

Beschriften von Werkstücken

Beschriften von Werkstücken



In vielen Fällen fehlt für die Komplettbearbeitung eines Werkstücks nur der letzte Schritt - das Beschriften. Mit unserem neuartigen Beschriftungswerkzeug ist es nun möglich auch diesen Bearbeitungsschritt ohne großen Aufwand zu realisieren.

Das Beschriftungswerkzeug kennzeichnet dauerhaft alle Werkstücke durch eine Kombination aus Materialverdichtung und -verdrängung mittels einer extrem harten Kugel, völlig ohne Materialabtrag und absolut gratfrei - bis zu einer Oberflächenhärte von 60 HRC. Selbstverständlich kann zur Erstellung der Beschriftung eine bereits vorhandene Gravier-Software verwendet werden.

Weitere Vorteile:

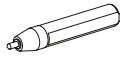
- auf allen Arten von CNC-Maschinen einsetzbar
- sehr hohe Beschriftungsgeschwindigkeit möglich (bis 200 m/min)
- kein Werkzeugantrieb erforderlich
- Einsatz mit stehender und rotierender Spindel (bis 300 1/min)
- gleichmäßige Beschriftung durch Höhenausgleich (3-5 mm), auch auf sehr unebenen Flächen und Konturen
- extrem lange Standzeit
- keine Schmierung erforderlich
- keine Schwächung oder Verletzung der Oberfläche.



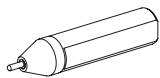
Bei weiteren Fragen rufen Sie uns einfach an unter +49 711 3191-9854.
Ausführliche Informationen finden Sie auch im Internet unter ixshop.ixworld.com

Grundsätzlich kann das Beschriftungswerkzeug in jedem Werkzeughalter mit einer zylindrischen Schaftaufnahme mit 12/20 mm oder mit einer Vierkantaufnahme von 12/16/20 mm eingesetzt werden.

Beschriftungswerkzeug WriteStar

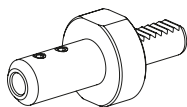


Schaftdurchmesser D12
 10448780 Spitzenwinkel 90°, Spitzenradius R0,5mm
 10694375 Spitzenwinkel 60°, Spitzenradius R0,5mm

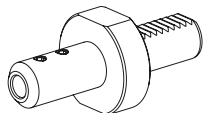


Schaftdurchmesser D20
 10981023 Spitzenwinkel 90°, Spitzenradius R1,0mm
 10759346 Spitzenwinkel 90°, Spitzenradius R0,3mm, Nadel 12mm

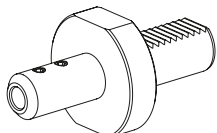
Die abgebildeten Werkzeughalter sind speziell für die Beschriftung bei beengten Platzverhältnissen im Arbeitsraum der Maschine vorgesehen.



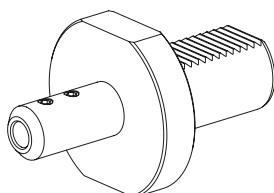
10590151 Bohrhalter
 Werkzeughaltersystem VDI 20
 Fixierung keine
 Werkzeugaufnahme D12
 Kühlung —
 Abmessungen (X/Y/Z) 68/—/— mm



10773801 Bohrhalter
 Werkzeughaltersystem VDI 25
 Fixierung keine
 Werkzeugaufnahme D12
 Kühlung —
 Abmessungen (X/Y/Z) 68/—/— mm



11043672 Bohrhalter
 Werkzeughaltersystem VDI 30
 Fixierung keine
 Werkzeugaufnahme D12
 Kühlung —
 Abmessungen (X/Y/Z) 68/—/— mm



10666791 Bohrhalter
 Werkzeughaltersystem VDI 40
 Fixierung keine
 Werkzeugaufnahme D12
 Kühlung —
 Abmessungen (X/Y/Z) 68/—/— mm

INDEX

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de