

Produktthinweis

INDEX TRAUB CAPTO mit 2-flach Betätiger

angetriebene Werkzeuge

Gültigkeitshinweis

Abbildungen in dem vorliegenden Dokument können von dem gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts vorbehalten.

Ein Wort zum Urheberrecht

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und wurde ursprünglich in deutscher Sprache erstellt. Die Vervielfältigung und Verbreitung des Dokumentes oder einzelner Inhalte ist ohne Einwilligung des Rechteinhabers untersagt und zieht straf- oder zivilrechtliche Folgen nach sich. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, bleiben vorbehalten.

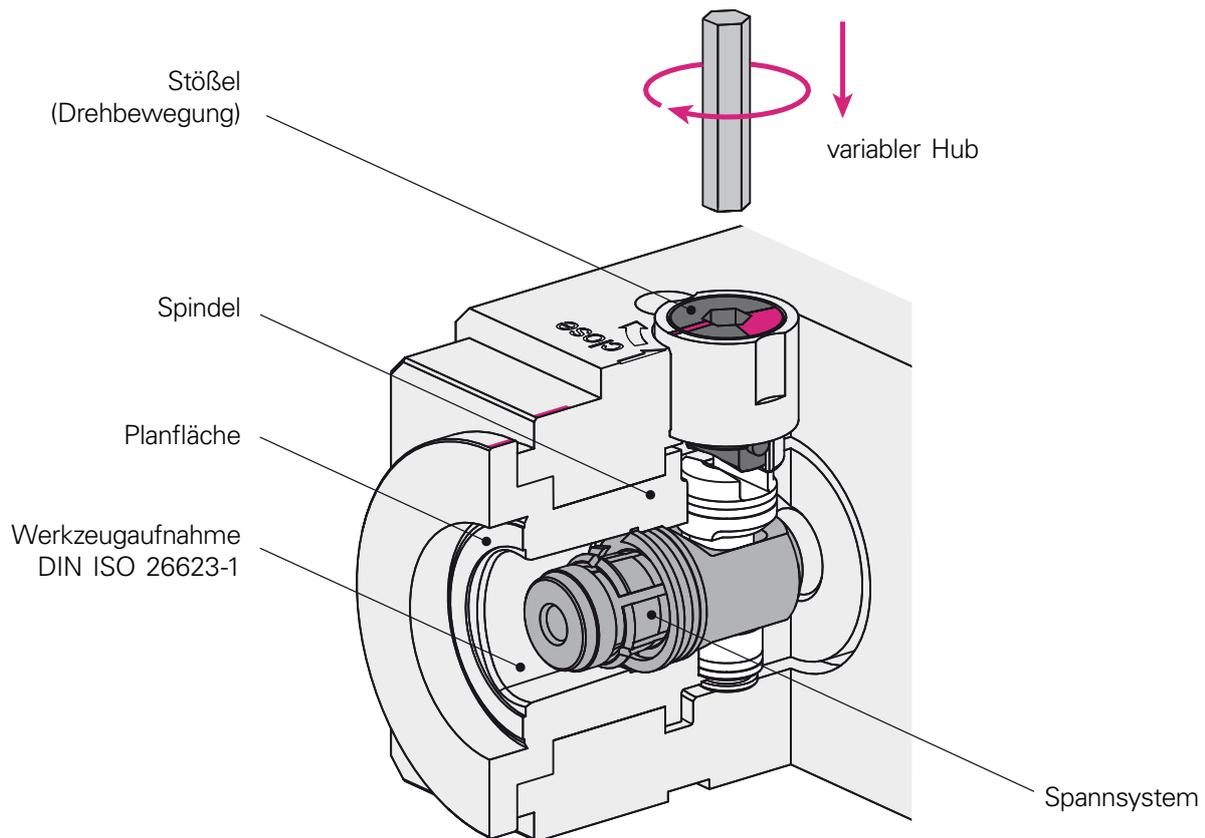
© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

INDEX TRAUB CAPTO

angetriebene Werkzeuge

CAPTO-System

Kennzeichnend für die Werkzeugschnitt- und Trennstelle nach DIN ISO 26623-1 ist der polygonale Hohlchaftkegel, der eine sichere und spielfreie Lagefixierung und die Übertragung von großen Drehmomenten ohne weitere Elemente wie Mitnehmernuten ermöglicht.



Technische Highlights

- sehr kompakter Einbauraum
- hohe Kraftverstärkung und kompakter Kraftfluss durch Übersetzung im Spannsystem
- automatischer Werkzeugausstoß beim Lösen durch das Spannsystem
- abgedichtetes System für zentrale Kühlmittelzuführung
- separates Ausblasen des Spannsystems möglich



Der vorgeschriebene Betätigungshub des Stößels muss beim Lösen und Spannen erreicht sein.

Vor Inbetriebnahme des Werkzeugantriebs muss der Stößel in erhabener Position sein.

Bei innerer Kühlmittelzufuhr muss eine Filterung des Kühlmittels bis mind. 50µm gewährleistet sein.

Ohne gespannten Werkzeugadapter darf der Werkzeughalter nicht betrieben werden.

Der Werkzeugadapter darf nur in der Grundstellung eingesetzt werden.

Produktinweis

INDEX TRAUB CAPTO mit 2-flach Betätiger, angetriebene Werkzeuge
W9800010DE-18.03.19

INDEX TRAUB CAPTO

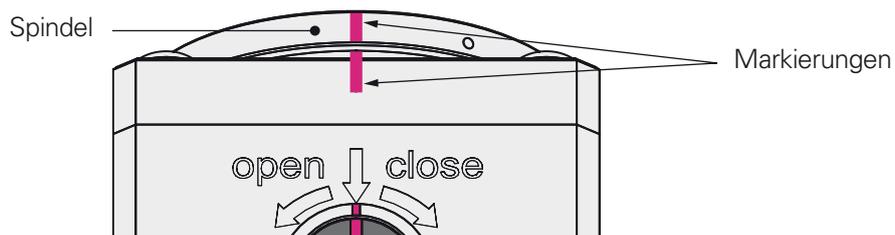
angetriebene Werkzeuge

Säubern der Plananlage

- Achten Sie auf absolute Sauberkeit beim Werkzeugwechsel
- Alle Funktionsflächen müssen vor dem Spannvorgang gereinigt werden

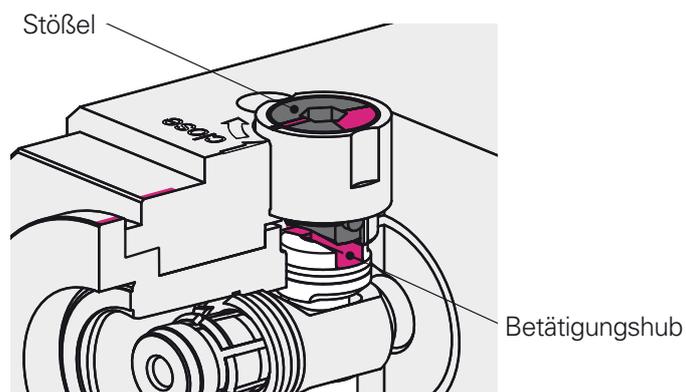
Justieren

- Bevor das Spannsystem betätigt werden kann, müssen die Markierungen von Gehäuse und Spindel deckungsgleich positioniert werden
- Verdrehen Sie hierzu die Spindel bis die gewünschte Position erreicht wird



Grundstellung

- Auslieferungszustand
- Wenn der Betätigungshub nicht vollständig ausgeführt werden kann muß der Stößel solange gedreht werden bis dieser ausgeführt werden kann

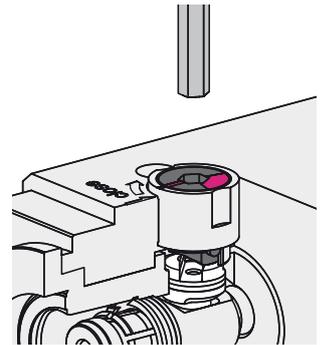


INDEX TRAUB CAPTO

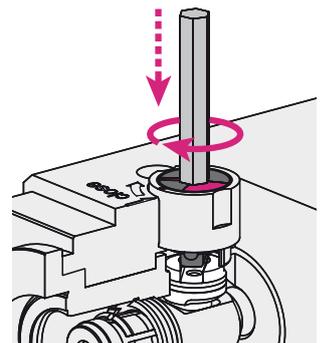
angetriebene Werkzeuge

Grundstellung herstellen

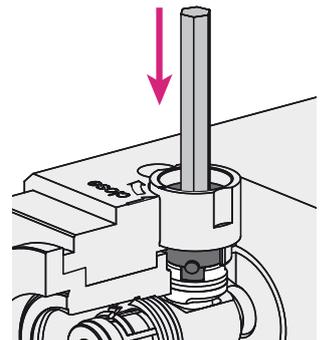
- Hierzu muss die Feder des Stößels in die Lage der Nut des Spanners gebracht werden



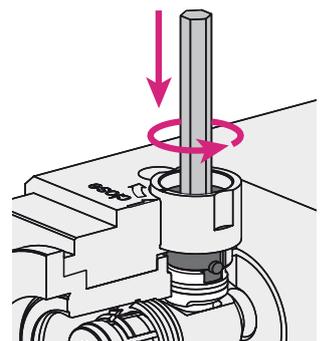
- Werkzeugschlüssel leicht niederdrücken
- Betätigungshub kann nicht vollständig ausgeführt werden



- Drehen bis die Feder des Stößels in die Nut des Spanners eingreifen kann



- In gedrückter Stellung kann die Feder des Stößels in die Nut des Spanners eingreifen
- Betätigungshub kann vollständig ausgeführt werden



- In gedrückter Stellung gegen den Uhrzeigersinn drehen bis die Grundstellung erreicht ist

Produktinweis

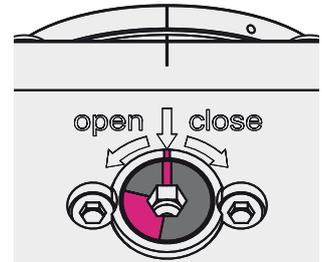
INDEX TRAUB CAPTO mit 2-flach Betätiger, angetriebene Werkzeuge
W9800010DE-18.03.19

INDEX TRAUB CAPTO

angetriebene Werkzeuge

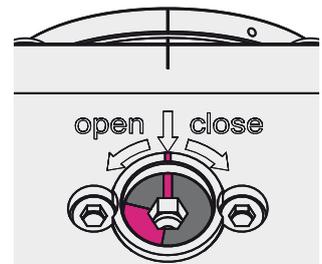
Werkzeugadapter einsetzen in Grundstellung

- Im Auslieferungszustand ist der Werkzeugspanner geöffnet
- Die Spannbetätigung befindet sich in der Grundstellung
- Der Werkzeugadapter kann in dieser Stellung eingesetzt werden
- Eine integrierte Rastfunktion fixiert den Werkzeugadapter in der Spindel



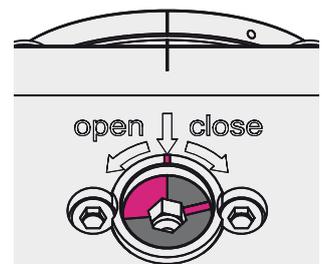
Werkzeugadapter spannen

- Durch Drücken des Stößels greift dieser in den Spannmechanismus ein und mittels einer anschließenden Drehbewegung im Uhrzeigersinn wird der Spannmechanismus betätigt
- Beachten Sie, dass der vorgeschriebene Betätigungshub erreicht wird. Hierzu muss die Spindel wie im Abschnitt "Justieren" beschrieben, ausgerichtet sein
- Drehmoment und Betätigungshub siehe Tabelle Technische Daten (Seite 8)



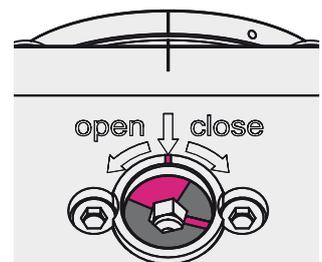
Selbsthembereich

- Ab einer Drehung von 75° kommt der Spanner in den Selbsthemmbereich und der Werkzeugadapter ist gespannt
- Mit zunehmendem Drehwinkel erhöht sich die Spannkraft des Werkzeugadapters



Maximaldrehmoment

- Die vorgegebenen Maximaldrehmomente zur maximalen Spannkraft werden ab einem Drehwinkel von ca. 105° erreicht
- Kräfte und Drehmomente siehe Tabelle Technischen Daten (Seite 8)

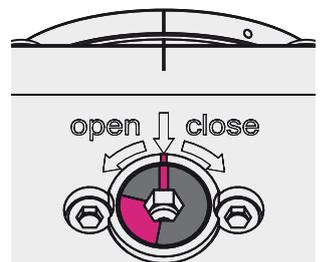
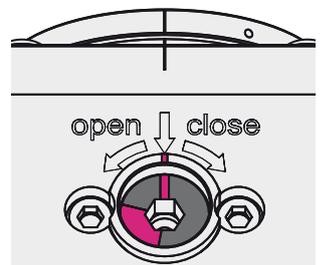
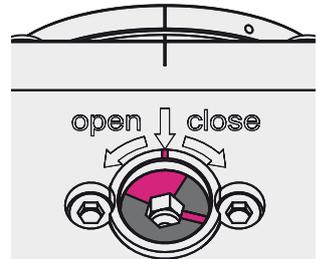


INDEX TRAUB CAPTO

angetriebene Werkzeuge

Werkzeugadapter lösen

- Hierzu muss die Spindel wie im Abschnitt "Justieren" beschrieben, ausgerichtet sein
- Zum Lösen des Werkzeugadapters muss der Stößel wieder gedrückt und die Drehbewegung gegen den Uhrzeigersinn zur Grundstellung eingeleitet werden
- Beachten Sie, dass der vorgeschriebene Betätigungshub erreicht wird
- Wenn der Betätigungshub nicht vollständig ausgeführt werden kann verfahren Sie wie im Abschnitt "Grundstellung herstellen" beschrieben
- Zum Auswerfen wird kurz vor dem Erreichen der Endposition kurzfristig ein erhöhtes Lösedrehmoment benötigt
- Vorgaben zum Lösen siehe Tabelle Technische Daten (Seite 8)



INDEX TRAUB CAPTO

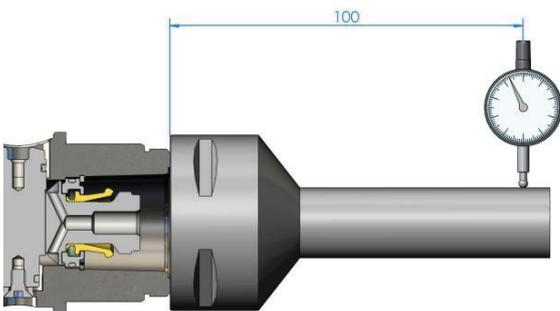
angetriebene Werkzeuge

Technische Daten

	C3	C4	C5
Rastfunktion	20 N	30 N	40 N
Kraft max.	16 kN	22 kN	27 kN
Drehmoment max.	35 Nm	50 Nm	70 Nm
Lösekraft	8 kN	10 kN	13 kN
Lösedrehmoment	17 Nm	25 Nm	35 Nm
Betätigungshub	4 mm	4 mm	4,5 mm

Anzugsdrehmoment bei Verwendung von Kontrolldornen

Größe	Betätigung	Rundlauf	Drehmoment
C3	SW 6	0,025 mm	25 Nm
C4	SW 8	0,025 mm	40 Nm
C5	SW 10	0,025 mm	70 Nm



INDEX TRAUB CAPTO

angetriebene Werkzeuge

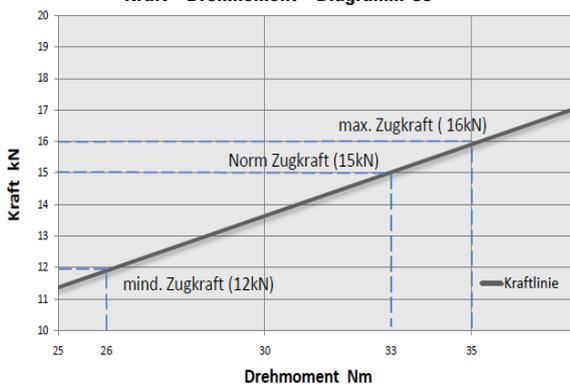
Diagramme

Die Deutsche Industrie Norm DIN definiert für dieses System eine Mindestzugkraft, welche durch die im Diagramm angegebenen Drehmomente erreicht wird.

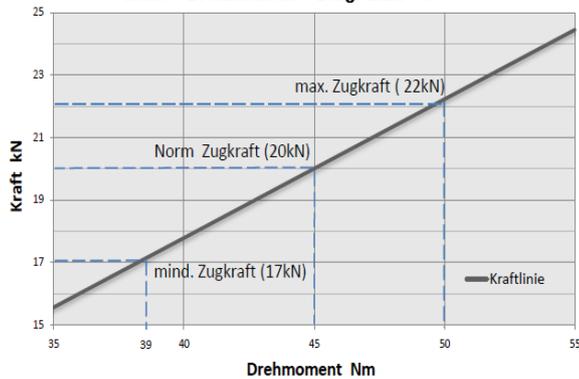
Im rotierenden Bereich ist ein Drehmoment nach DIN ISO 26623-2 gefordert.

Wenn im statischen Bereich hohe Schnittkräfte auftreten, können die wie in den Diagrammen gekennzeichnet max. Zugkräfte bei max. Drehmoment erreicht werden

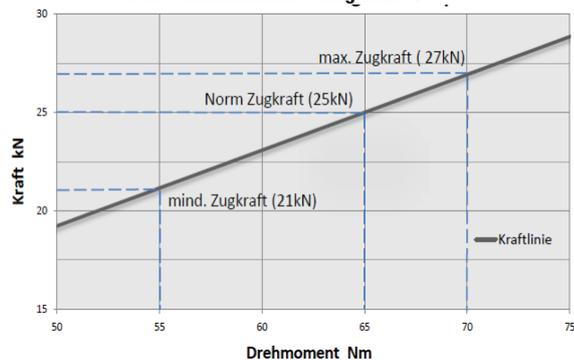
Kraft - Drehmoment - Diagramm C3



Kraft - Drehmoment - Diagramm C4



Kraft - Drehmoment - Diagramm C5



Produktinweis

INDEX TRAUB CAPTO mit 2-flach Betätiger, angetriebene Werkzeuge
W9800010DE-18.03.19



**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de