

Consigne produit

Adaptateur de préréglage

pour supports de fonçage et de perçage

Validité

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

Droit de la propriété intellectuelle

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tout droit réservé, ceux de traduction compris.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

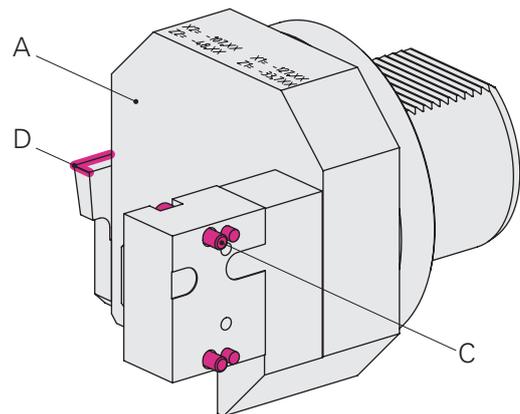
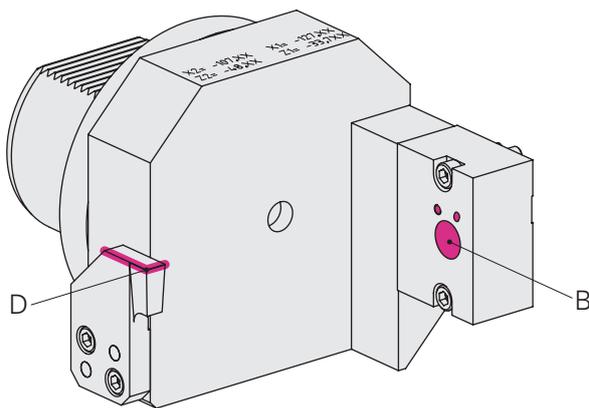
Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage

Adaptateur de pré réglage - Conception	5
Préparation et Mesure.....	6
Montage des supports de fonçage et de perçage	7
Support de fonçage, réglage de la hauteur de pointe..	8
Support de perçage, mesure la la longueur de mèche	9
Montage dans l'INDEX MS16	10

Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage

Conception de l'adaptateur

- Base de l'adaptateur (A) avec un attachement pour support de perçage (B) et un autre pour support de fonçage (C)
- Arête d'étalonnage ou de référence (D) (mise à zéro de l'adaptateur)
- L'adaptateur représenté ci-dessous est à attachement VDI 80 (A), cette consigne d'utilisation est valable aussi pour les adaptateurs à attachement SK50



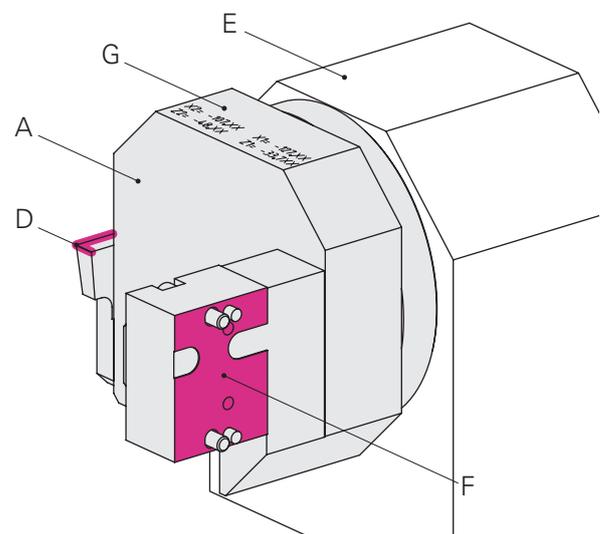
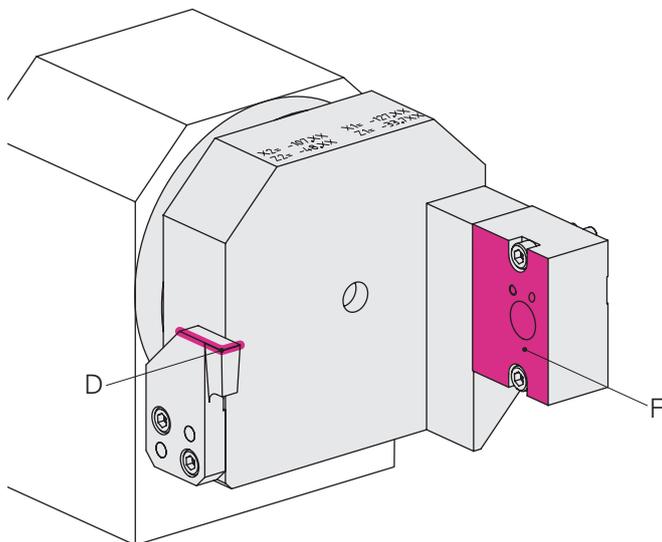
Consigne produit

Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage
W9800020FR-02.02.18

Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage

Préparation et mesure

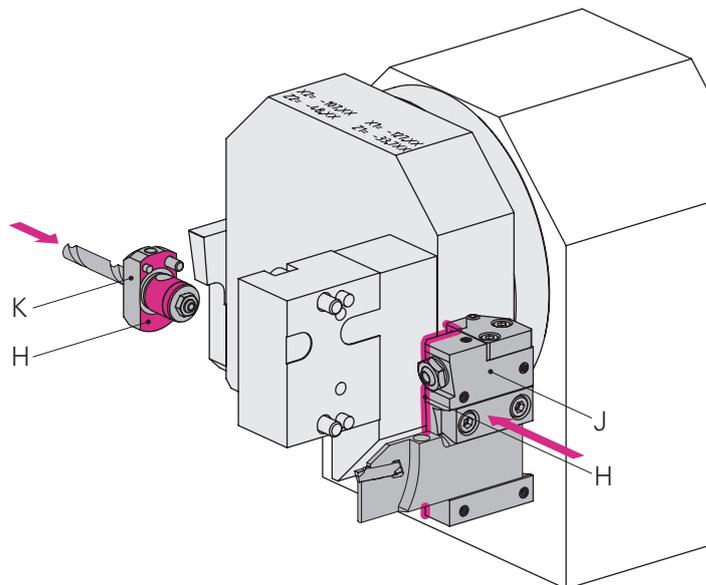
- Monter l'adaptateur (A) sur le banc de mesure (E)
- Nettoyer la face d'appui (F)
- Entrer les cotes gravées (G) au pupitre du banc (E)
Entrer les cotes X1 et Z1 pour les supports de fonçage
Entrer les cotes X2 et Z2 pour les supports de perçage
- Étalonner l'adaptateur sur l'arête d'étalonnage/de référence (D)



Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage

Montage des supports de fonçage et de perçage

- Nettoyer la face d'appui (H)
- Monter le support de fonçage (J) ou de perçage (K)



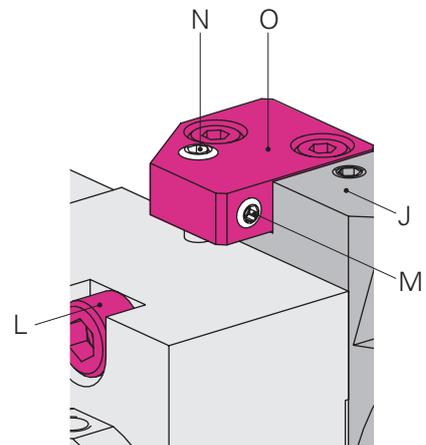
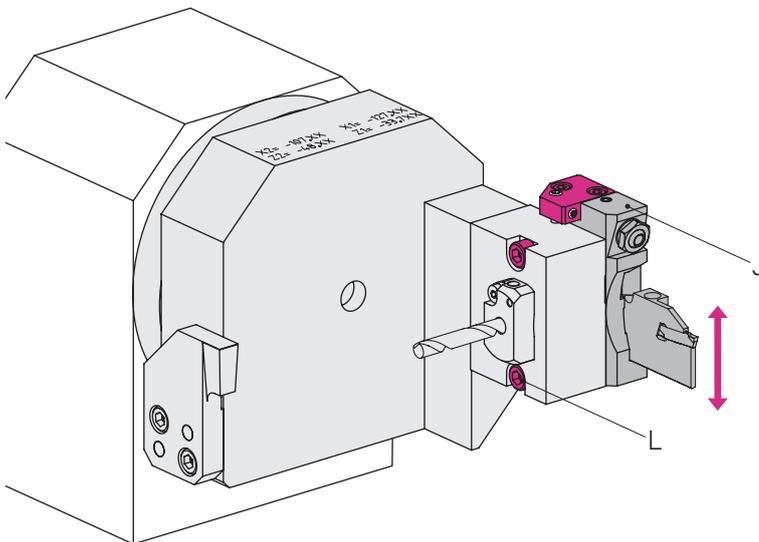
Consigne produit

Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage
W9800020FR-02.02.18

Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage

Support de fonçage - Réglage de la hauteur de pointe

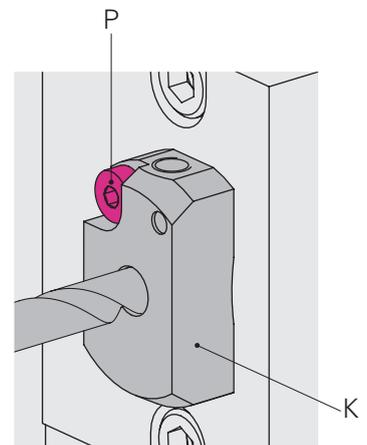
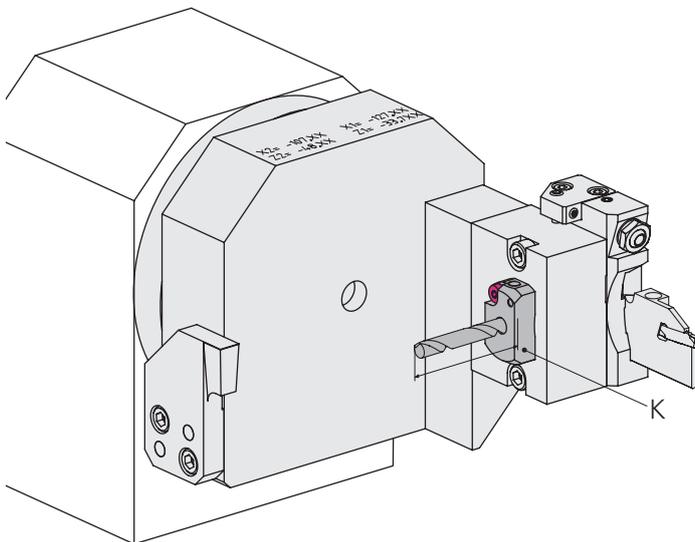
- Mettre les vis cylindriques (L) sur le côté opposé du support (J) légèrement en appui (on doit pouvoir les bouger à la main)
- Détendre la vis de blocage (M)
- Régler maintenant la hauteur de pointe avec la vis filetée (N) dans la plaque de butée (O)
- Serrer la vis de blocage (M)



Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage

Support de perçage - Mesure de la longueur de mèche

- Serrer la vis cylindrique (P) du support (K)
- Relever la cote de longueur de la mèche



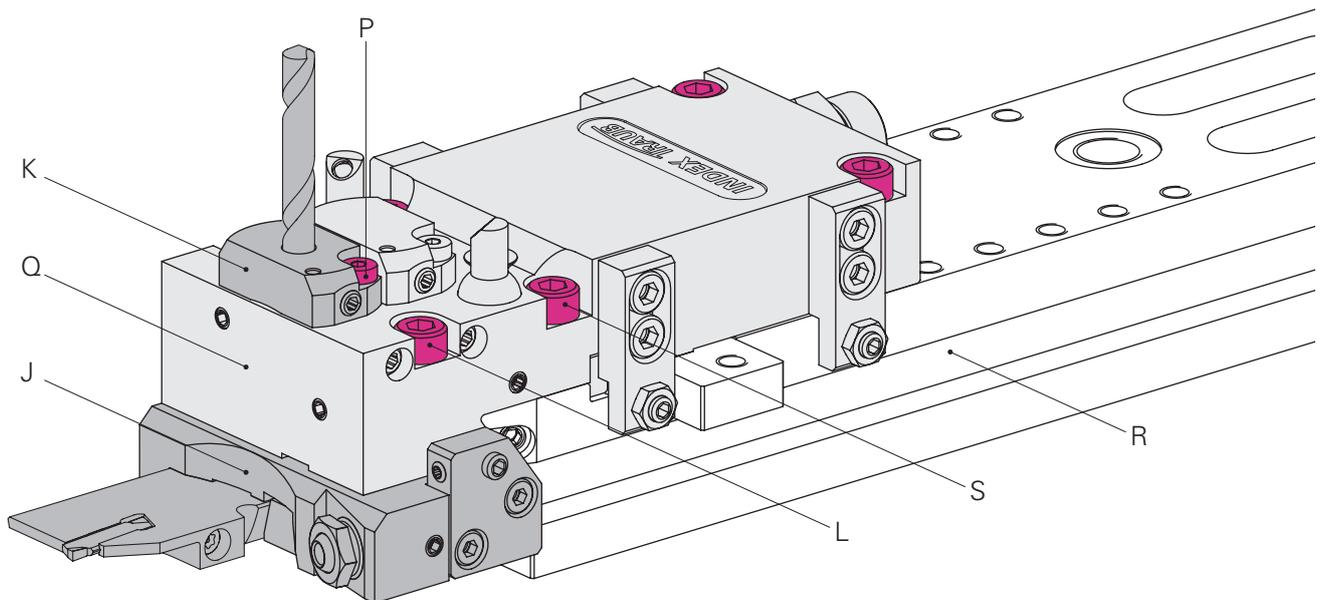
Consigne produit

Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage
W9800020FR-02.02.18

Adaptateur de pré réglage pour supports de fonçage et de perçage

Montage dans l'INDEX MS16

- Les cotes relevées sur le banc de réglage peuvent être transférées telles quelles dans la machine
- Monter maintenant le porte-outil dans la machine
- Placer le porte-outil (Q) sur le chariot (R)
- Serrer à fond les 4 vis cylindriques (S)
- Fixer le support de perçage mesuré (K)
- Serrer à fond les vis cylindriques (P)
- Fixer à l'opposé le support de fonçage mesuré (J)
- Serrer à fond les 2 vis cylindriques (L)





**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de