

Consigne produit

Unité de taillage, à réglage angulaire

Face d'appui en forme de demi-lune

Validité

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

Droit de la propriété intellectuelle

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tout droit réservé, ceux de traduction compris.

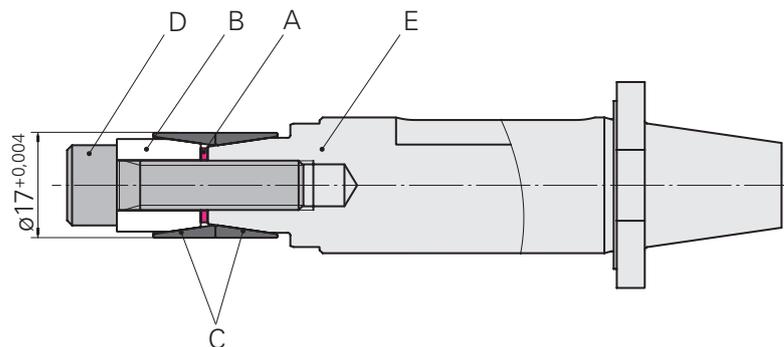
© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Unité de taillage à réglage angulaire

Face d'appui en forme de demi-lune

Préréglage

- Le préréglage ne se fait pas sur le porte-outil, pour enlever le jeu dans le logement des roulements
- Assembler la bague (A), le cône (B) et les douilles de serrage (C)
- Serrer ensuite à fond la vis cylindrique (D) du mandrin d'attachement (E)
- Régler au diamètre extérieur prescrit $17\text{mm}+0,004$ en adaptant la bague (A) (en la rectifiant)
- Redémonter avant le montage dans l'unité de taillage.



Consigne produit

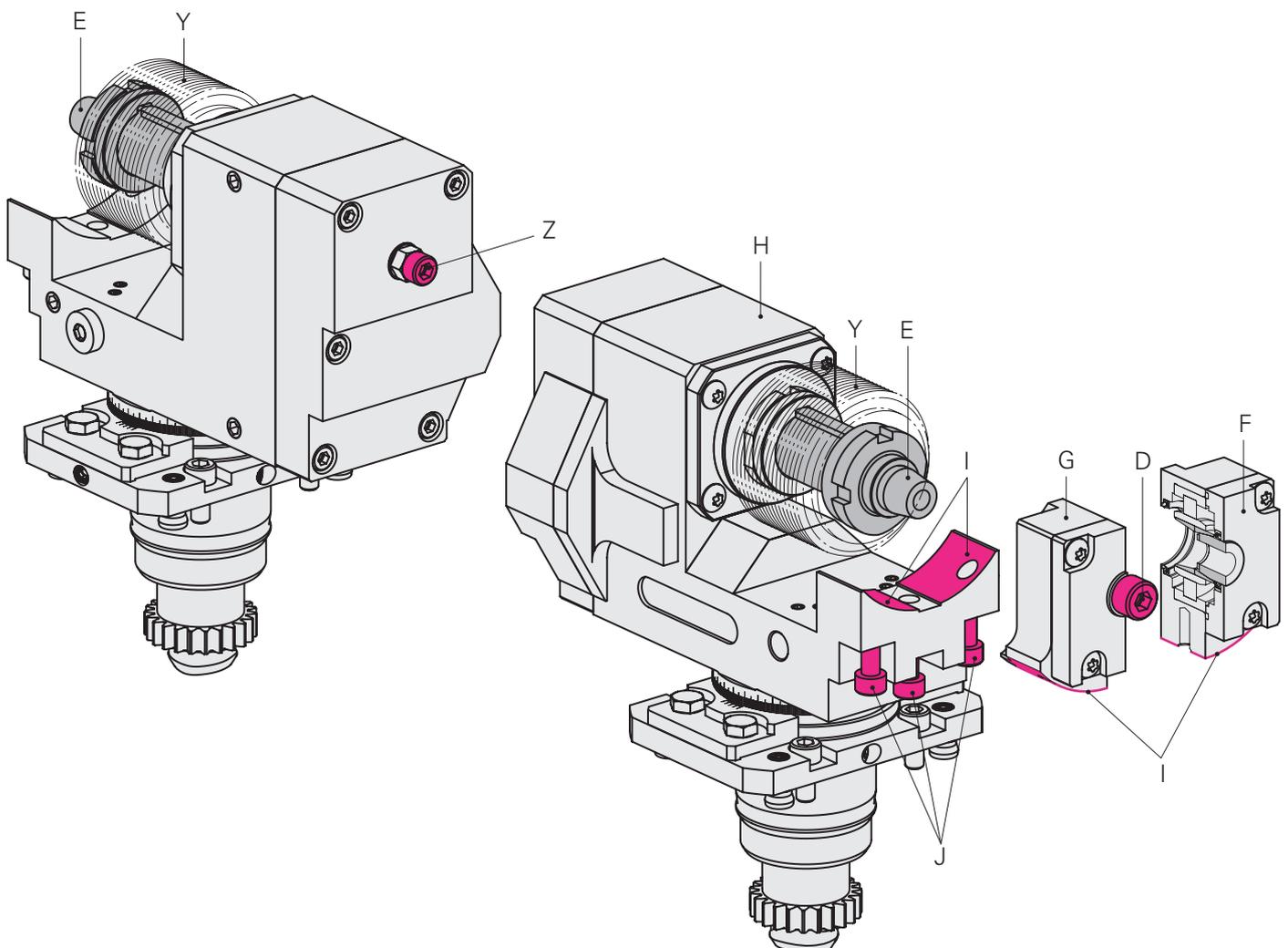
Unité de taillage, à réglage angulaire - Face d'appui en forme de demi-lune
W9800013FR-02.02.18

Unité de taillage à réglage angulaire

Face d'appui en forme de demi-lune

Montage

- Serrer le mandrin d'attachement (E) et la fraise mère (Y) avec la vis cylindrique (Z) à 14Nm
- Assembler les deux parties du palier, le cache (F) et le bloc (G)
- et les fixer à l'unité de taillage (H)
- Utiliser la face d'appui en forme de demi-lune (I) pour caler le palier (G) au montage
- Serrer à fond la vis cylindrique (D)
- Serrer à fond les vis cylindriques (J)

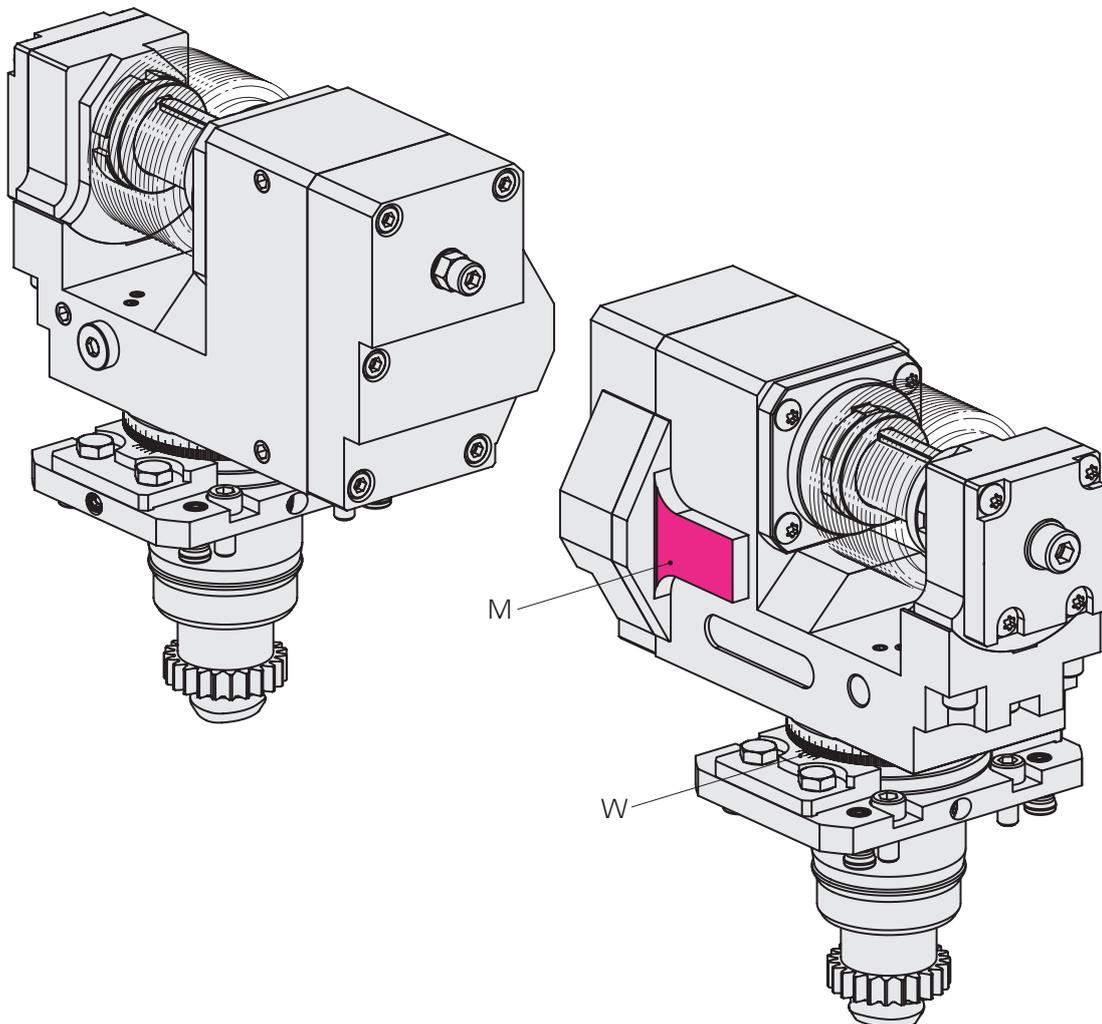


Unité de taillage à réglage angulaire

Face d'appui en forme de demi-lune

Réglage de l'angle

- L'angle et la vitesse de rotation doivent être réglés suivant les prescriptions du fabricant de fraises-mères
- La vis de réglage de l'angle (W) sert à dégrossir le réglage
- Le réglage fin se fait dans la machine, une fois l'unité mise en place, sur les faces de mesure rectifiées (M)



Consigne produit

Unité de taillage, à réglage angulaire - Face d'appui en forme de demi-lune
W9800013FR-02.02.18



**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de