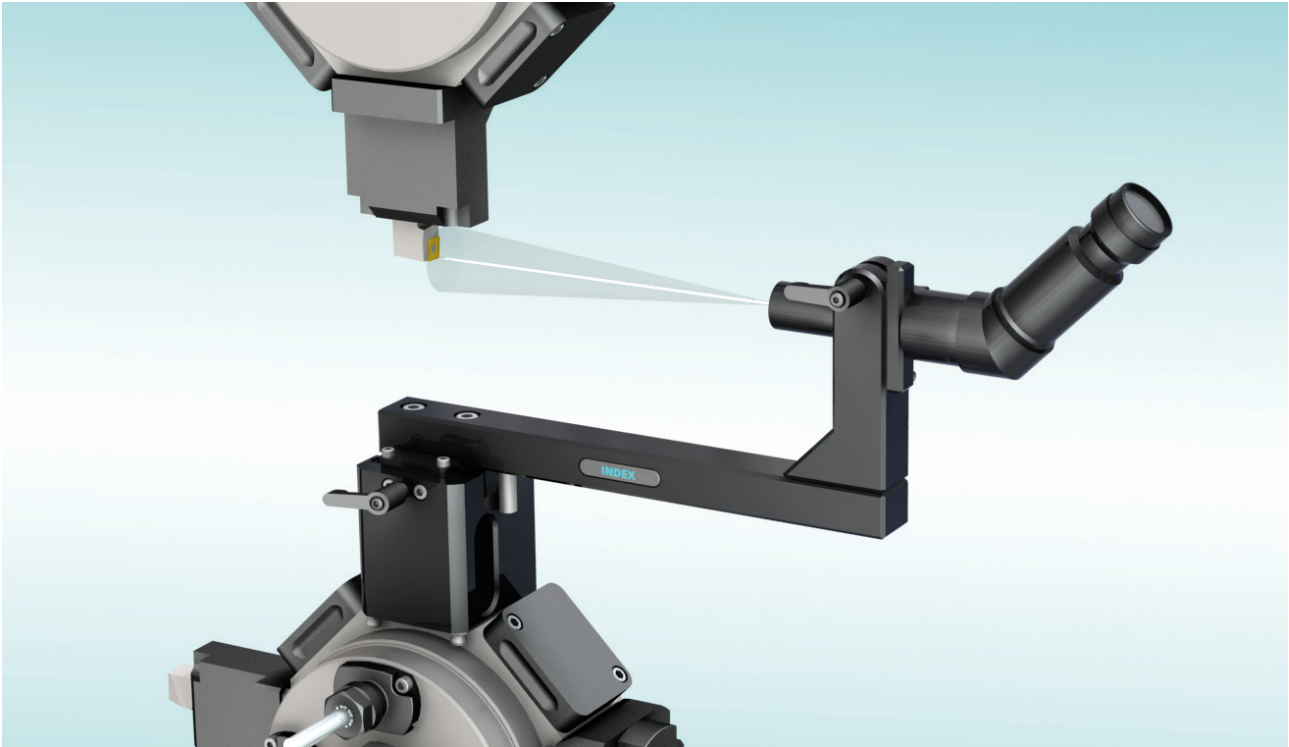




ATC Automatische Werkzeugvermessung

ATC Automatische Werkzeugvermessung



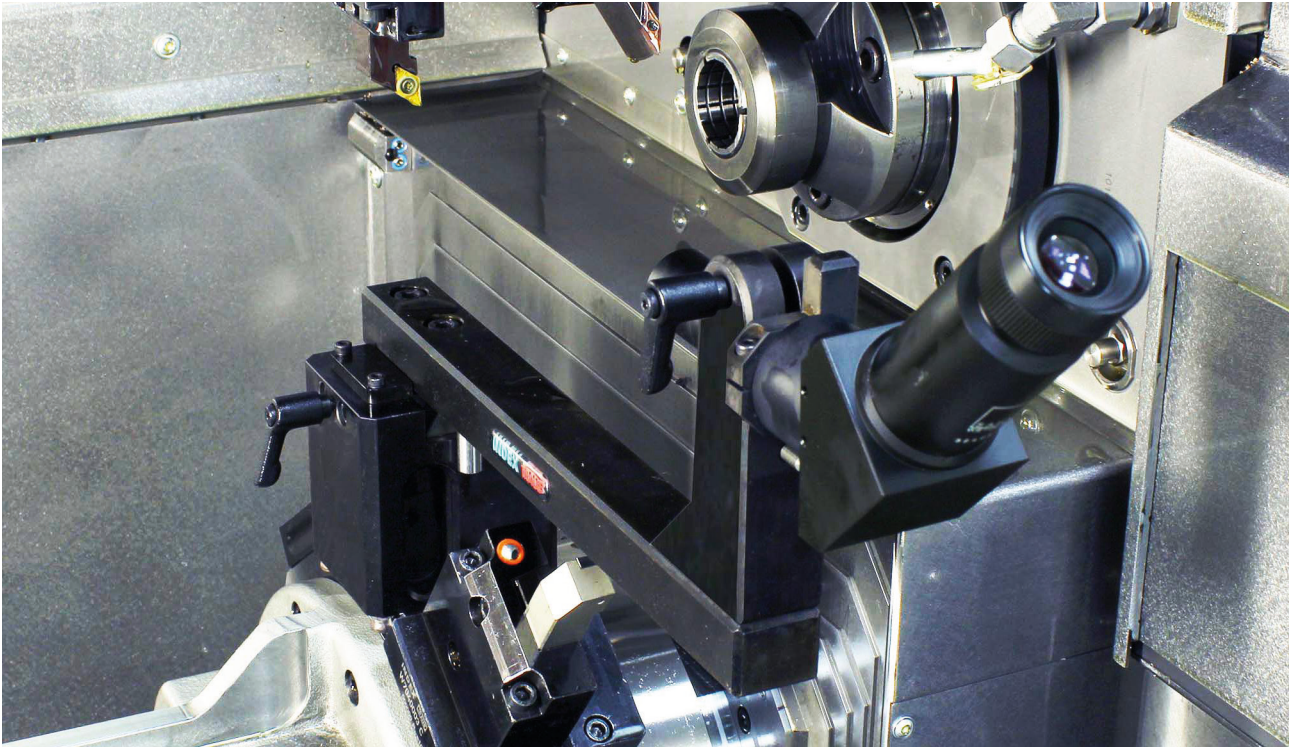
Die automatische Werkzeugvermessung ist konzipiert für TRAUB TNL20 sowie TRAUB TNL32 Maschinen zum Vermessen der Schneidwerkzeuge auf der Maschine.

Der Basishalter mit Kompaktschaft 45 wird auf dem oberen oder unteren Revolver montiert. Dadurch können alle Werkzeuge auf den Revolvern sowie Front- und Rückapparat optisch vermessen werden.

Die Vorteile im Überblick:

- Schnelle Werkzeugvermessung in der Maschine ohne Voreinstellgerät.
- Vermessen von Mehrfach-Werkzeughaltern möglich.
- Automatische Übernahme der Korrekturwerte in Steuerung.
- Schadenserkenkung an der Schneide durch vergrößerte Darstellung der Optik erkennbar.
- Sehr hohe Genauigkeit durch direktes Vermessen in der Maschine.
- Kein separates Voreinstellgerät erforderlich.

Bei weiteren Fragen rufen Sie uns einfach an unter +49 711 3191-9854.
Ausführliche Informationen finden Sie auch im Internet unter ixshop.ixworld.com

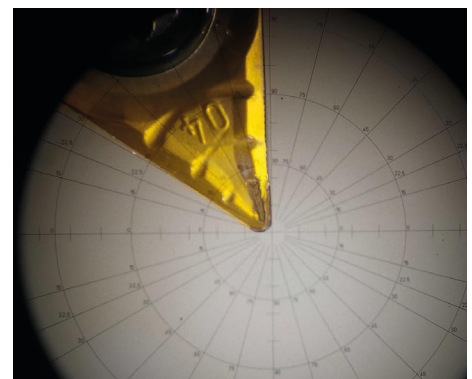


Die automatische Werkzeugvermessung ermöglicht die direkte Übertragung der Schneidkoordinaten (X und Z) in die Maschinensteuerung für alle Werkzeughalterplätze. Dies alles geschieht im Maschinenraum. Ungenauigkeiten zwischen Voreinstellgeräten und der Werkzeughalterschnittstelle werden so vermieden.

Eine eigens für die ATC entwickelte Software unterstützt das Vermessen und Ablegen der ermittelten Werte im Werkzeugdatensatz. Voraussetzung für die automatische Werkzeugvermessung ist die Steuerung TX8i-s mit der Software Freigabe 08.02.08 08 (02.2020).

Bei Ersteinrichtung wird ein INDEX-Servicetechniker benötigt.

Im iXshop finden Sie unter der Artikel-Nr. 12088836 die automatische Werkzeugvermessung.



INDEX

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de