

Consigne produit

Porte-outil de plongée/fonçage à lame, système Löcher

Arrosage par l'extérieur

Lame à double tranchant

Validité

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

Droit de la propriété intellectuelle

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tout droit réservé, ceux de traduction compris.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

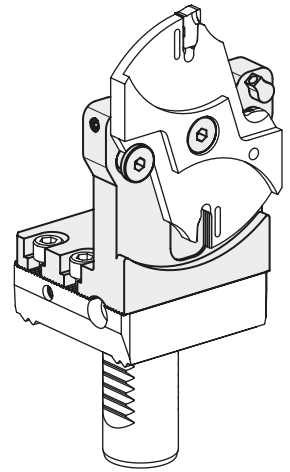
Montage sur l'extérieur du porte-lame.....	4
Usinage avec la lame de gauche	4
Usinage avec la lame de droite	5
Montage sur l'intérieur du porte-lame.....	6
Usinage avec la lame de gauche	6
Usinage avec la lame de droite	7

Montage sur l'extérieur du porte-lame

Usinage avec la lame de gauche

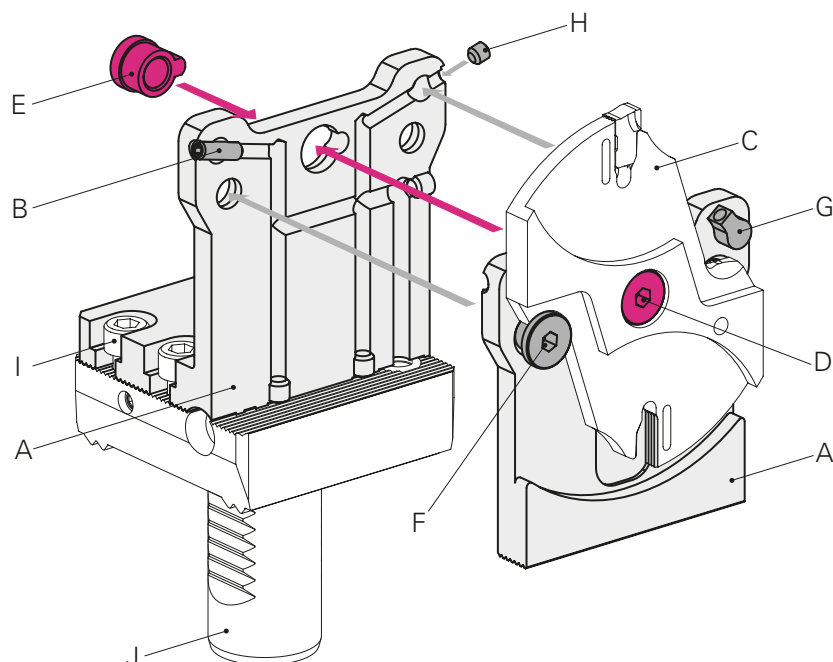
Votre livraison comprend en plus de votre porte-lame (A) différents articles à monter de la manière suivante:

- une vis pointeau M4x12 (B) à visser à fleur dans le porte-lame (A),
- compléter avec la lame de gauche (C) (non comprise dans le périmètre de livraison),
- visser à fond la lame de gauche (C) dans le porte-lame (A) avec la vis de blocage M8x1-LH (D) et la douille (E) M8x1-LH,
- visser à fond la lame de gauche (C) avec la vis de blocage M8x1 (F),
- monter la douille (G) dans le porte-lame (A) (l'obturer par une M4x5),
- visser la vis pointeau M4x4 (H) jusqu'à ce que la douille (G) soit bien fixée,
- fixer ensuite le porte-lame (A) sur le porte-outil (J) avec les vis (I).



Lame de gauche = vis de blocage (F) et douille (E): pas à gauche

Si porte-lame (A) et porte-outil (J) peuvent ne pas se ressembler dans leur schématisation, conception et fonctionnement restent les mêmes.

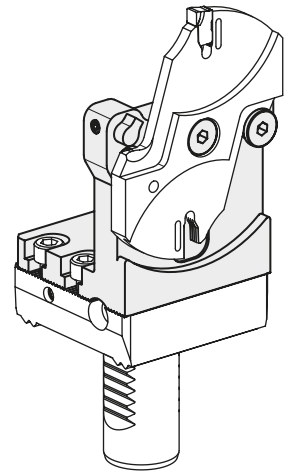


Montage sur l'extérieur du porte-lame

Usinage avec la lame de droite

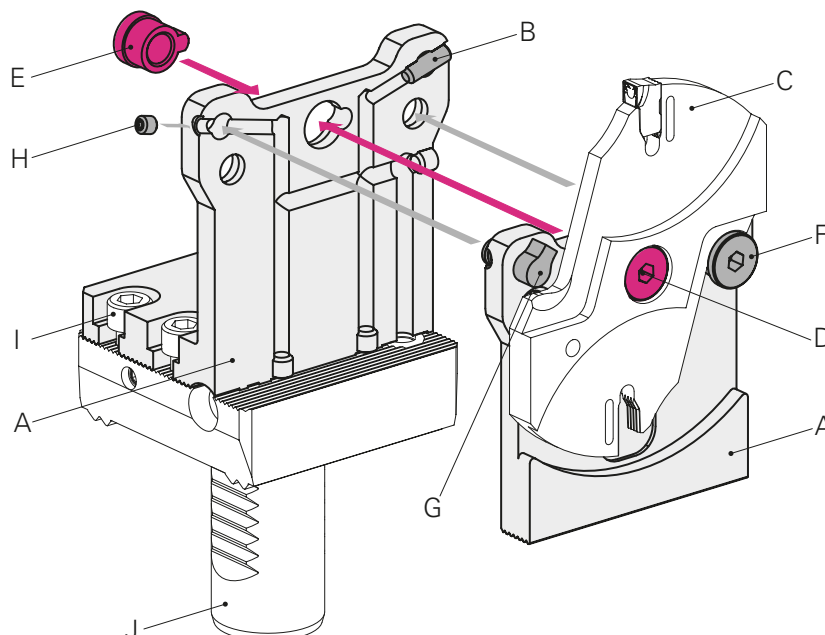
Votre livraison comprend en plus de votre porte-lame (A) différents articles à monter de la manière suivante:

- vis pointeau M4x12 (B) à visser à fleur dans le porte-lame (A),
- compléter avec la lame de droite (C) (non comprise dans le périmètre de livraison),
- visser à fond la lame de droite (C) dans le porte-lame (A) avec la vis de blocage M8x1 (D) et la douille (E) M8x1,
- visser à fond la lame de droite (C) avec la vis de blocage M8x1 (F),
- monter la douille (G) dans le porte-lame (A) (l'obturer par une M4x5),
- visser la vis pointeau M4x4 (H) jusqu'à ce que la douille (G) soit bien fixée,
- fixer ensuite le porte-lame (A) sur le porte-outil (J) avec les vis (I).



Lame de droite = vis de blocage (F) et douille (E): pas à droite

Si porte-lame (A) et porte-outil (J) peuvent ne pas se ressembler dans leur schématisation, conception et fonctionnement restent les mêmes.



Consigne produit

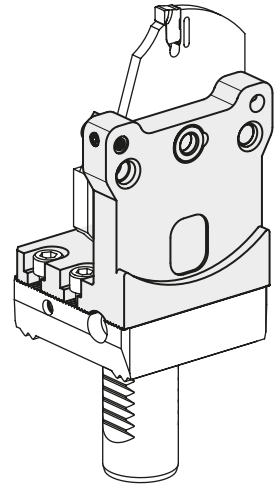
Porte-outil de plongée/fonçage à lame, système Löcher
W9800038FR-23.09.20

Montage sur l'intérieur du porte-lame

Usinage avec la lame de gauche

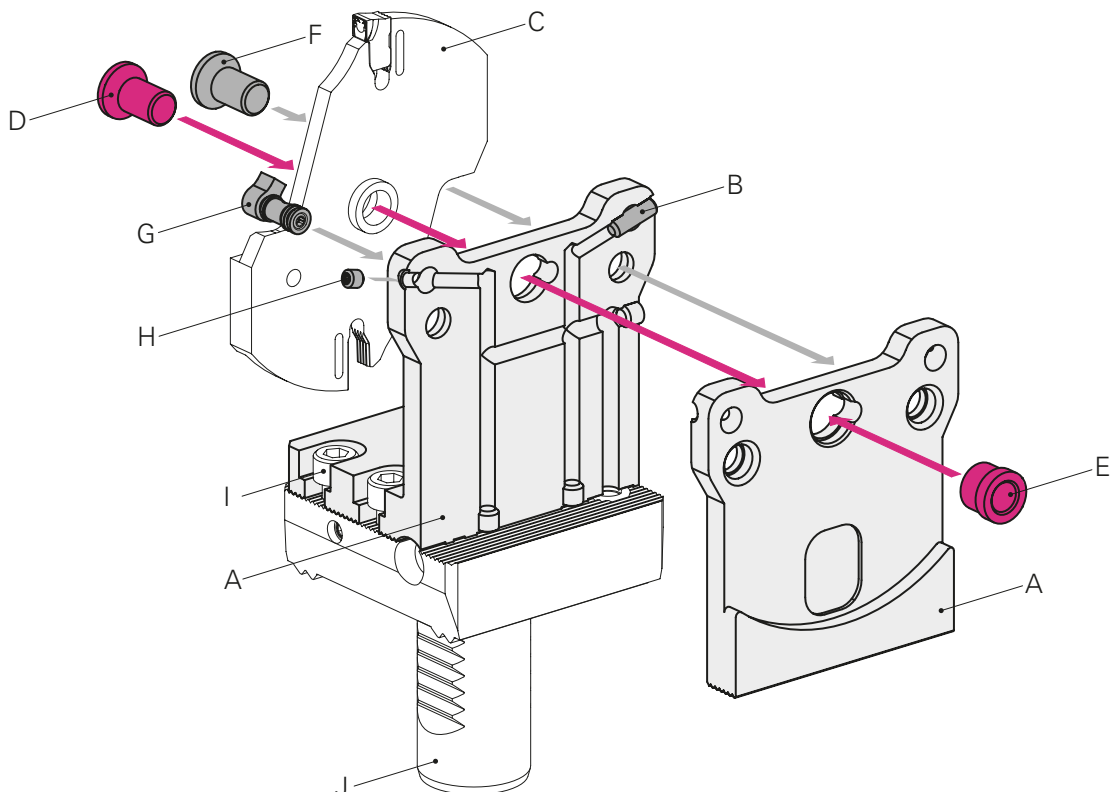
Votre livraison comprend en plus de votre porte-lame (A) différents articles à monter de la manière suivante:

- vis pointeau M4x12 (B) à visser à fleur dans le porte-lame (A),
- compléter avec la lame de gauche (C) (non comprise dans le périmètre de livraison),
- visser à fond la lame de gauche (C) dans le porte-lame (A) avec la vis de blocage M8x1-LH (D) et la douille (E) M8x1-LH,
- visser à fond la lame de gauche (C) avec la vis de blocage M8x1 (F),
- monter la douille (G) dans le porte-lame (A) (l'obturer par une M4x5),
- visser la vis pointeau M4x4 (H) jusqu'à ce que la douille (G) soit bien fixée,
- fixer ensuite le porte-lame (A) sur le porte-outil (J) avec les vis (I)



Lame de gauche = vis de blocage (F) et douille (E): pas à gauche

Si porte-lame (A) et porte-outil (J) peuvent ne pas se ressembler dans leur schématisation, conception et fonctionnement restent les mêmes.

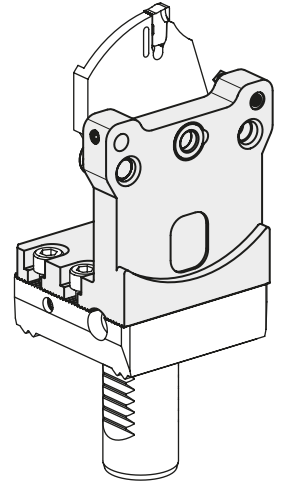


Montage sur l'intérieur du porte-lame

Usinage avec la lame de droite

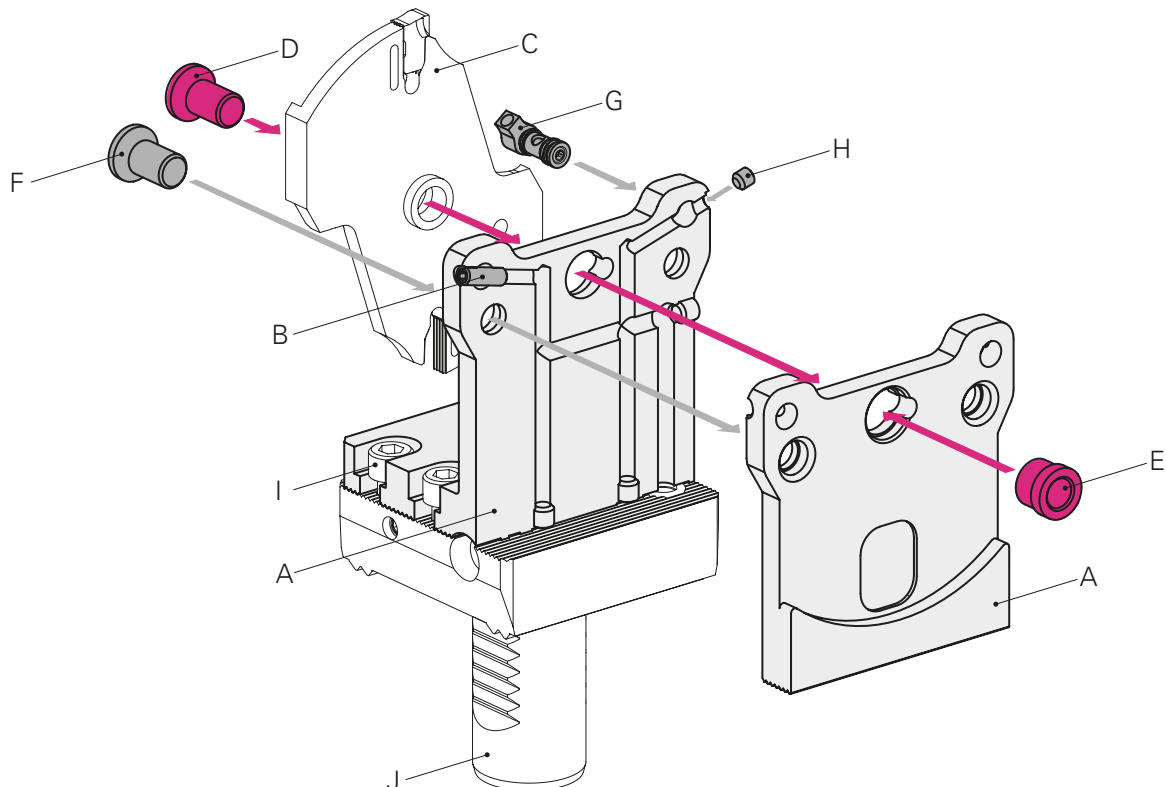
Votre livraison comprend en plus de votre porte-lame (A) différents articles à monter de la manière suivante:

- vis pointeau M4x12 (B) à visser à fleur dans le porte-lame (A),
- compléter avec la lame de droite (C) (non comprise dans le périmètre de livraison),
- visser à fond la lame de droite (C) dans le porte-lame (A) avec la vis de blocage M8x1 (D) et la douille (E) M8x1,
- visser à fond la lame de droite (C) avec la vis de blocage M8x1 (F),
- monter la douille (G) dans le porte-lame (A) (l'obturer par une M4x5),
- visser la vis pointeau M4x4 (H) jusqu'à ce que la douille (G) soit bien fixée,
- fixer ensuite le porte-lame (A) sur le porte-outil (J) avec les vis (I).



Lame de droite = vis de blocage (F) et douille (E): pas à droite

Si porte-lame (A) et porte-outil (J) peuvent ne pas se ressembler dans leur schématisation, conception et fonctionnement restent les mêmes.



Consigne produit

Porte-outil de plongée/fonçage à lame, système Löcher
W9800038FR-23.09.20



**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de