

Produktthinweis

Basishalter für Bohrschlitten

INDEX MS16

Basishalter 10156937

Gültigkeitshinweis

Abbildungen in dem vorliegenden Dokument können von dem gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts vorbehalten.

Ein Wort zum Urheberrecht

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und wurde ursprünglich in deutscher Sprache erstellt. Die Vervielfältigung und Verbreitung des Dokumentes oder einzelner Inhalte ist ohne Einwilligung des Rechteinhabers untersagt und zieht straf- oder zivilrechtliche Folgen nach sich. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, bleiben vorbehalten.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Aufbaumöglichkeiten auf Bohrschlitten

Ausrichtung Z+ 5
 Ausrichtung Z- 5

Basishalter 10156937

Lage X.2, Auslieferungszustand 6
 Lage X.1, Umbau 7

Aufbau auf Bohrschlitten

Lage X.2, Ausrichtung Z+ 8
 Lage X.1, Ausrichtung Z- 9
 Umbau Ausrichtung Z, Versatz um 30mm 10

Bohrhalter einsetzen 11

Ausrichtung der Achse 12

Ausrichtung in Y durch Hydrodehnspannbuchse

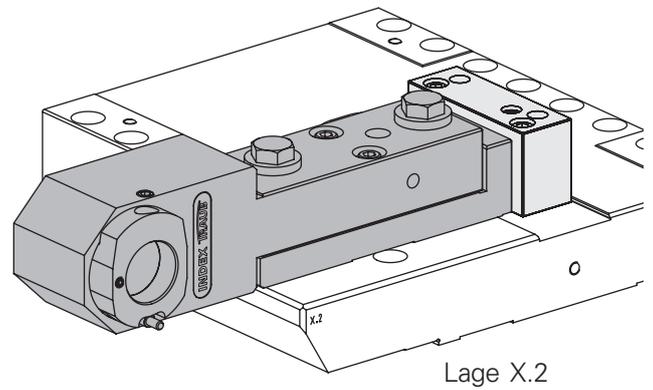
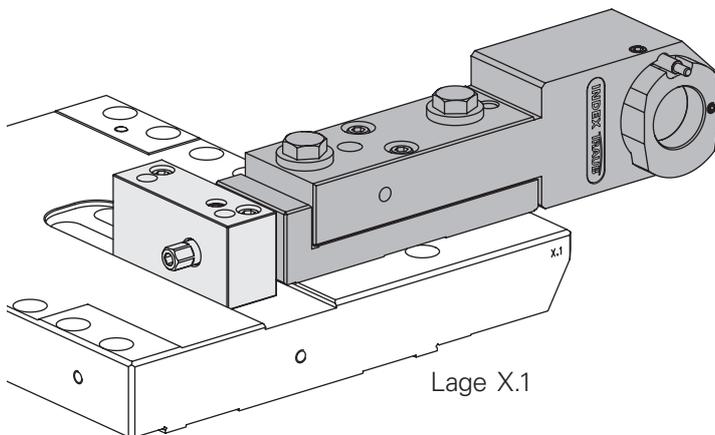
Optimale Voraussetzungen 13
 Reinigung 13
 Spannung 13
 Temperatur 13
 Lagerung 13
 Justage 14
 Einstellen des Rundlaufes 15
 Einstellung unter 0,005mm 16

Ausrichtung in X - Spindelmitte 17

Aufbaumöglichkeiten auf Bohrschlitten

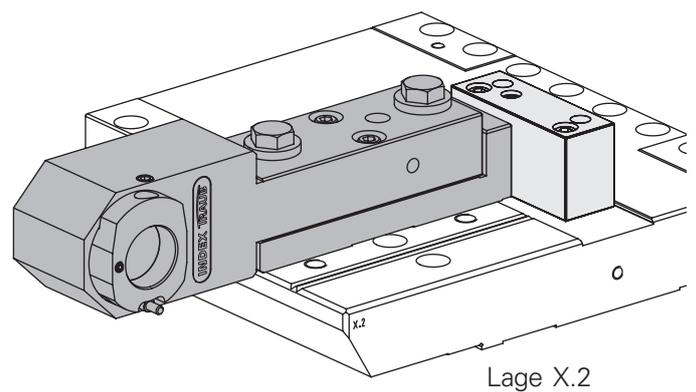
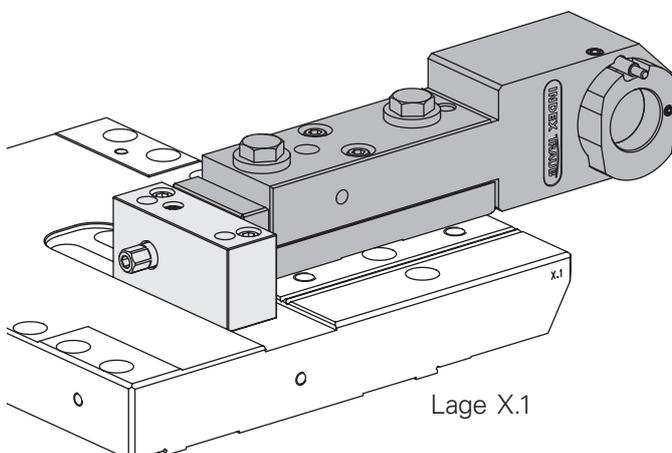
Ausrichtung Z+

- Basishalter 10156937 kann auf der W-Verzahnung des Bohrschlittens spindelfern montiert werden



Ausrichtung Z-

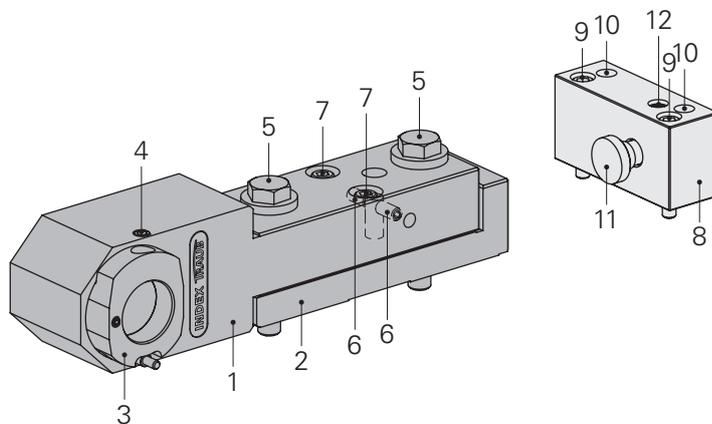
- Basishalter 10156937 kann auf der W-Verzahnung des Bohrschlittens spindelnah montiert werden



Basishalter 10156937

Lage X.2, Auslieferungszustand

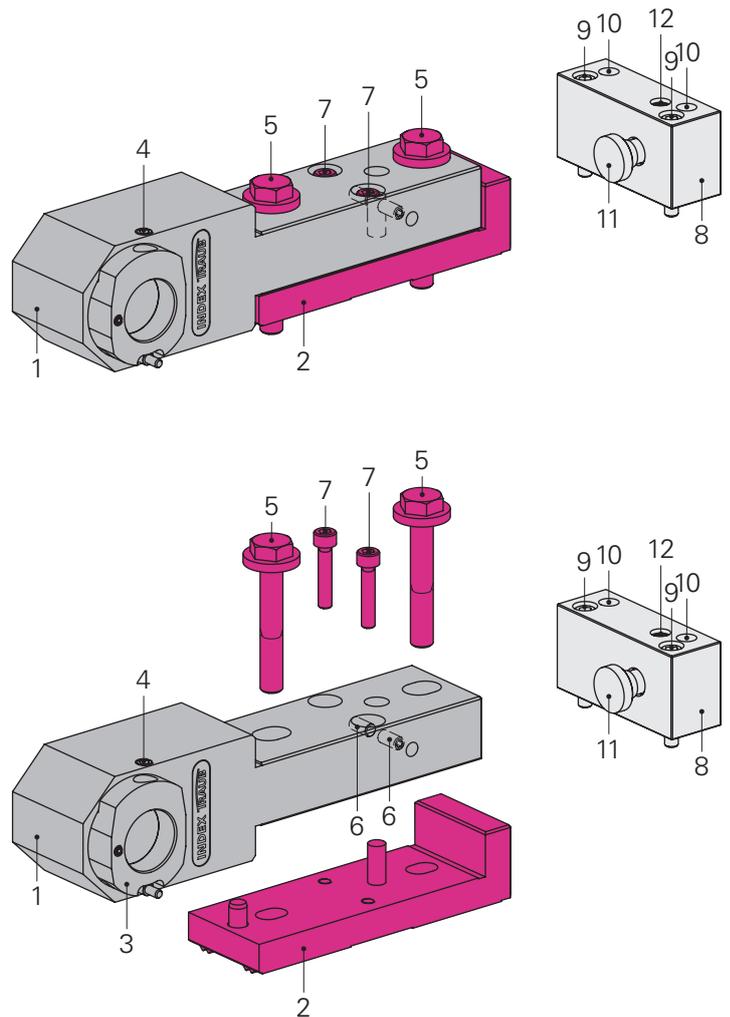
- Basishalter mit Grundkörper (1) und Grundplatte (2)
- Hydrodehnspannbuchse (3) zur Einstellung in Y-Richtung
- Kugeldruckschrauben (4) für Hydrodehnspannbuchse (3)
- Befestigungsschrauben (5) am Bohrschlitten
- Abdrückschrauben (6) zur Winkeleinstellung
- Schrauben (7) zur Fixierung der Winkeleinstellung
- Anschlag (8), vorbereitet für
Lage X.2, Ausrichtung Z+
Lage X.1, Ausrichtung Z-
- Befestigungsschrauben (9) für Anschlag (8), lose beigelegt
- Gewindestifte (10) für Anschlag (8)
- Stellschraube (11) zur Einstellung in X-Richtung



Basishalter 10156937

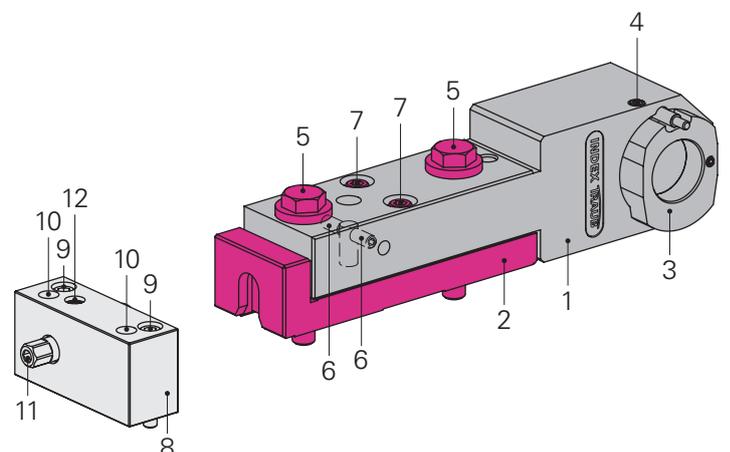
Lage X.1, Umbau

- Auslieferungszustand (Lage X.2) in Einzelteile zerlegen
- oder
- Basishalter vom Bohrschlitten X.2 abmontieren und in Einzelteile zerlegen



für Lage X.1 wieder zusammensetzen:

- Basishalter mit Grundkörper (1) und Grundplatte (2)
- Hydrodehnspannbuchse (3) zur Einstellung in Y-Richtung
- Kugeldruckschrauben (4) für Hydrodehnspannbuchse (3)
- Befestigungsschrauben (5) am Bohrschlitten
- Abdrückschrauben (6) zur Winkeleinstellung
- Schrauben (7) zur Fixierung der Winkeleinstellung
- Anschlag (8), vorbereitet für Lage X.2, Ausrichtung Z+
Lage X.1, Ausrichtung Z-
- Befestigungsschrauben (9) für Anschlag (8), lose beigelegt
- Gewindestifte (10) für Anschlag (8)
- Stellschraube (11) zur Einstellung in X-Richtung
- Klemmung (12) für Stellschraube (11)



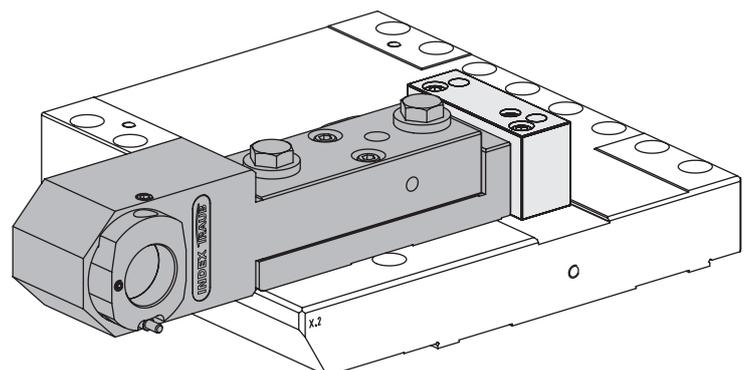
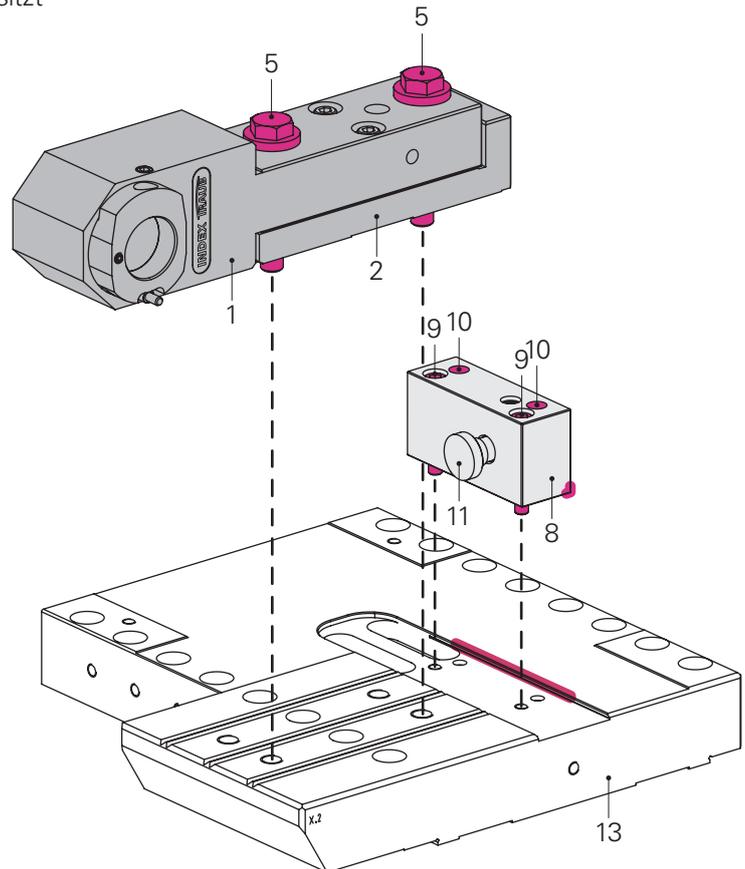
Produktinweis

Basishalter für Bohrschlitten
W9800029DE-02.02.18

Aufbau auf Bohrschlitten

Lage X.2, Ausrichtung Z+

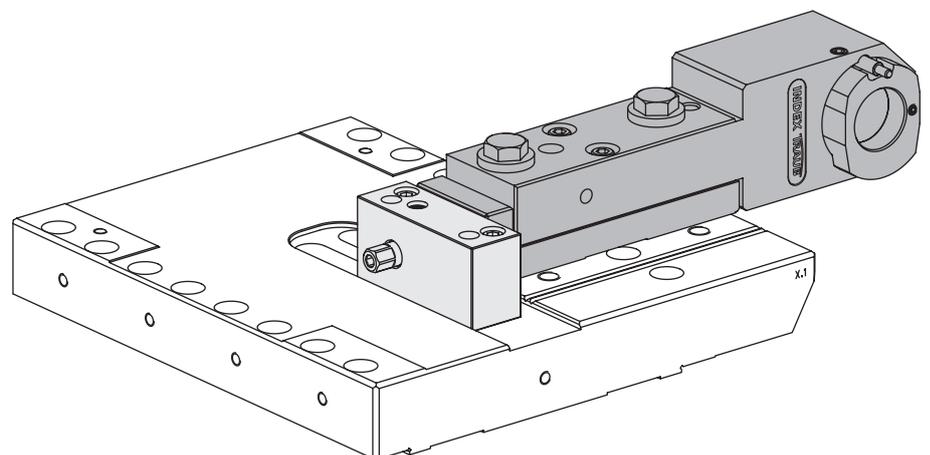
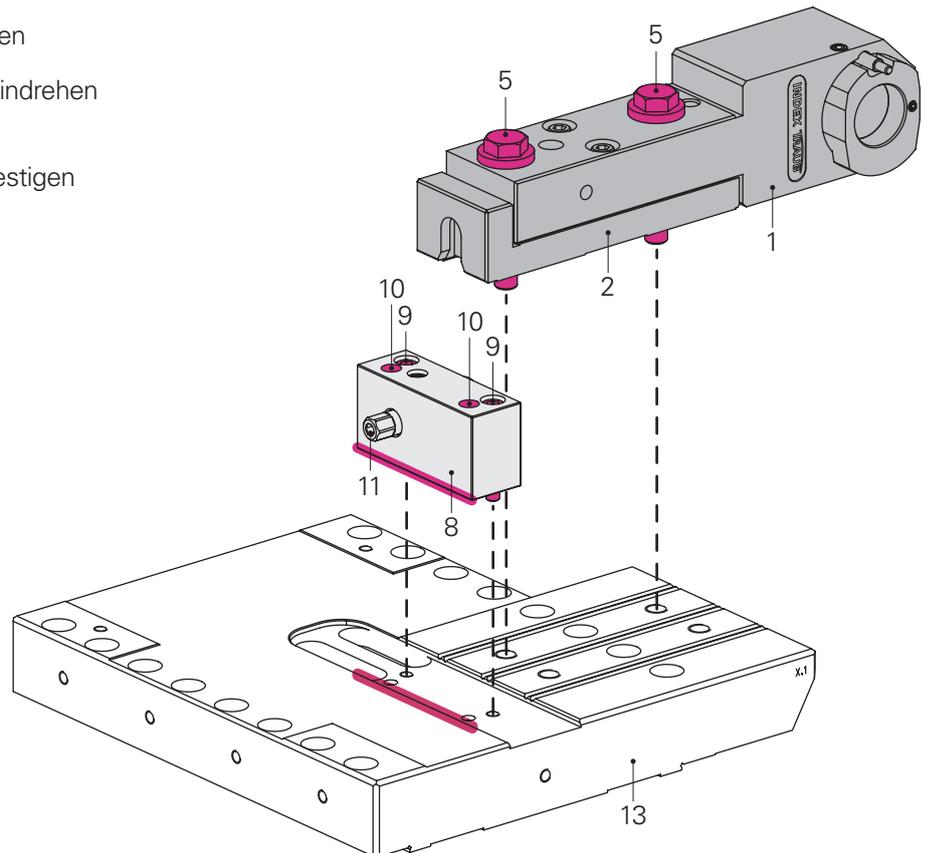
- Anschlag (8) (Auslieferungszustand) auf Anlagefläche positionieren
- Befestigungsschrauben (9) an Bohrschlitten (13) anlegen
- Gewindestifte (10) eindrehen bis Anschlag (8) festsetzt
- Befestigungsschrauben (9) festziehen
- Stellschraube (11) gegebenenfalls eindrehen
- Basishalter (1+2) (Auslieferungszustand) mit Befestigungsschrauben (5) befestigen



Aufbau auf Bohrschlitten

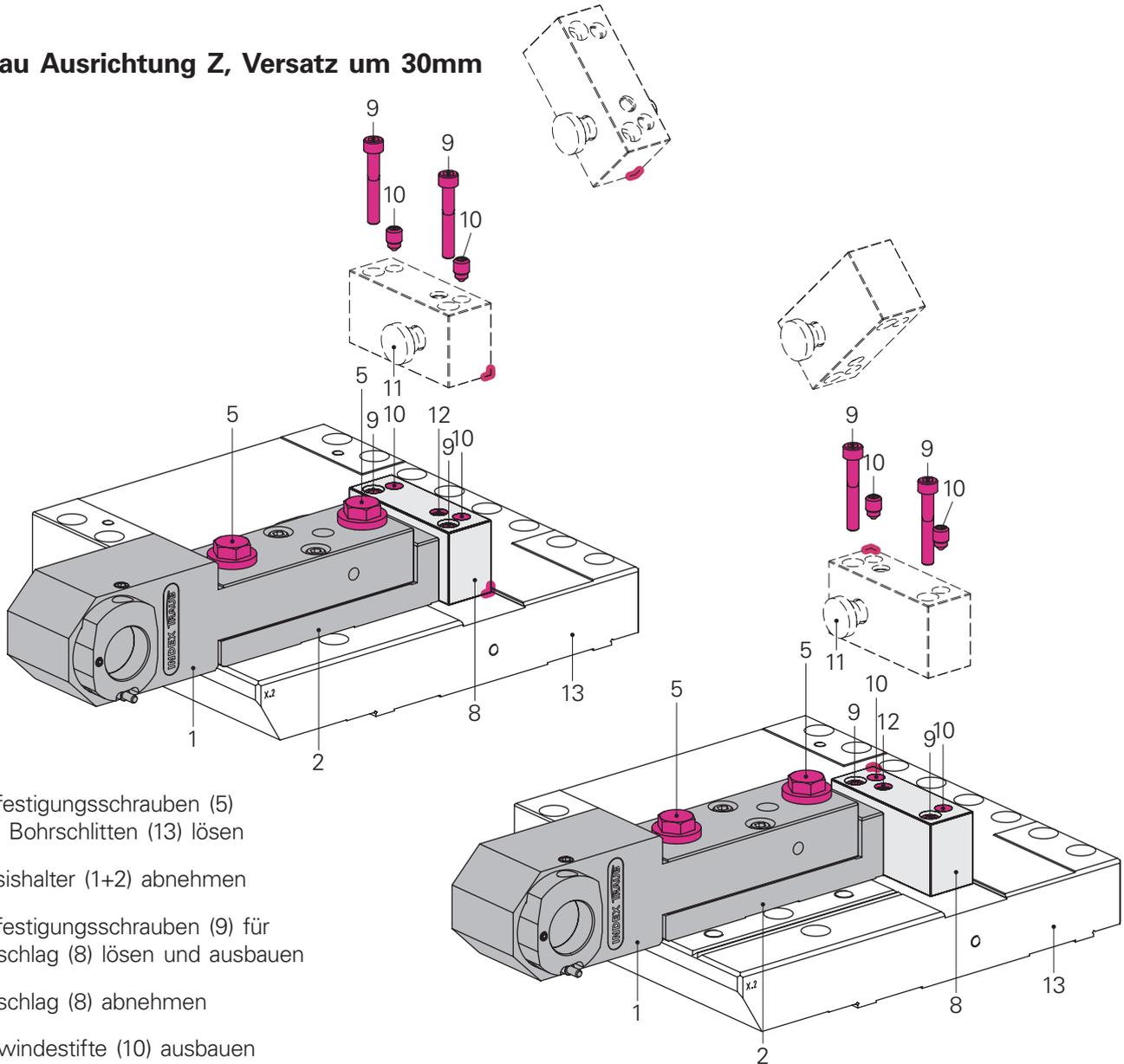
Lage X.1, Ausrichtung Z-

- Anschlag (8) (Auslieferungszustand) auf Anlagefläche positionieren
- Befestigungsschrauben (9) an Bohrschlitten (13) anlegen
- Gewindestifte (10) eindrehen bis Anschlag (8) festsetzt
- Befestigungsschrauben (9) festziehen
- Stellschraube (11) gegebenenfalls eindrehen
- Basishalter (1+2) (umgebaut) mit Befestigungsschrauben (5) befestigen



Aufbau auf Bohrschlitten

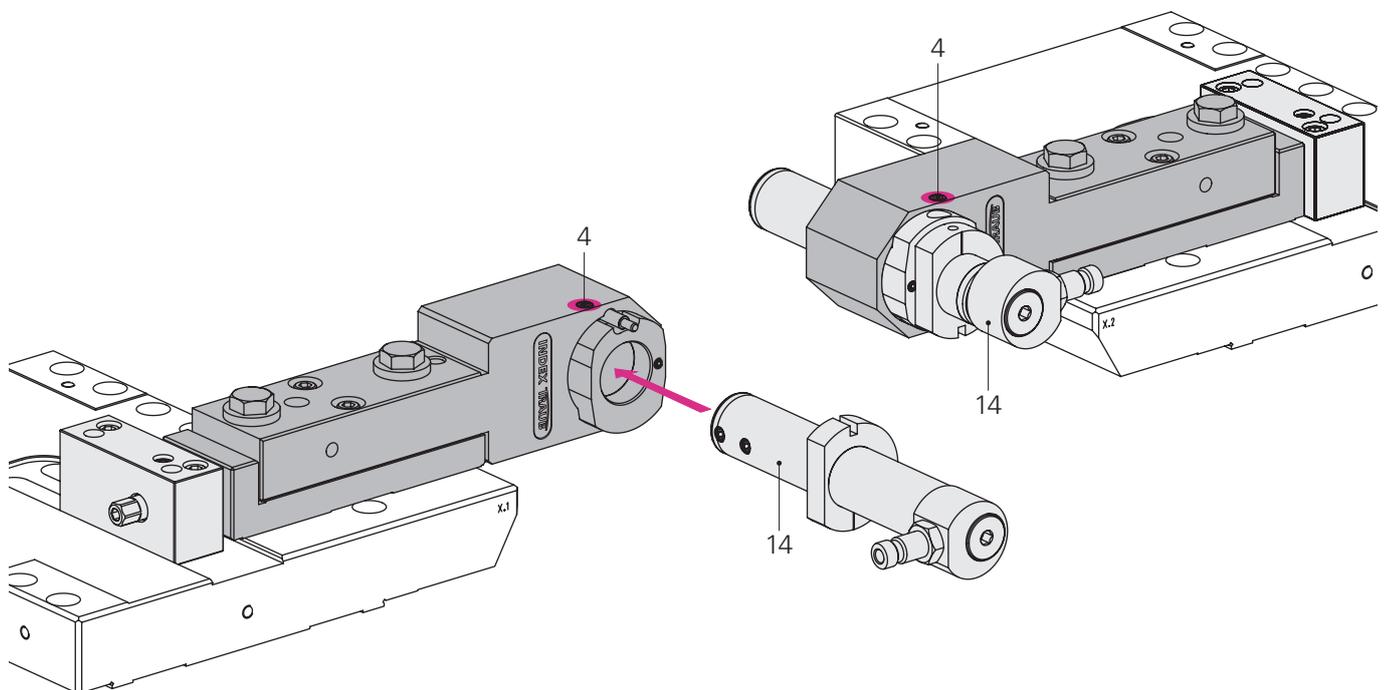
Umbau Ausrichtung Z, Versatz um 30mm



- Befestigungsschrauben (5) am Bohrschlitten (13) lösen
- Basishalter (1+2) abnehmen
- Befestigungsschrauben (9) für Anschlag (8) lösen und ausbauen
- Anschlag (8) abnehmen
- Gewindestifte (10) ausbauen
- Klemmung (12) für Stellschraube (11) lösen
- Anschlag (8) um die kurze Seite 180° drehen
- Gewindestifte (10) einbauen
- Anschlag (8) auf Anlagefläche positionieren
- Befestigungsschrauben (9) für Anschlag (8) am Bohrschlitten (13) anlegen
- Gewindestifte (10) eindrehen bis Anschlag (8) festsetzt
- Befestigungsschrauben (9) festziehen
- Basishalter (1+2) mit Befestigungsschrauben (5) mit einem Versatz von 30mm befestigen
- gegebenenfalls neu ausrichten

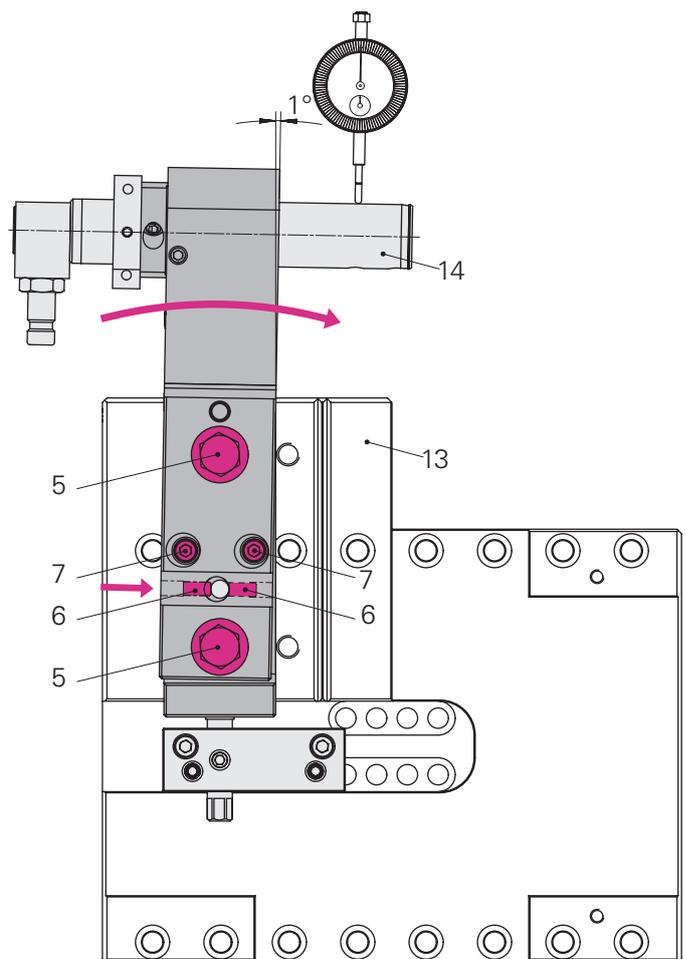
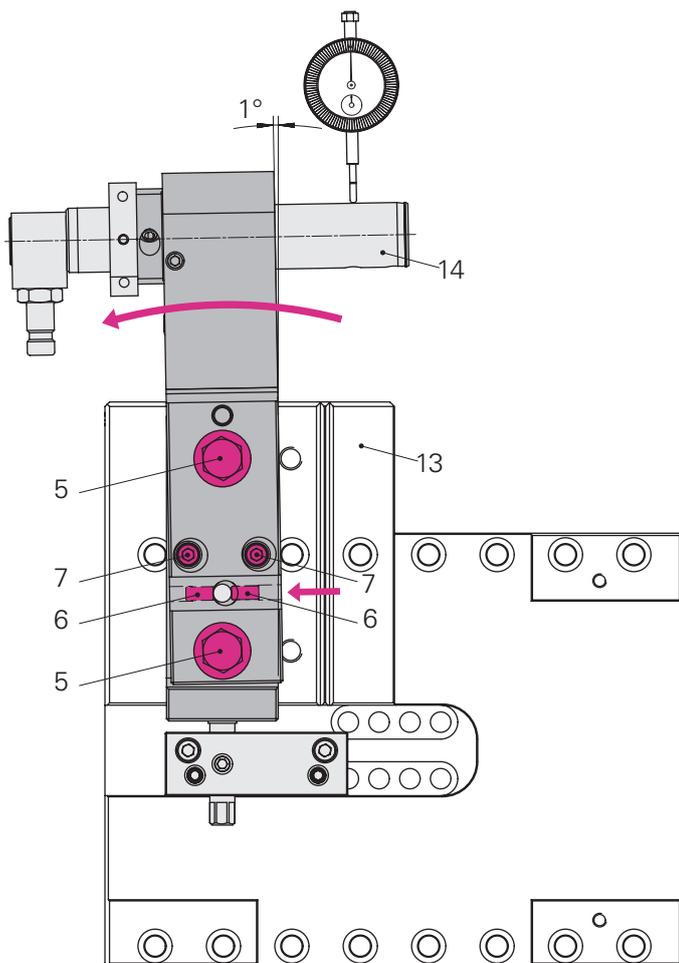
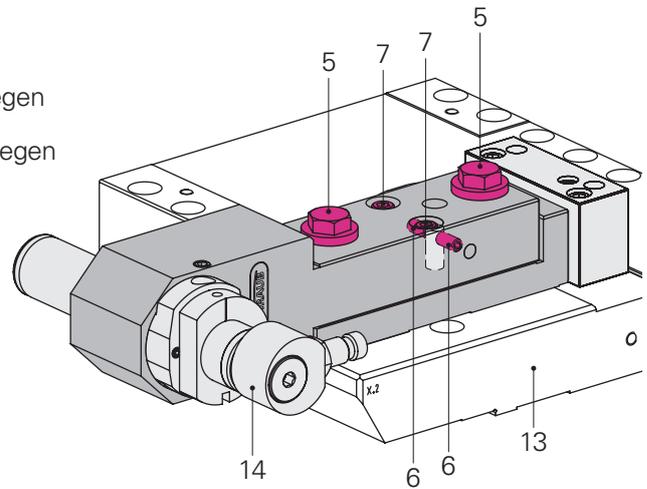
Bohrhalter einsetzen

- Kugeldruckschrauben (4) anlegen um das Herausfallen der Hydrodehnspannbuchse (3) zu verhindern
- Bohrhalter (14) einsetzen



Ausrichtung der Achse

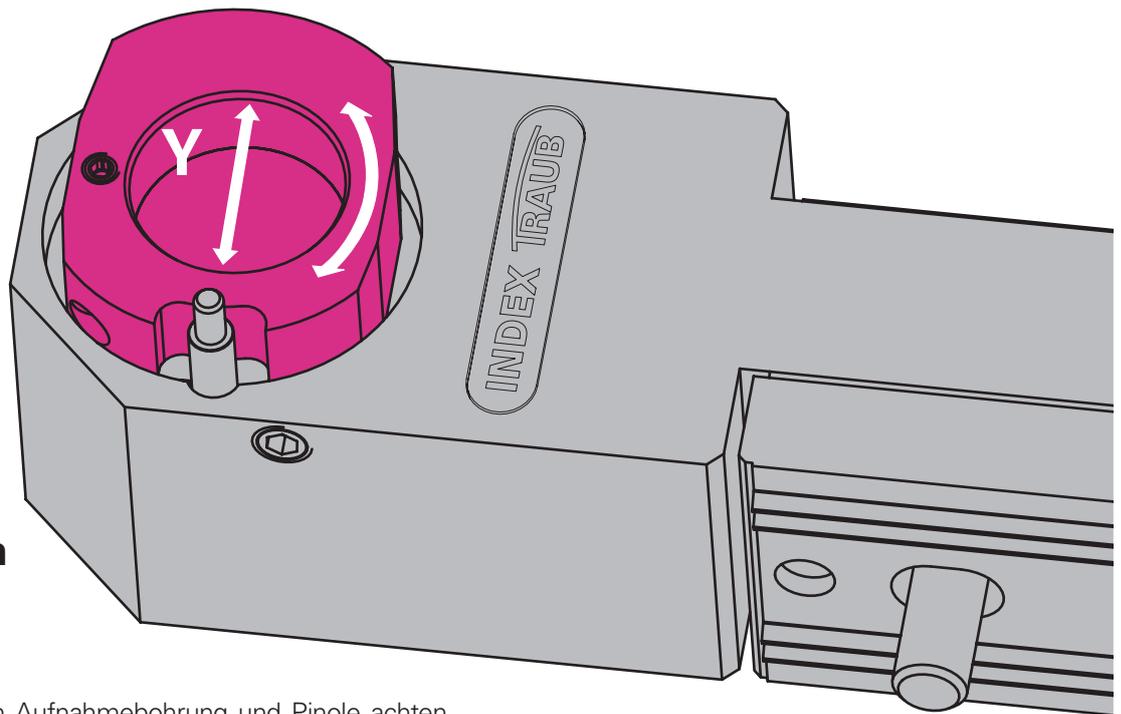
- Bohrhalter (14) sollte schon montiert sein
- Befestigungsschrauben (5) am Bohrschlitten (13) leicht anlegen
- Schrauben (7) zur Fixierung der Winkeleinstellung leicht anlegen
- Messuhr an Bohrhalter (14) anstellen bzw. abfahren
- Einstellbereich von +/- 1° möglich
- über Abdrückschrauben (6) Winkel einstellen
- Schrauben (7) zur Fixierung der Winkeleinstellung anziehen
- nochmals mit Messuhr an Bohrhalter (14) prüfen
- Befestigungsschrauben (5) anziehen
- nochmals mit Messuhr an Bohrhalter (14) prüfen



Ausrichtung in Y durch Hydrodehnspannbuchse

Optimale Voraussetzungen

- Einfache und schnelle Justierung der Y-Ausrichtung des Werkzeugs mittels der Exzenterbuchse ($\pm 0,2\text{mm}$)



Y $\pm 0,2\text{mm}$

Reinigung

- Auf Sauberkeit von Aufnahmebohrung und Pinole achten

Spannung

- Spannung der Pinole / Bohrhalter durch Drehen der Spannschraube bis zum Anschlag
- Keine Leerspannung vornehmen
- Nur Original INDEX Bohrhalter verwenden
- Spannung nur über gesamte Hülsenlänge

Temperatur

- Optimaler Temperaturbereich zwischen 10° - 50°
- Bei Temperaturen über 80° nicht einsetzen

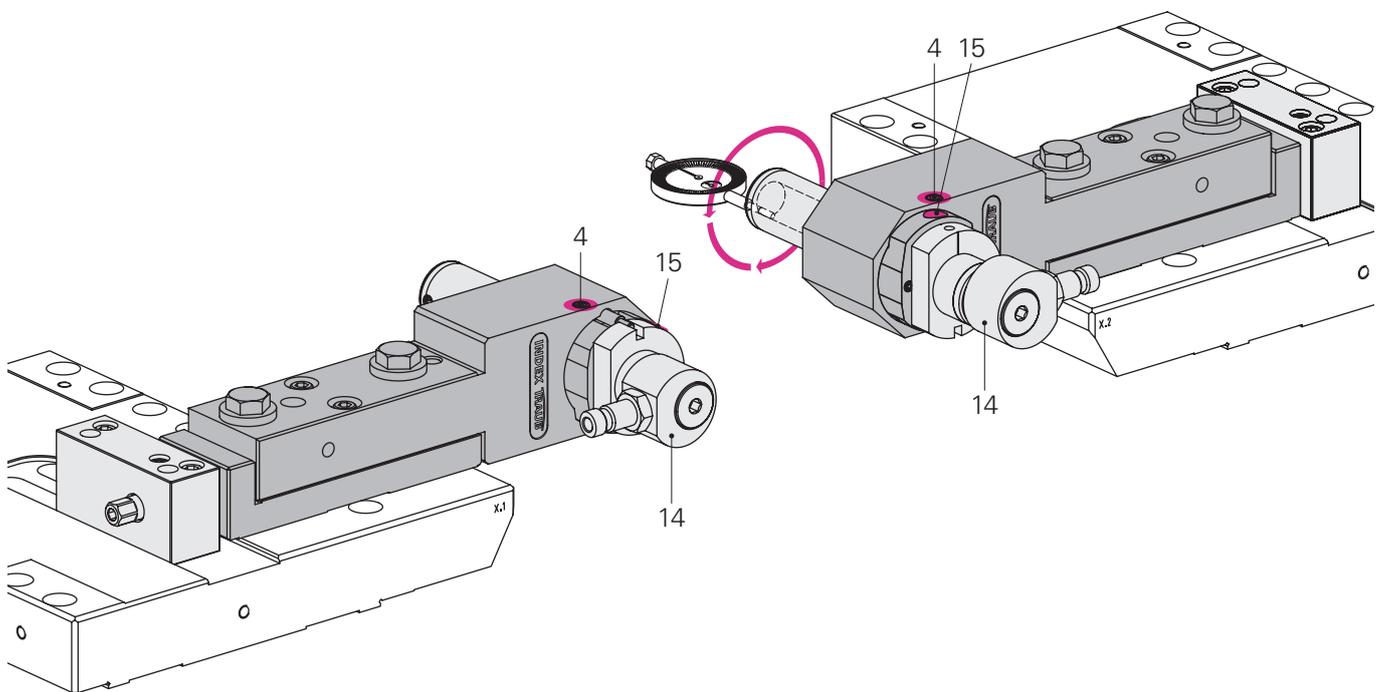
Lagerung

- Hydrodehn-Spannfutter entspannt, gereinigt und leicht eingeölt lagern

Ausrichtung in Y durch Hydrodehnspannbuchse

Justage

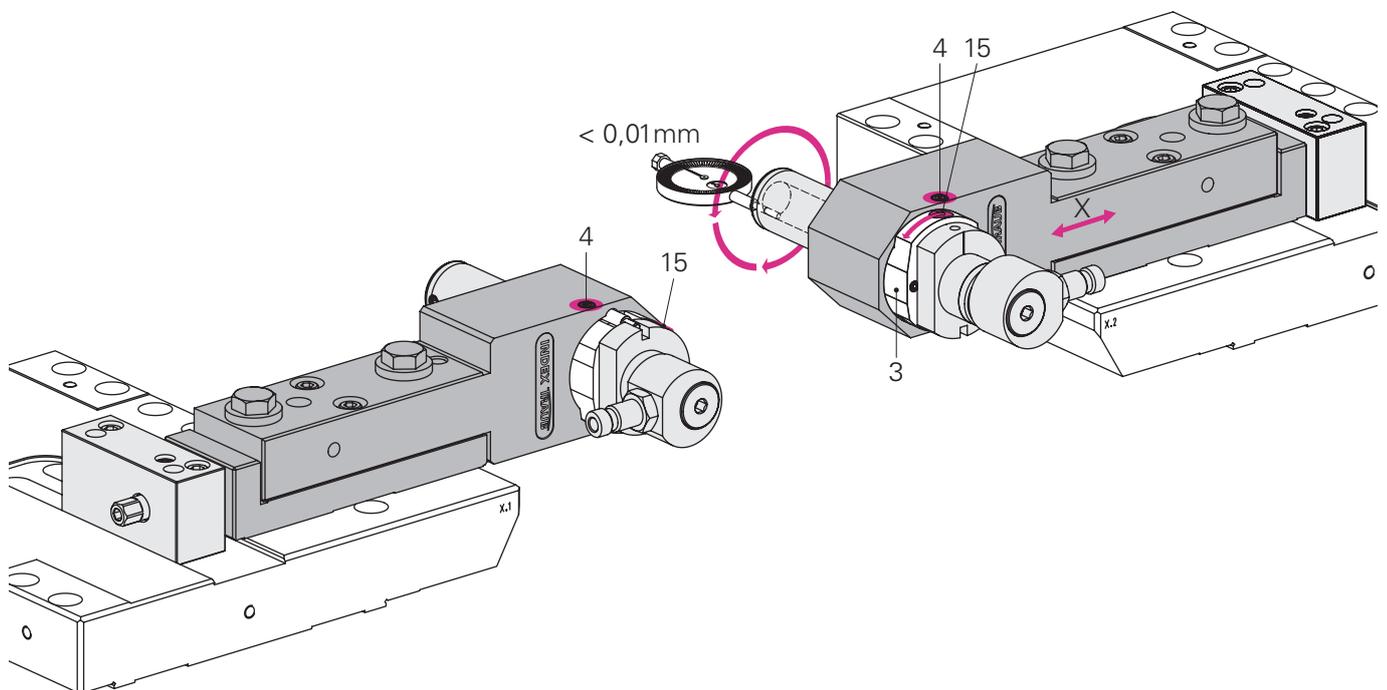
- Messuhr anstellen
- Bohrhalter (14) auskreisen
- Hydrodehnspannschraube (15) bis auf Anschlag eindrehen
- Kontrolle des Rundlaufs



Ausrichtung in Y durch Hydrodehnspannbuchse

Einstellen des Rundlaufes

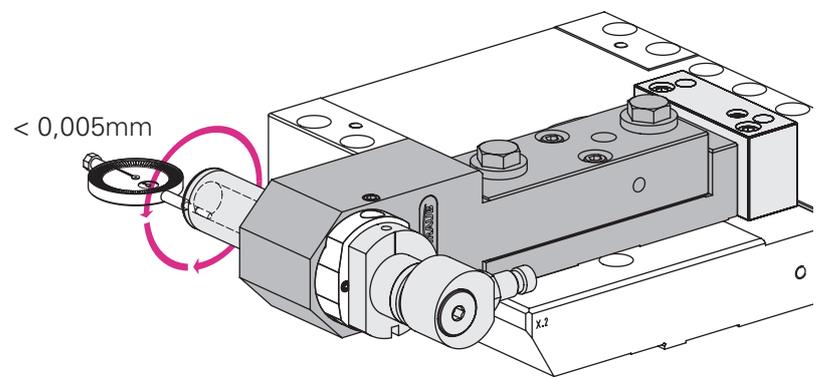
- Hydrodehnspannschraube (15) lösen
- Einstellen des Rundlaufes
 - durch Drehen der Hydrodehnspannbuchse (3) mit Hilfe der Kugeldruckschrauben (4)
 - durch Verfahren des Basishalters (1+2) in X, siehe Seite 17
- Schritte wiederholen, bis ein Rundlauf $< 0,01\text{mm}$ erreicht ist
- Hydrodehnspannschraube (15) anziehen
- Kugeldruckschrauben (4) mit max 3Nm anziehen



Ausrichtung in Y durch Hydrodehnspannbuchse

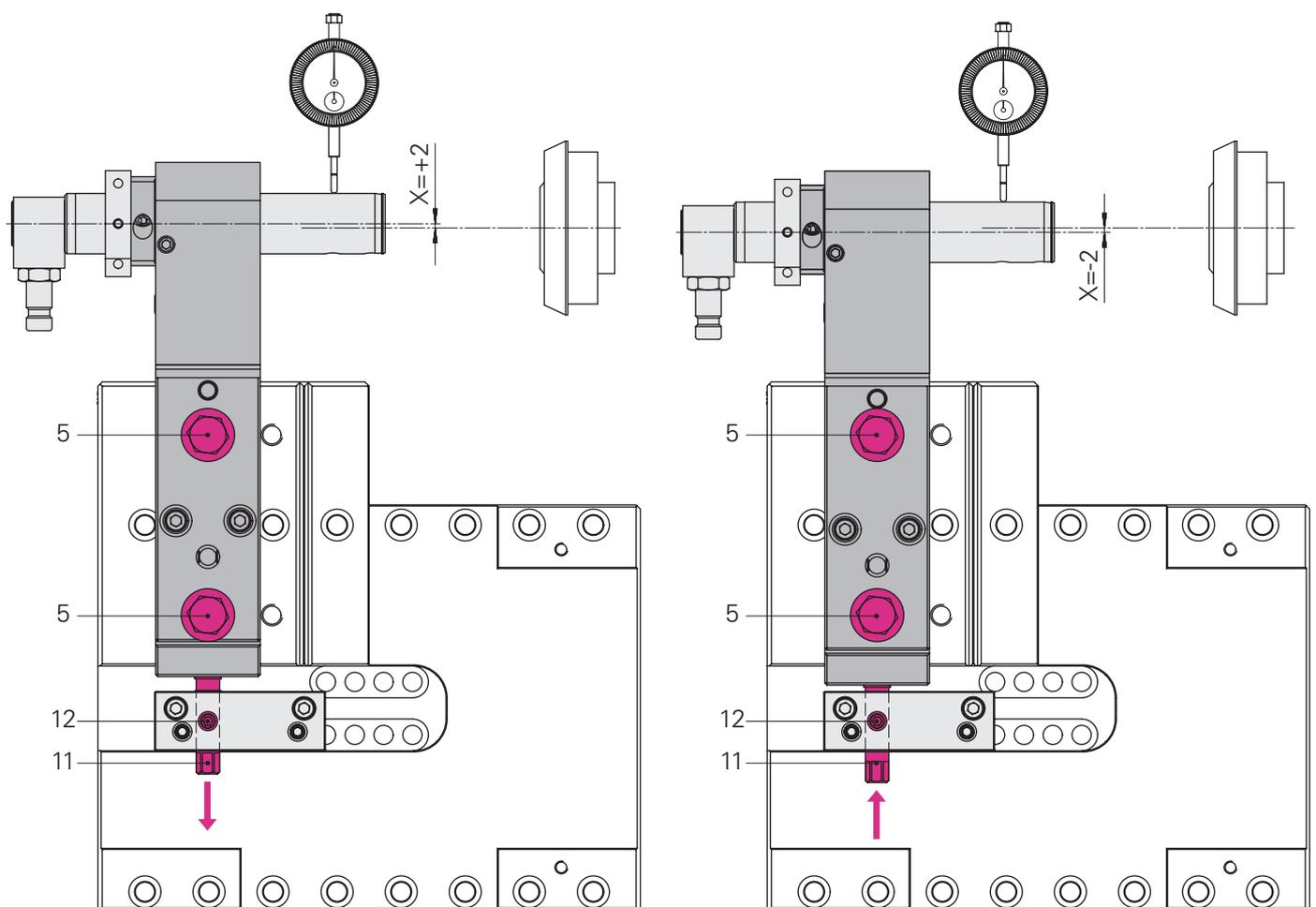
Einstellung unter 0,005mm

- Kontrolle der Justage nach Warmlauf der Maschine



Ausrichtung in X - Spindelmitte

- Achs-Ausrichtung und Y-Ausrichtung sollten schon erfolgt sein
- Befestigungsschrauben (5) anlegen
- Klemmung (12) für Stellschraube (11) lösen
- über die Stellschraube (11) die Spindelmitte in X-Richtung einstellen
- Bohrhalter mit Meßuhr ausmessen
- Einstellbereich von +/- 2mm möglich
- Klemmung (12) für Stellschraube (11) anziehen
- Befestigungsschrauben (5) festziehen





**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de