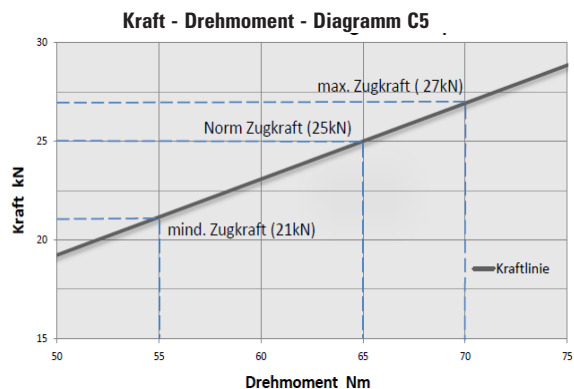
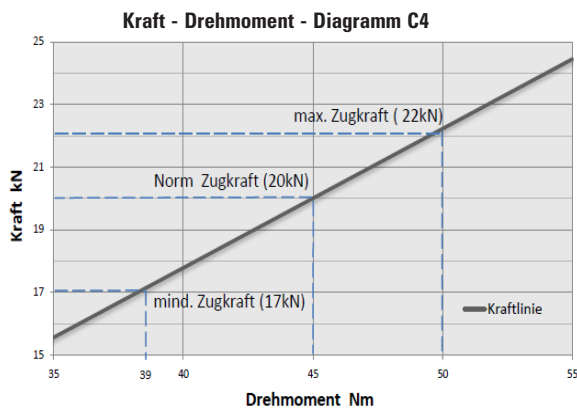
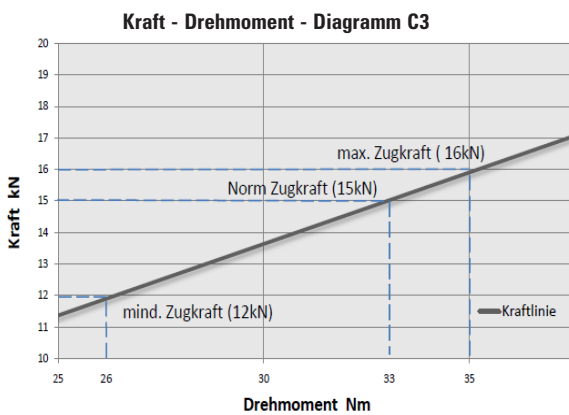
Technische Daten

Diagramme

Die Deutsche Industrie Norm DIN definiert für dieses System eine Mindestzugkraft, welche durch die im Diagramm angegebenen Drehmomente erreicht wird.

Im rotierenden Bereich ist ein Drehmoment nach DIN ISO 26623-2 gefordert.

Wenn im statischen Bereich hohe Schnittkräfte auftreten, können die wie in den Diagrammen gekennzeichnet max. Zugkräfte bei max. Drehmoment erreicht werden.



Produkthinweis

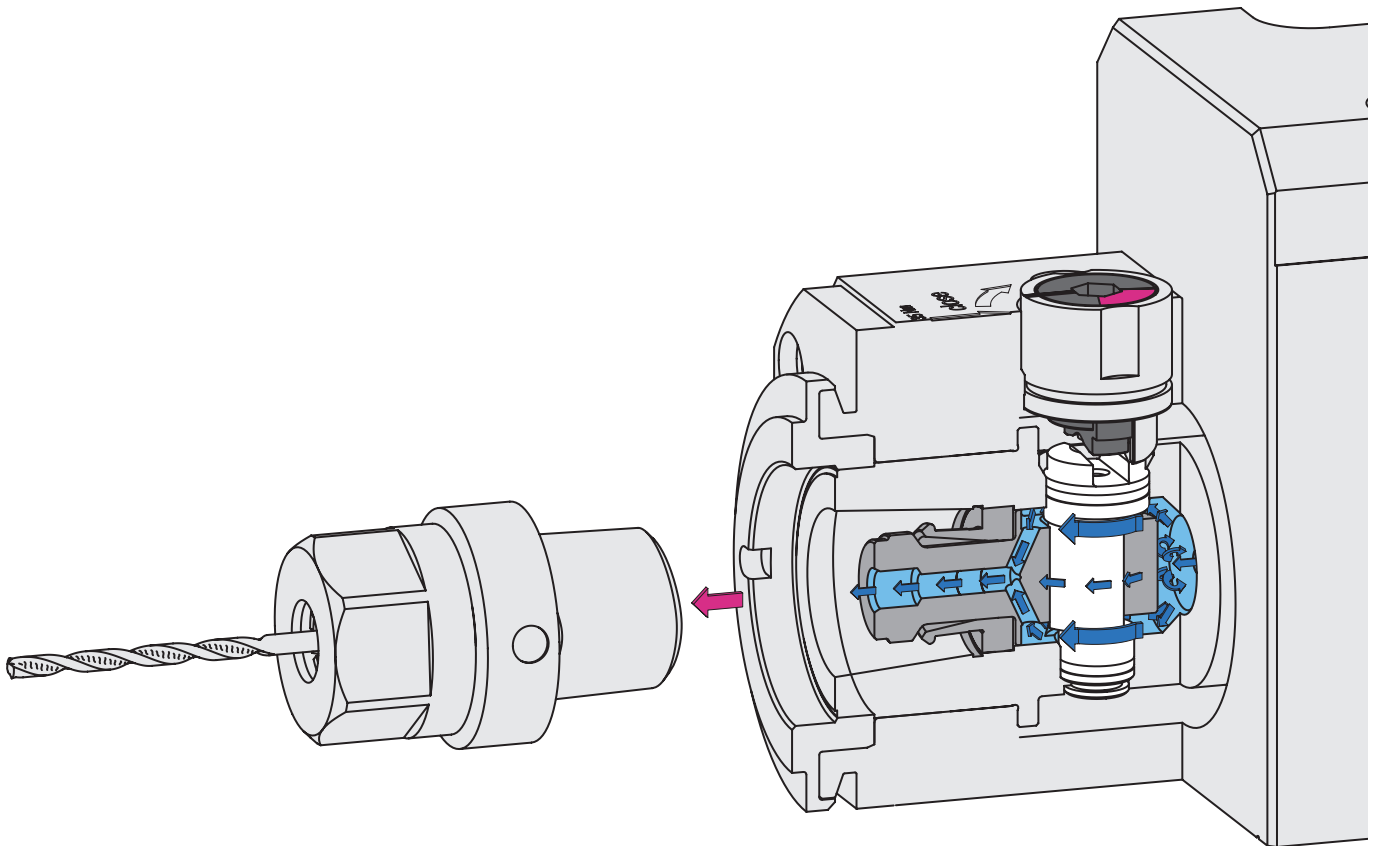
Schnellwechselsystem INDEX CAPTO, feststehende Werkzeuge
W9800011DE-03.05.22

Schnellwechselsystem INDEX CAPTO

feststehende Werkzeuge

Schnellwechselaufnahme mit innengekühlten Werkzeugen

- Beim Einsatz von Werkzeugen mit kleineren Durchflussmengen kann sich der Schmutz des Kühlschmierstoffs im Spannsystem absetzen.
- Es wird empfohlen, das Spannsystem mindestens 1x wöchentlich durch Entfernen der CAPTO-Schnellwechselaufnahme zu spülen.



zeichnerisch dargestellt
INDEX CAPTO
mit 2-flach Betätiger



Mindestens 1x pro Woche Schnellwechselaufnahme ausbauen.

Duchspülen.

Aufnahme reinigen.

Schnellwechselaufnahme wieder einbauen.

INDEX

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de