

Consigne produit

Porte-outil de base pour chariot de perçage

INDEX MS16

Porte-outil de base 10156937

Validité

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

Droit de la propriété intellectuelle

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tout droit réservé, ceux de traduction compris.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Possibilités de montage sur un chariot de perçage

Orientation Z+.....	5
Orientation Z-.....	5

Porte-outil de base 10156937

Position X.2 état à la livraison.....	6
Position X.1, transformation.....	7

Montage sur la chariot de perçage

Position X.2, orientation Z+.....	8
Position X.1, orientation Z-.....	9
Transformation orientation Z, décalage de 30mm.....	10

Mettre en place le porte-foret	11
---	----

Alignement de l'axe	12
----------------------------------	----

Alignement en Y à l'aide de la douille de serrage hydraulique

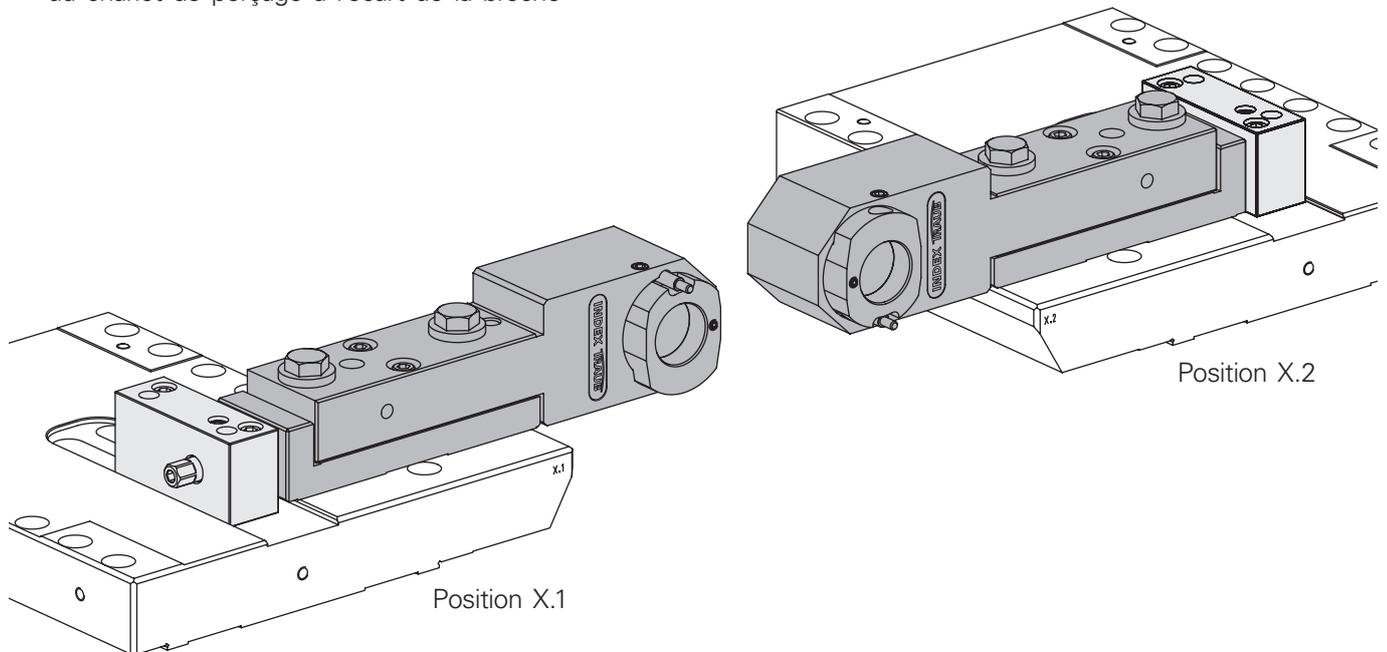
Conditions optimales.....	13
Nettoyage.....	13
Bridage.....	13
Température.....	13
Stockage.....	13
Ajustage.....	14
Réglage de la concentricité.....	15
Réglage inférieure à 0,005mm.....	16

Orientation en X – milieu de broche	17
--	----

Possibilités de montage sur un chariot de perçage

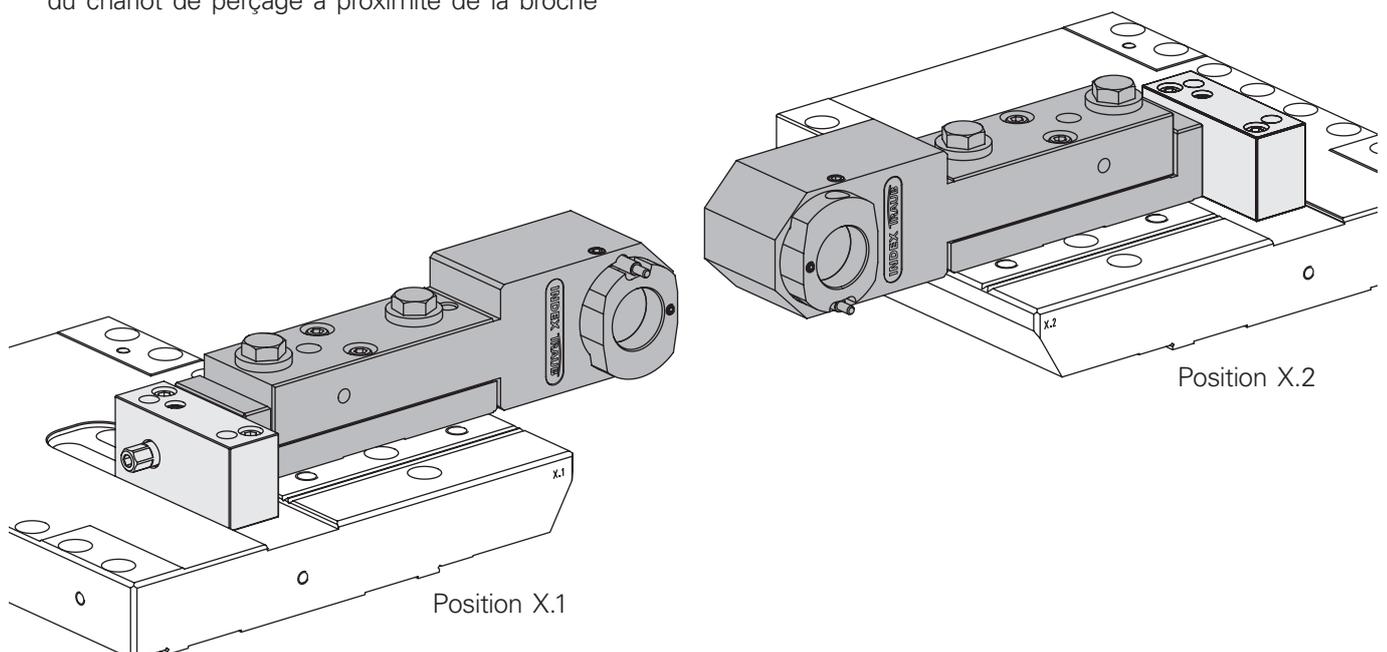
Orientation Z+

- Le porte-outil de base 10156937 peut être monté sur la denture W du chariot de perçage à l'écart de la broche



Orientation Z-

- Le porte-outil de base 10156937 peut être monté sur la denture W du chariot de perçage à proximité de la broche



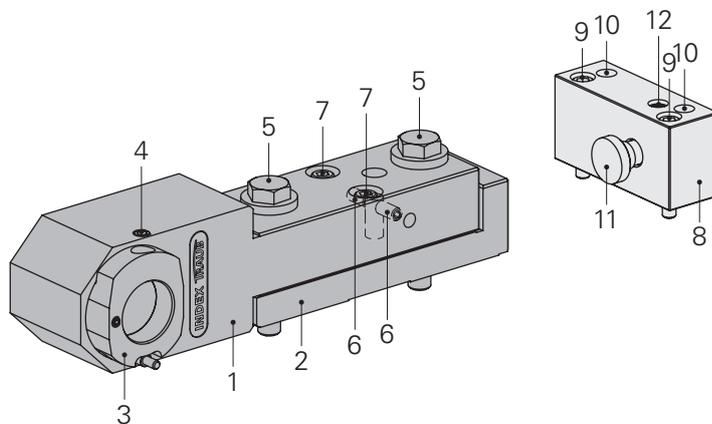
Consigne produit

Porte-outil de base pour chariot de perçage
W9800029FR-02.02.18

Porte-outil de base 10156937

Position X.2 état à la livraison

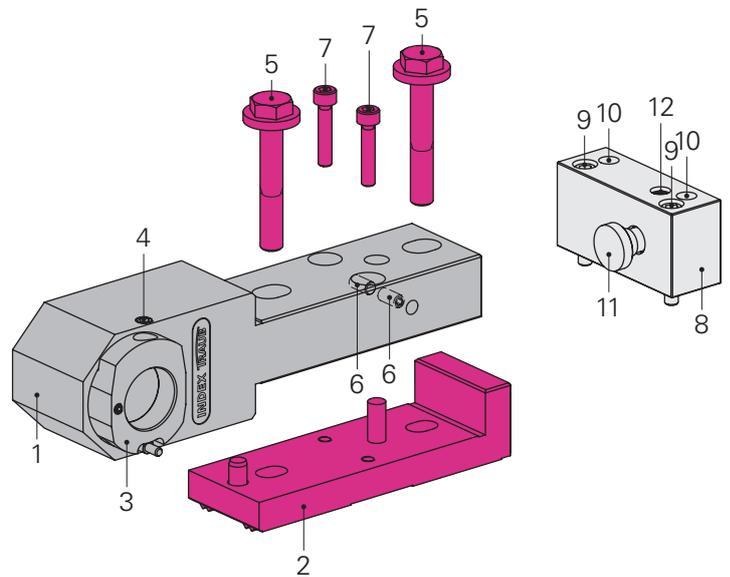
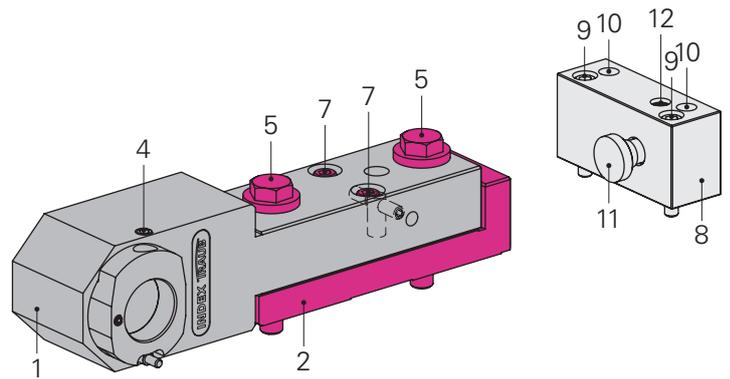
- Porte-outil de base avec corps de base (1) et plaque de base (2)
- Douille de serrage hydraulique (3) pour le réglage du sens Y
- Vis de pression à rotule (4) pour douille de serrage hydraulique (3)
- Vis de fixation (5) sur le chariot de perçage
- Douilles d'extraction (6) pour le réglage de l'angle
- Vis (7) de blocage pour le réglage d'angle
- Butée (8) préparée pour position X.2, orientation Z+
position X.1, orientation Z-
- Vis de fixation (9) pour butée (8), jointe en pièce détachée
- Vis sans tête (10) pour butée (8)
- Vis de réglage (11) pour le réglage du sens X



Porte-outil de base 10156937

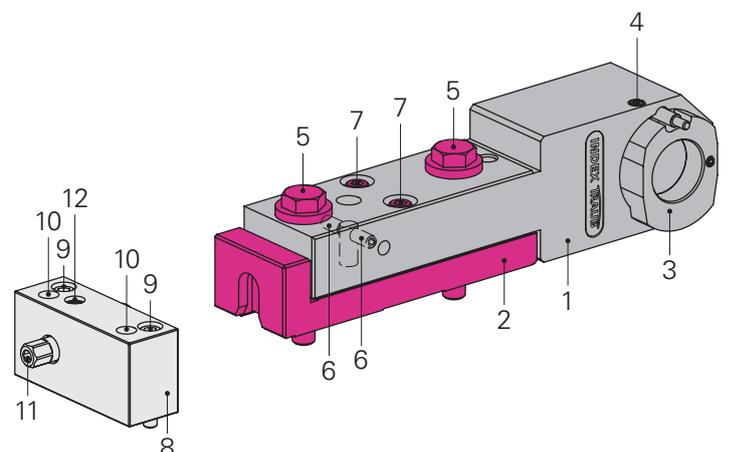
Position X.1, transformation

- Etat à la livraison (position X.2) désassembler
- ou
- Démontez le porte-outil de base du chariot de perçage X.2 et désassembler



réassembler pour la position X.1 :

- Porte-outil de base avec corps de base (1) et plaque de base (2)
- Douille de serrage hydraulique (3) pour le réglage du sens Y
- Vis de pression à rotule (4) pour douille de serrage hydraulique (3)
- Vis de fixation (5) sur le chariot de perçage
- Douilles d'extraction (6) pour le réglage de l'angle
- Vis (7) de blocage pour le réglage d'angle
- Butée (8) préparée pour position X.2, orientation Z+ position X.1, orientation Z-
- Vis de fixation (9) pour butée (8), jointe en pièce détachée
- Vis sans tête (10) pour butée (8)
- Vis de réglage (11) pour le réglage du sens X
- Bridage (12) pour vis de réglage (11)



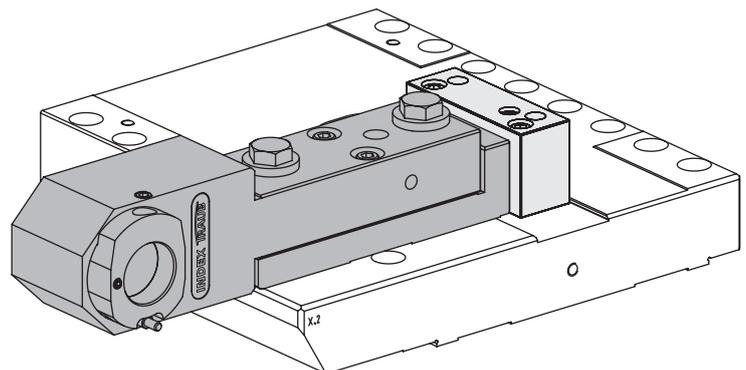
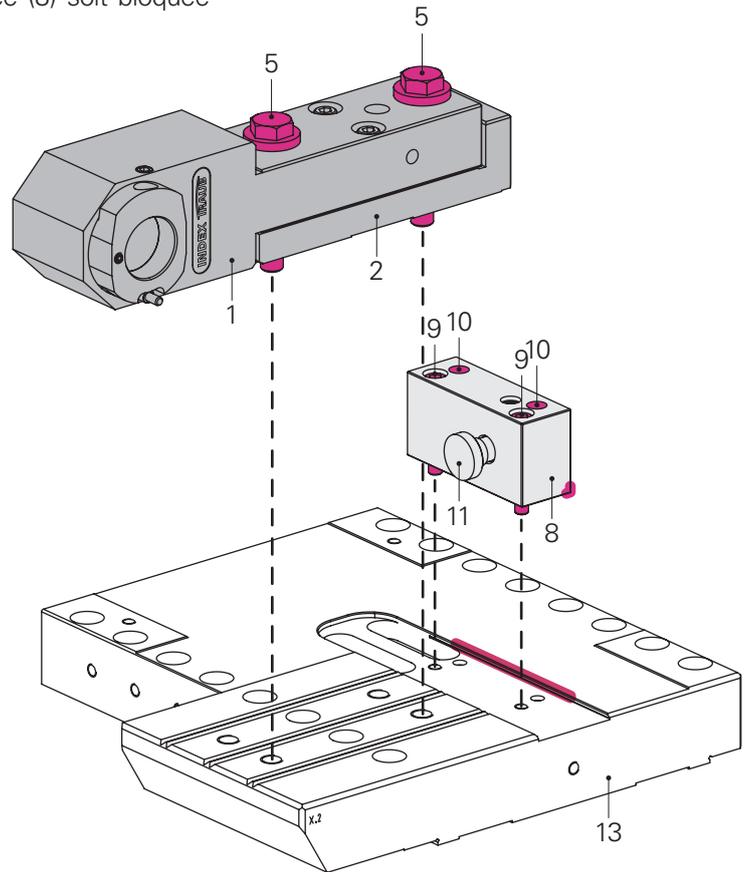
Consigne produit

Porte-outil de base pour chariot de perçage
W9800029FR-02.02.18

Montage sur la chariot de perçage

Position X.2, orientation Z+

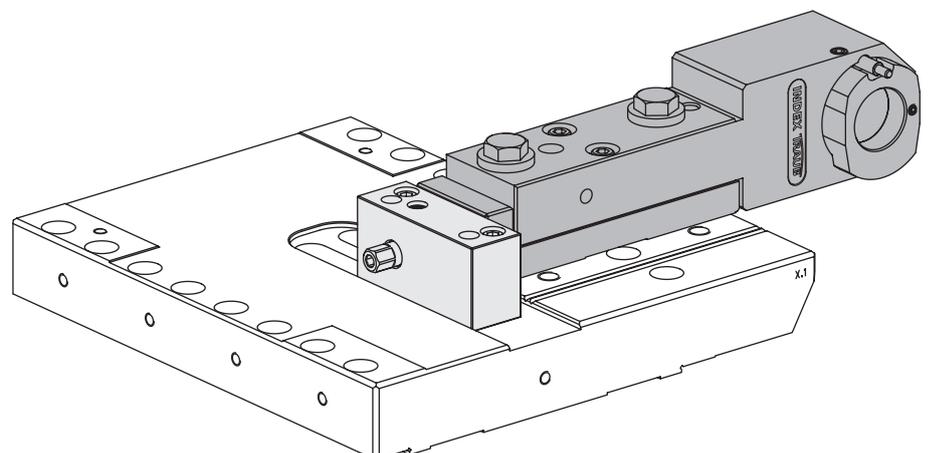
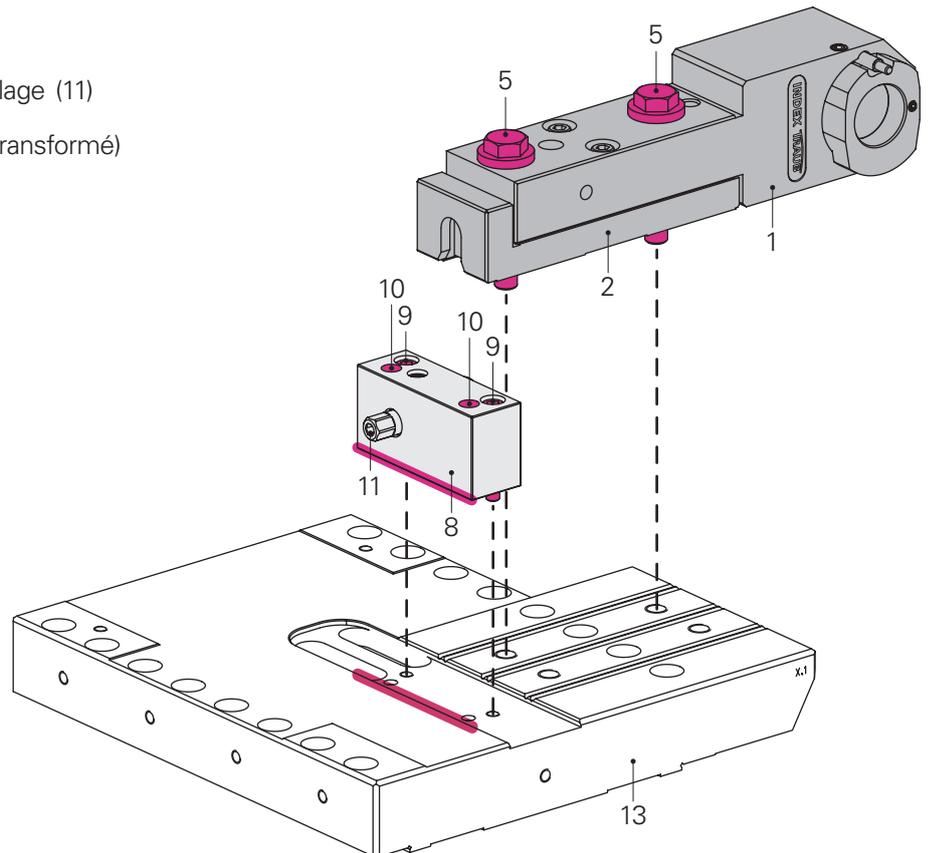
- Positionner la butée (8) (état de livraison) sur la surface de butée
- Positionner les vis de fixation (9) sur le chariot de perçage (13)
- Serrer les vis sans tête (10) jusqu'à ce que la butée (8) soit bloquée
- Serrer les vis de fixation (9)
- Visser le cas échéant la vis de réglage (11)
- Fixer le porte-outil de base (1+2) (état de livraison) à l'aide des vis de fixation (5)



Montage sur la chariot de perçage

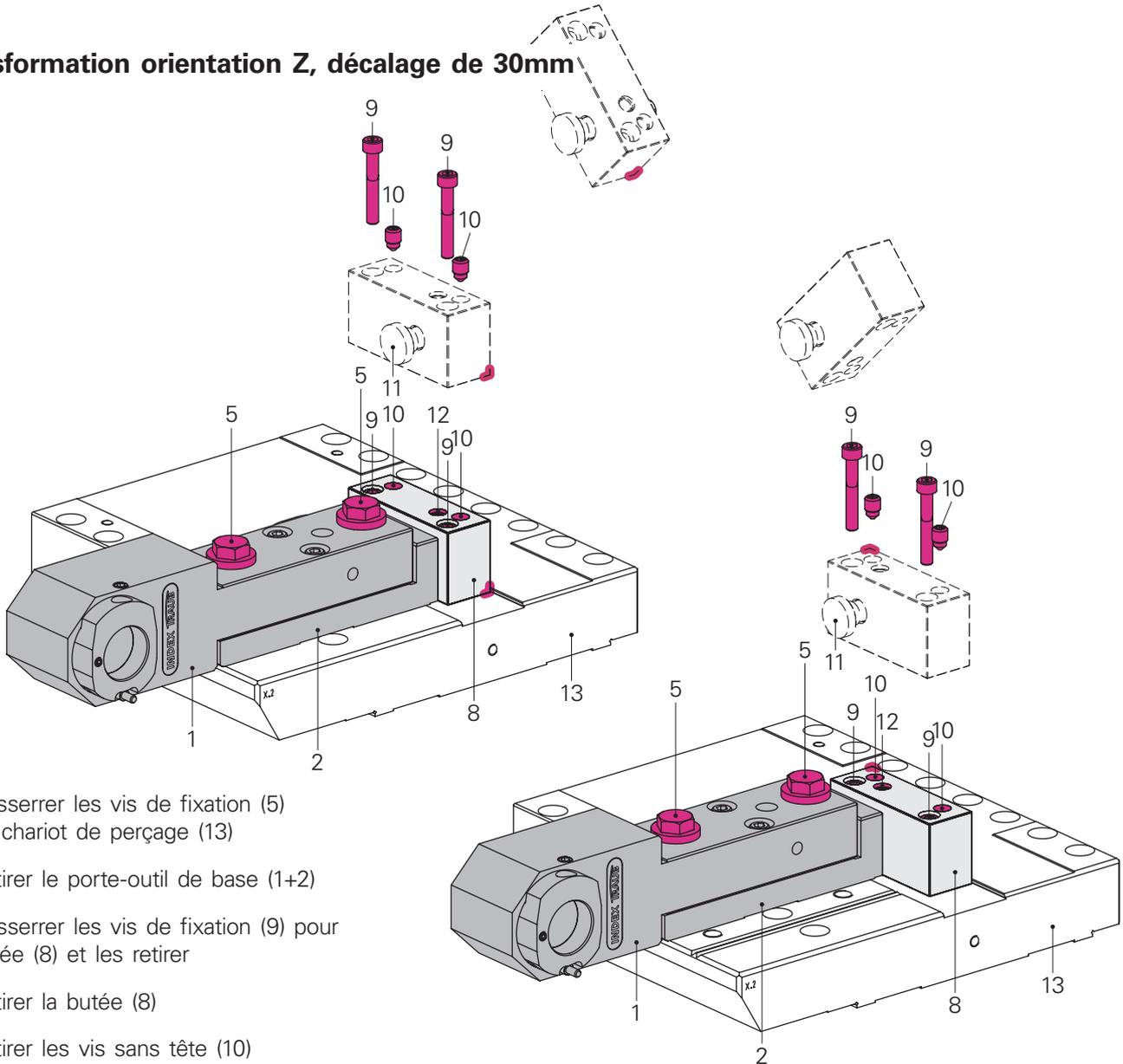
Position X.1, orientation Z-

- Positionner la butée (8) (état de livraison) sur la surface de butée
- Positionner les vis de fixation (9) sur le chariot de perçage (13)
- Serrer les vis sans tête (10) jusqu'à ce que la butée (8) soit bloquée
- Serrer les vis de fixation (9)
- Visser le cas échéant la vis de réglage (11)
- Fixer le porte-outil de base (1+2) (transformé) à l'aide des vis de fixation (5)



Montage sur la chariot de perçage

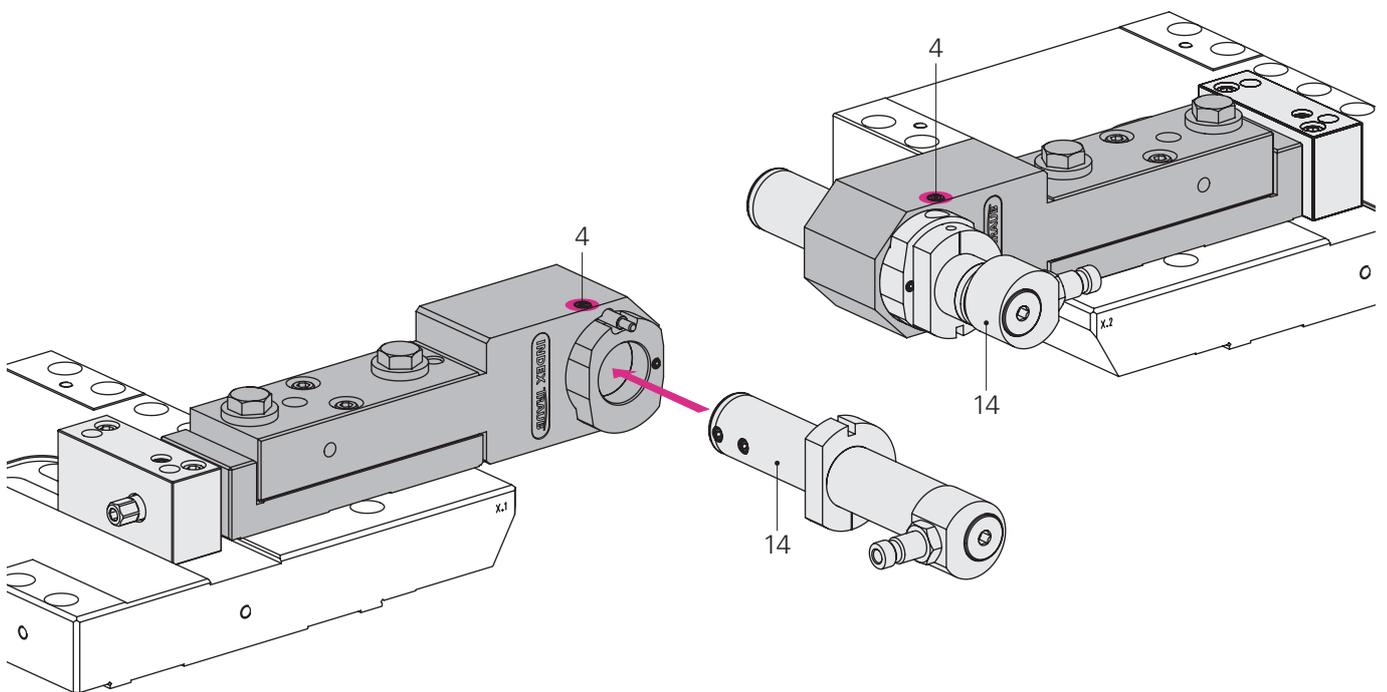
Transformation orientation Z, décalage de 30mm



- Desserrer les vis de fixation (5) du chariot de perçage (13)
- Retirer le porte-outil de base (1+2)
- Desserrer les vis de fixation (9) pour butée (8) et les retirer
- Retirer la butée (8)
- Retirer les vis sans tête (10)
- Desserrer le bridage (12) pour vis de réglage (11)
- Tourner la butée (8) de 180° sur le côté court
- Monter les vis sans tête (10)
- Positionner la butée (8) sur la surface de butée
- Positionner les vis de fixation (9) pour butée (8) sur le chariot de perçage (13)
- Serrer les vis sans tête (10) jusqu'à ce que la butée (8) soit bloquée
- Serrer les vis de fixation (9)
- Fixer le porte-outil de base (1+2) à l'aide des vis de fixation (5) avec un décalage de 30mm
- réaligner le cas échéant

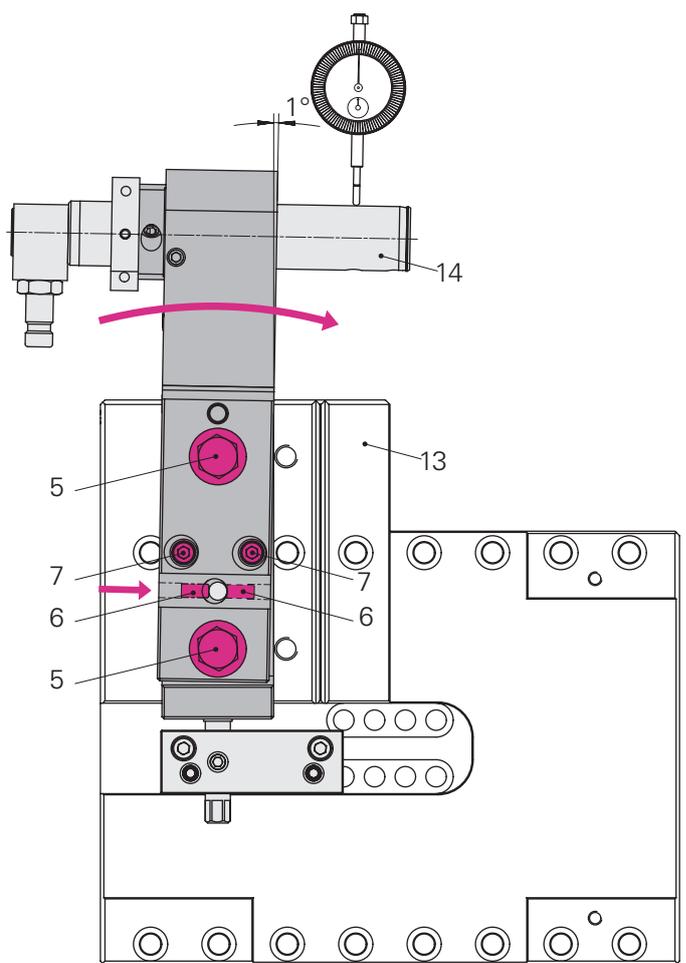
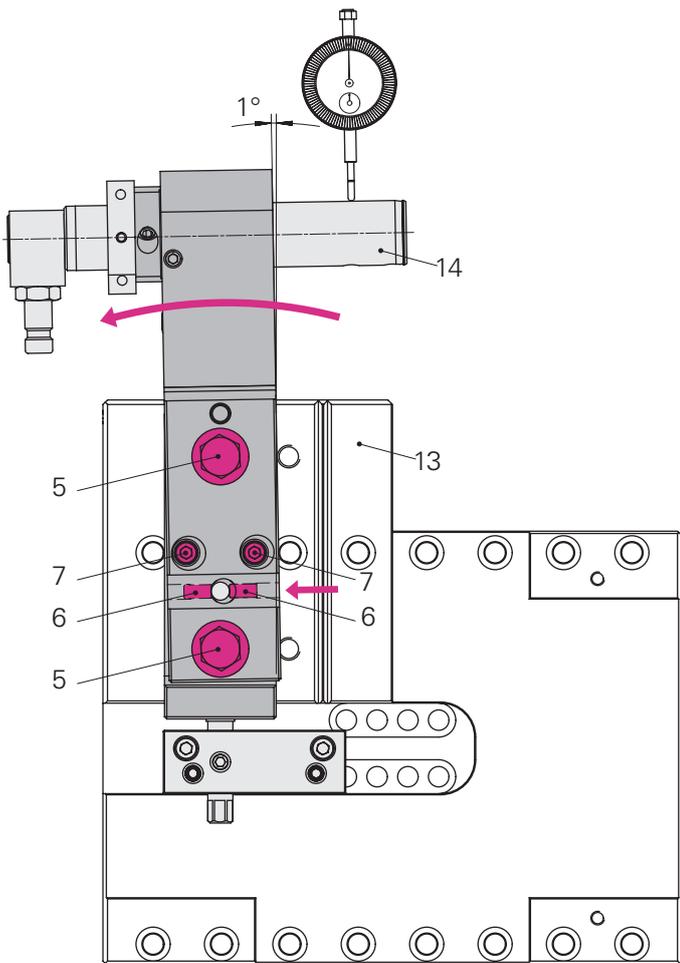
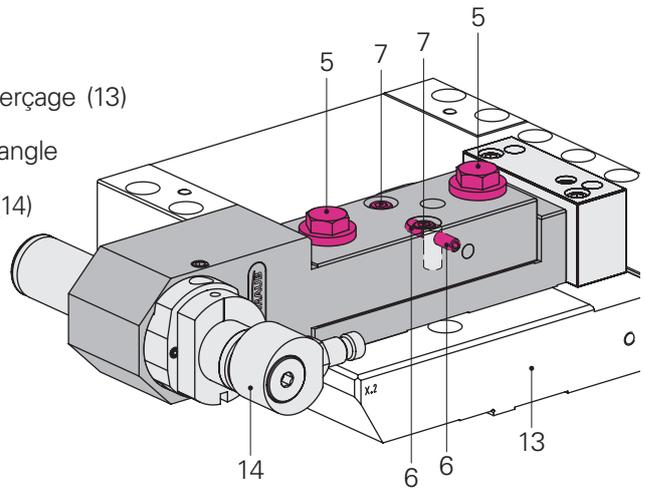
Mettre en place le porte-foret

- Positionner les vis de pression à rotule (4) pour empêcher la chute de la douille de serrage hydraulique (3)
- Mettre en place le porte-foret (14)



Alignement de l'axe

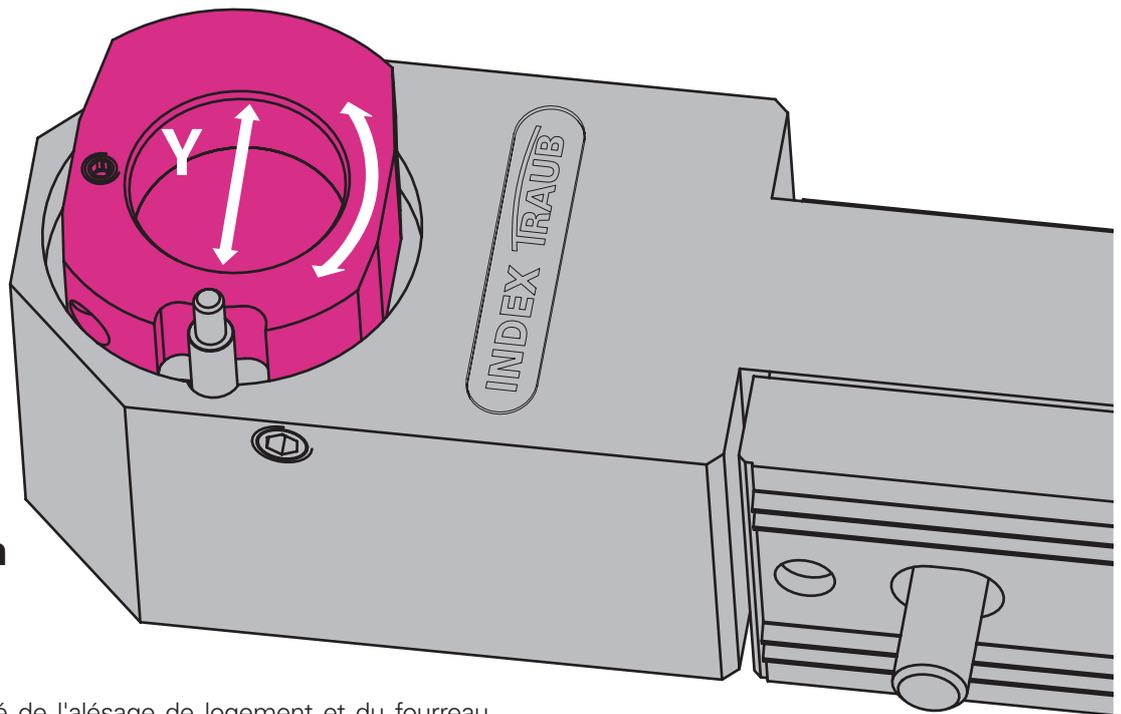
- Le porte-foret (14) doit déjà être monté
- Serrer légèrement les vis de fixation (5) sur le chariot de perçage (13)
- Serrer légèrement les vis (7) de blocage pour le réglage d'angle
- Approcher ou écarter le comparateur à cadran du porte-foret (14)
- Une plage de réglage de $\pm 1^\circ$ est possible
- régler l'angle à l'aide des vis d'extraction (6)
- Serrer les vis (7) de blocage pour le réglage d'angle
- contrôler une nouvelle fois avec le comparateur à cadran sur le porte-foret (14)
- Serrer les vis de fixation (5)
- contrôler une nouvelle fois avec le comparateur à cadran sur le porte-foret (14)



Alignement en Y à l'aide de la douille de serrage hydraulique

Conditions optimales

- Ajustage simple et rapide de l'alignement Y de l'outil à l'aide de la douille excentrique (+/- 0,2mm)



Y ± 0,2mm

Nettoyage

- Veiller à la propreté de l'alésage de logement et du fourreau

Bridage

- Bridage du fourreau / porte-foret par rotation de la vis de serrage jusqu'à la butée.
- Ne pas procéder à un serrage à vide
- Utiliser uniquement des prote-foret INDEX d'origine
- Bridage uniquement sur toute la longueur de la douille

Température

- Plage de température optimale entre 10° et 50°
- Ne pas utiliser à des températures supérieures à 80°

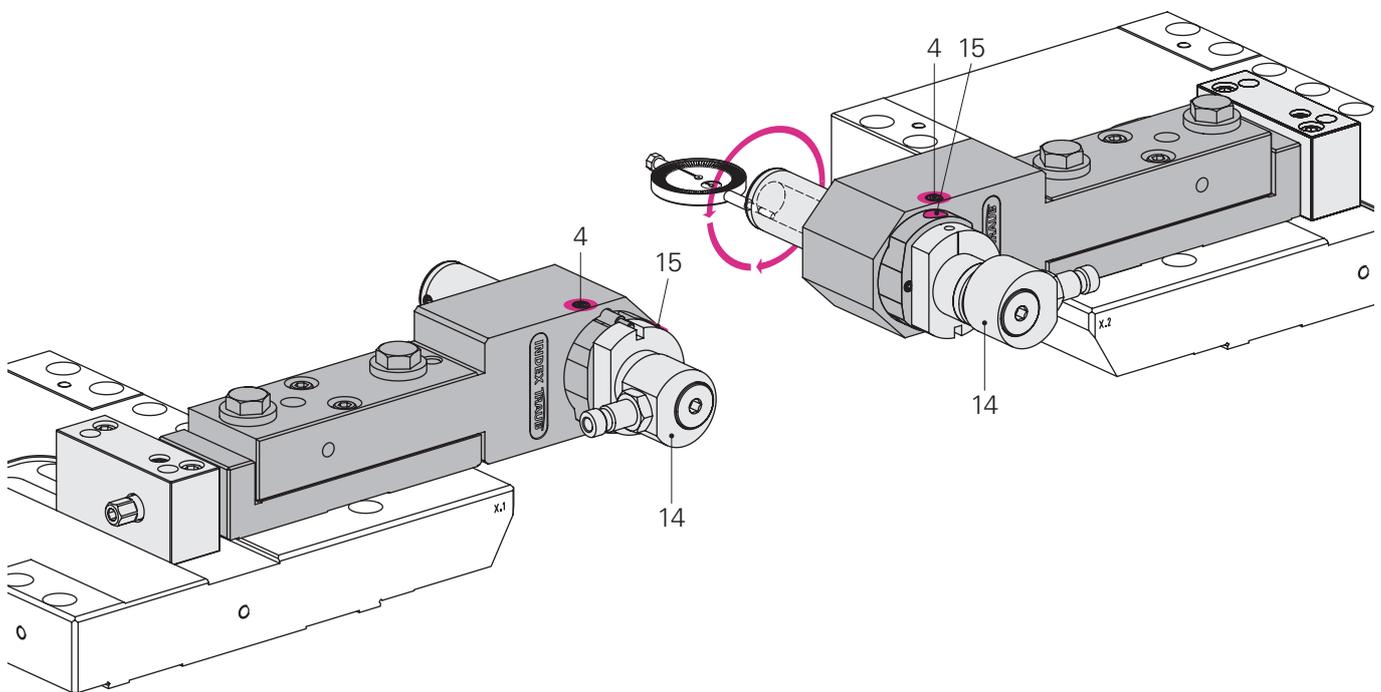
Stockage

- Stocker le mandrin de serrage hydraulique après l'avoir desserré, nettoyé et huilé légèrement

Alignement en Y à l'aide de la douille de serrage hydraulique

Ajustage

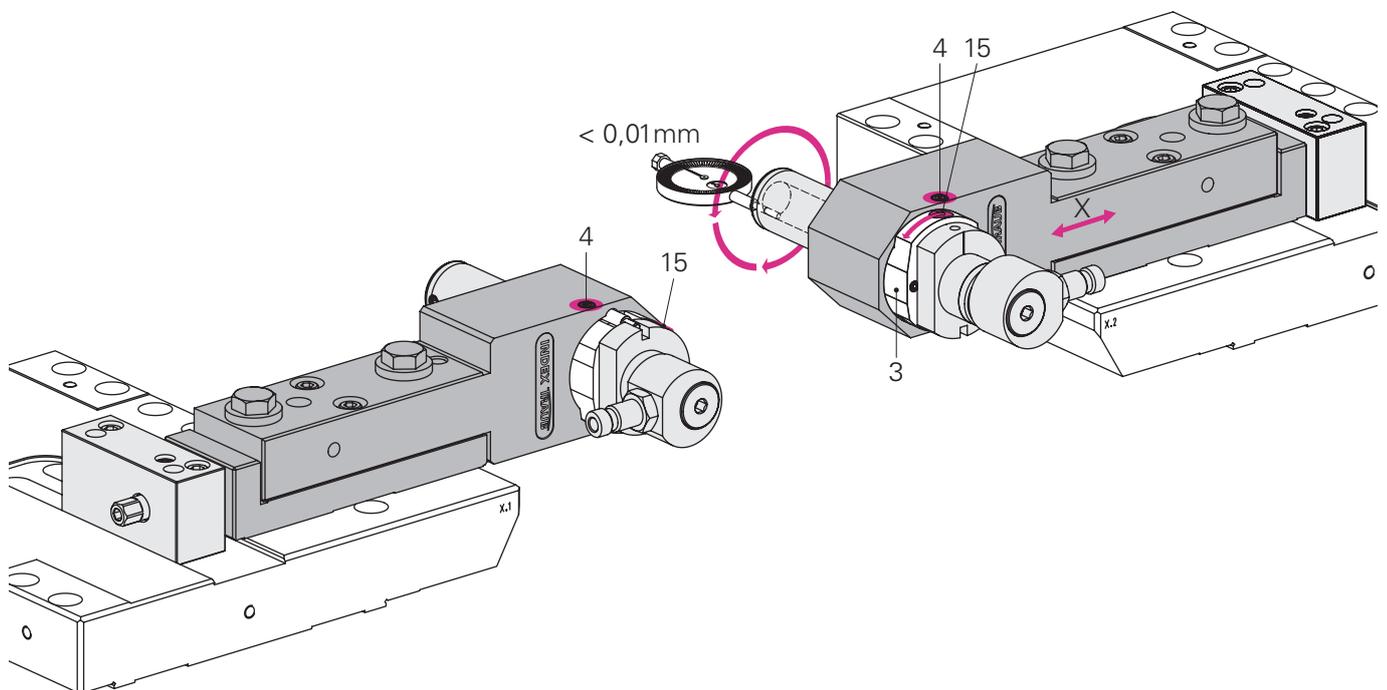
- Positionner le comparateur à cadran
- Mettre en place le porte-foret (14)
- Serrer la vis de serrage hydraulique (15) jusqu'à la butée
- Contrôle de concentricité



Alignement en Y à l'aide de la douille de serrage hydraulique

Réglage de la concentricité

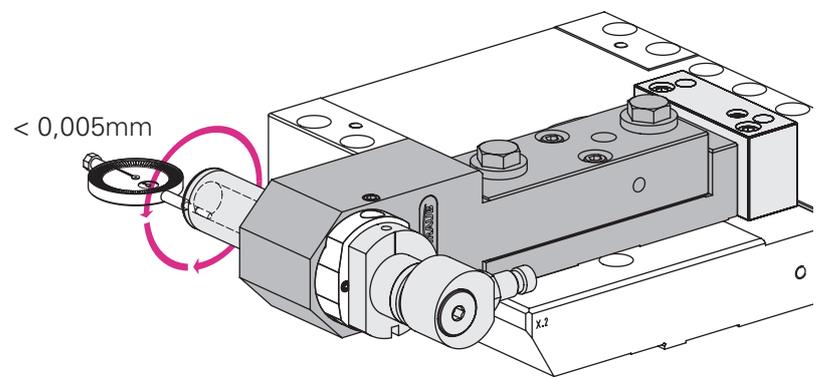
- Desserrer la vis de serrage hydraulique (15)
- Réglage de la concentricité
 - par rotation de la douille de serrage hydraulique (3) à l'aide des vis de pression à rotule (4)
 - par déplacement du porte-outil de base (1+2) en X, voir page 17
- Répéter les étapes jusqu'à atteindre une concentricité de $< 0,01\text{mm}$
- Serrer la vis de serrage hydraulique (15)
- Serrer les vis de pression à rotule (4) à max. 3Nm



Alignement en Y à l'aide de la douille de serrage hydraulique

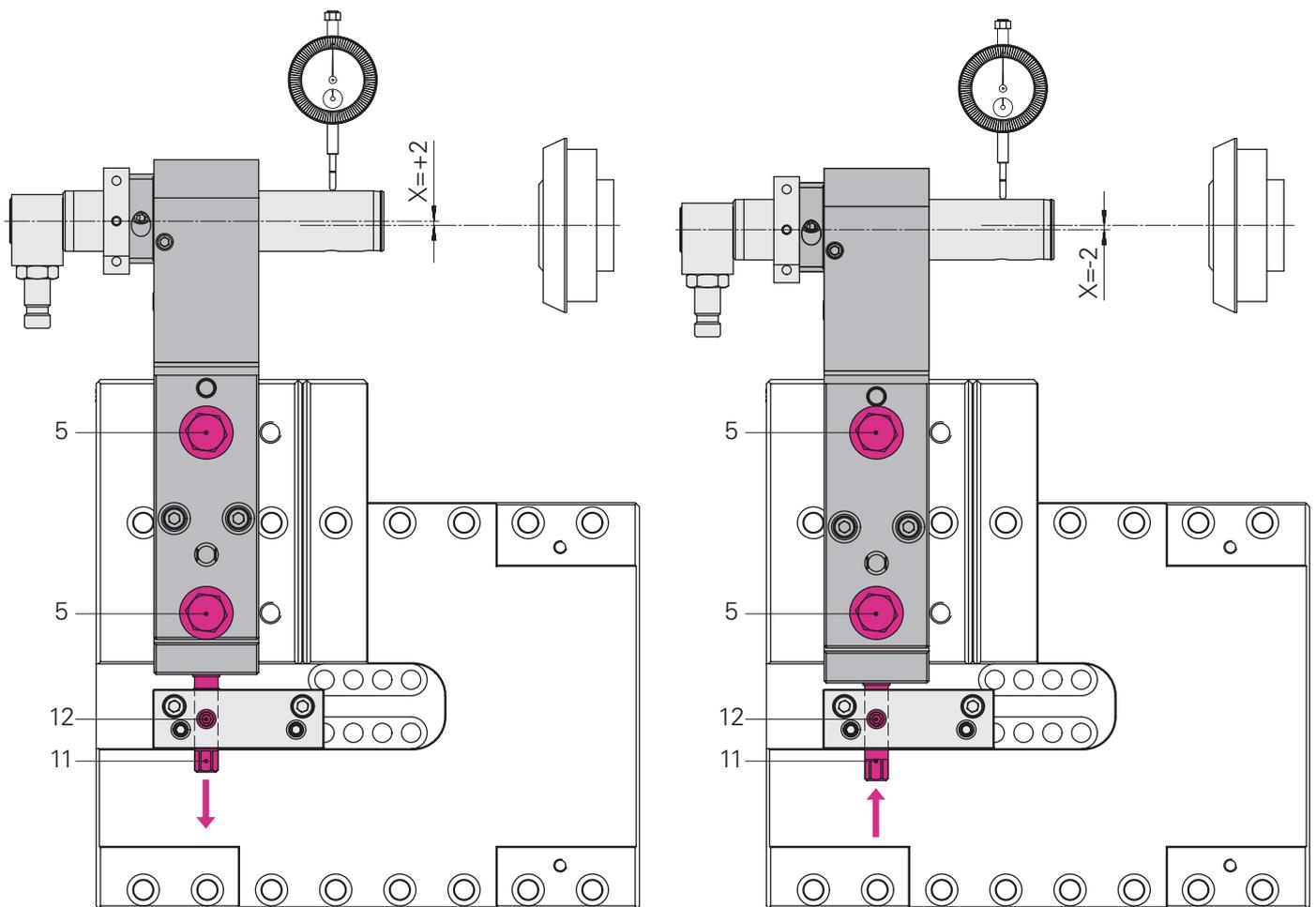
Réglage inférieure à 0,005mm

- Contrôle de l'ajustage lorsque la machine est chaude



Orientation en X – milieu de broche

- L'orientation de l'axe et l'orientation Y doivent déjà avoir été réalisées
- Positionner les vis de fixation (5)
- Desserrer le bridage (12) pour vis de réglage (11)
- régler le centre de broche dans le sens X à l'aide de la vis de réglage (11)
- Mesurer le porte-foret à l'aide du comparateur à cadran
- Une plage de réglage de +/- 2mm est possible
- Serrer le bridage (12) pour vis de réglage (11)
- Serrer les vis de fixation (5)





**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de