

Produktthinweis

Äußere / Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

Fräseinheit, Deckel umbaubar in IK 80bar / 160bar

Gewindestifte versetzen

Gültigkeitshinweis

Abbildungen in dem vorliegenden Dokument können von dem gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts vorbehalten.

Ein Wort zum Urheberrecht

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und wurde ursprünglich in deutscher Sprache erstellt. Die Vervielfältigung und Verbreitung des Dokumentes oder einzelner Inhalte ist ohne Einwilligung des Rechteinhabers untersagt und zieht straf- oder zivilrechtliche Folgen nach sich. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, bleiben vorbehalten.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Äußere Kühlschmierstoff-Zuführung

Auslieferungszustand	4
----------------------------	---

Umbau in Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

bis 80bar Kühlschmierstoff-Anbausatz, 10687215, bedingt trockenlauffähig.....	5
--	---

bis 160bar Kühlschmierstoff-Anbausatz, 10236572, trockenlauffähig.....	7
---	---

Äußere / Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

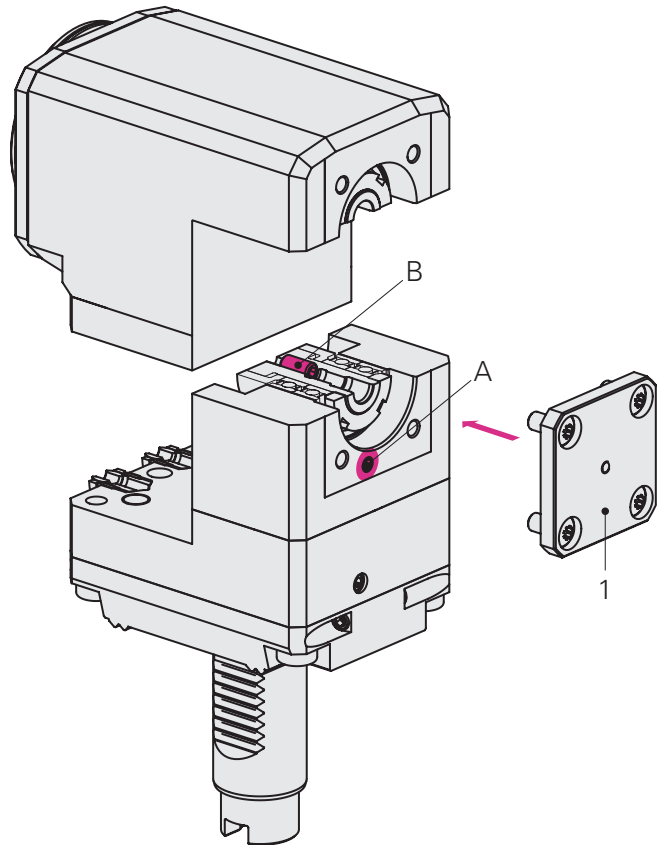
Fräseinheit, Deckel umbaubar in IK 80bar / 160bar

Gewindestifte versetzen

Äußere Kühlschmierstoff-Zuführung

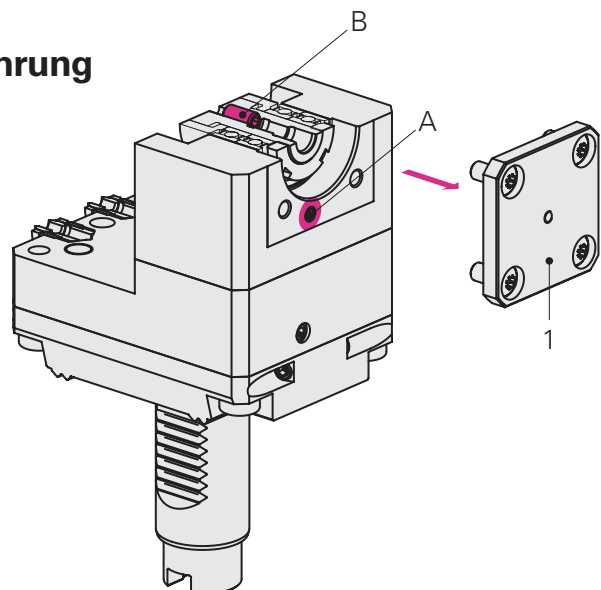
Auslieferungszustand

Abbildung kann ähnlich sein



Umbau in Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

- Deckel (1) von Auslieferungszustand demontieren



Äußere / Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

Fräseinheit, Deckel umbaubar in IK 80bar / 160bar

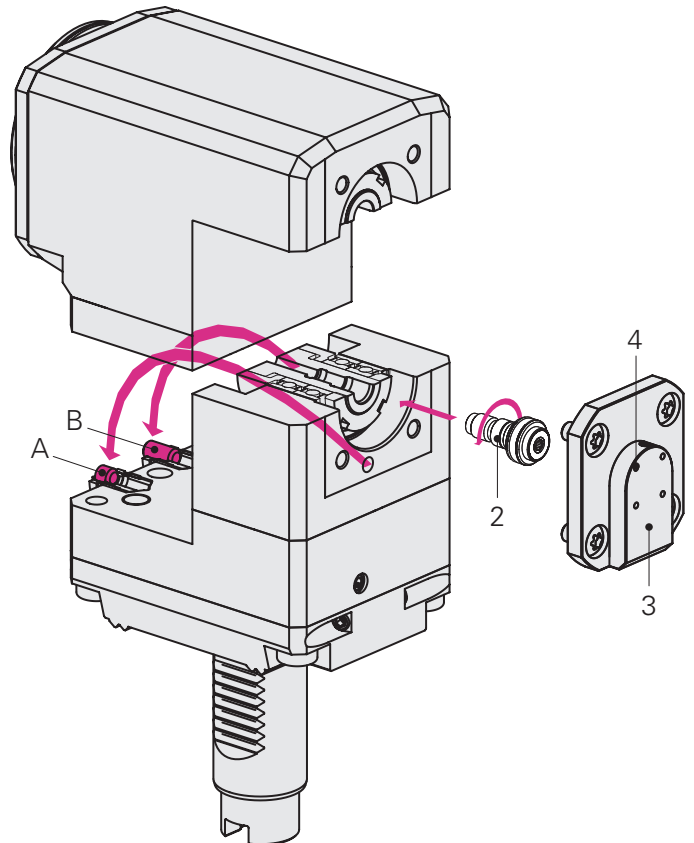
Gewindestifte versetzen

Umbau in Innere Kühlschmierstoff-Zuführung, bis 80bar Kühlschmierstoff-Anbausatz, 10687215, bedingt trockenlauffähig

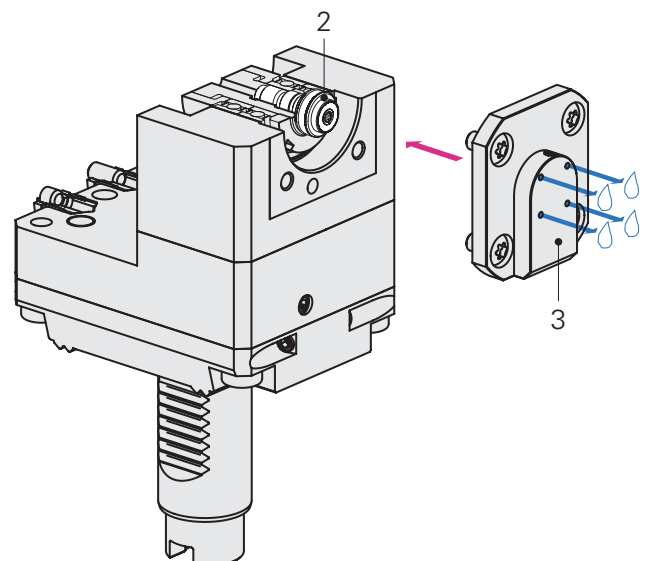
- Gewindestifte (A) und (B) versetzen
- Welle (2) des Kühlschmierstoff-Anbausatzes in die Spindel des Werkzeughalters einschrauben (Linksgewinde)
- Kühlschmierstoff-Anbausatz (3) 10687215 montieren



An den 4 Leckagebohrungen (4) kann kurzfristig Kühlschmierstoff austreten, sollte dies unter Druck geschehen, ist die gelbe Keramikscheibe zu überprüfen, diese muss nach der Montage an der Welle (2) des Kühlschmierstoff-Anbausatzes anliegen



Sollte weiterhin Kühlschmierstoff austreten setzen Sie sich bitte mit unserer Werkzeughalterberatung in Verbindung +49 711 3191-9854



Äußere / Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

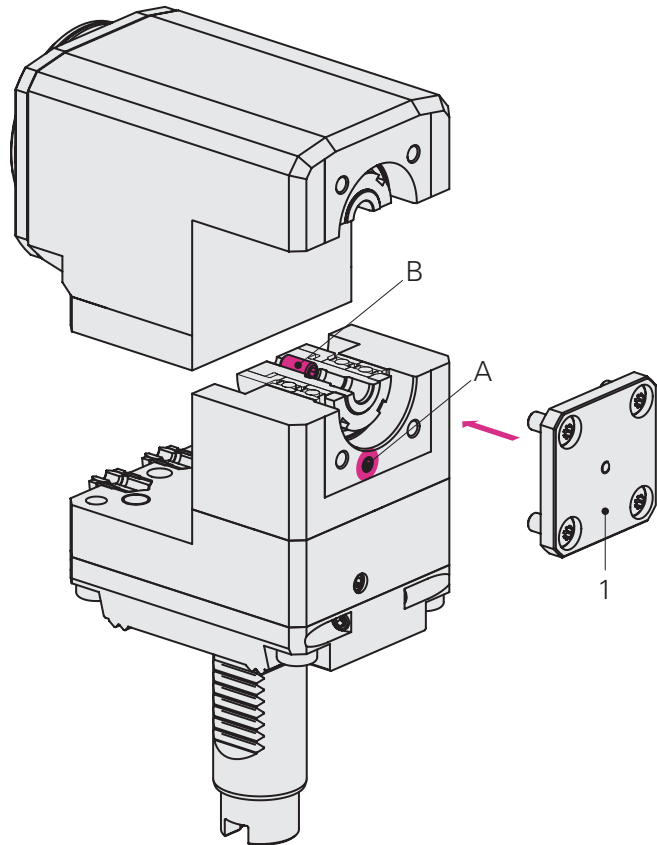
Fräseinheit, Deckel umbaubar in IK 80bar / 160bar

Gewindestifte versetzen

Äußere Kühlschmierstoff-Zuführung

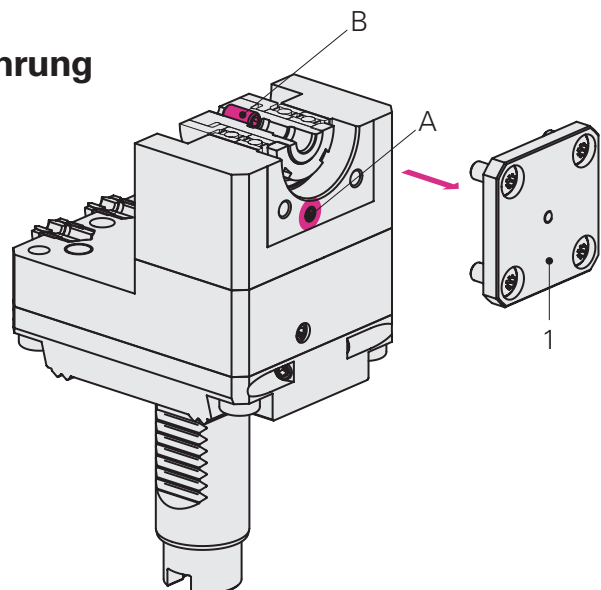
Auslieferungszustand

Abbildung kann ähnlich sein



Umbau in Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

- Deckel (1) von Auslieferungszustand demontieren



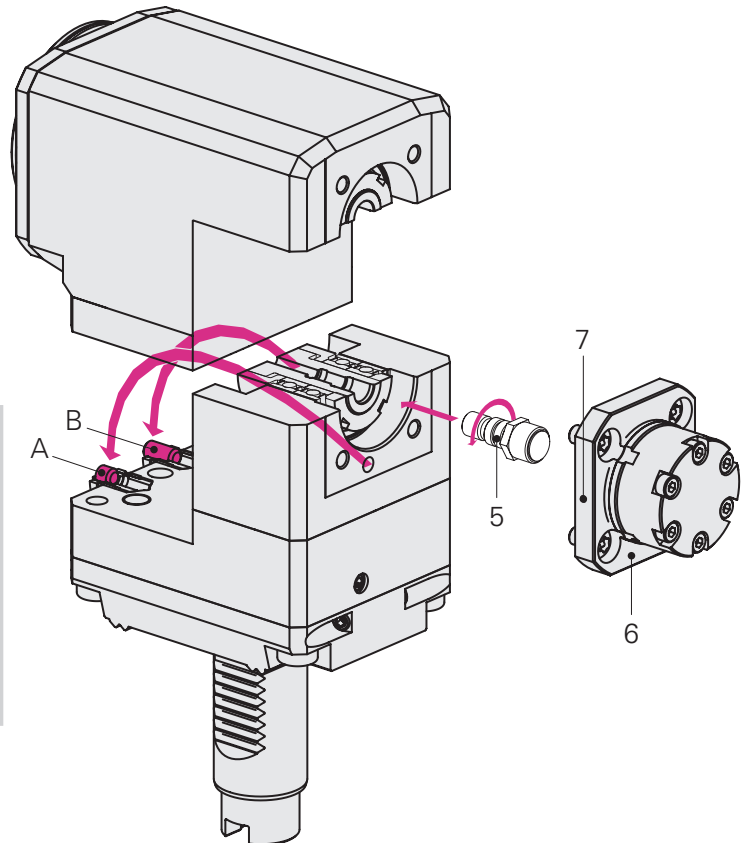
Äußere / Innere Kühlschmierstoff-Zuführung

Fräseinheit, Deckel umbaubar in IK 80bar / 160bar

Gewindestifte versetzen

Umbau in Innere Kühlschmierstoff-Zuführung, bis 160bar Kühlschmierstoff-Anbausatz, 10236572, trockenlauffähig

- Gewindestifte (A) und (B) versetzen
- Welle (5) des Kühlschmierstoff-Anbausatzes in die Spindel des Werkzeughalters einschrauben (Linksgewinde)
- Kühlschmierstoff-Anbausatz (6) 10236572 montieren



An den 2 Leckagebohrungen (7) kann kurzfristig Kühlschmierstoff austreten

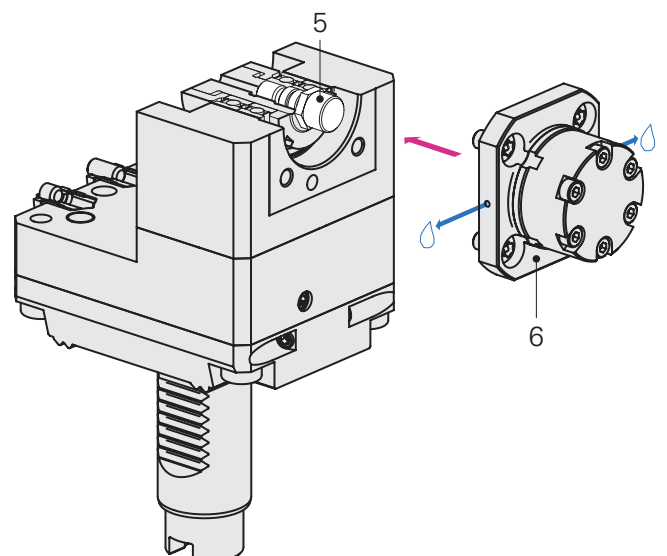


bei längerem Austritt den Werkzeughalter von der Revolverscheibe abbauen

Welle (5) des Kühlschmierstoff-Anbausatzes kurz mit Preßluft beaufschlagen,

Werkzeughalter wieder einbauen

Sollte weiterhin Kühlschmierstoff austreten setzen Sie sich bitte mit unserer Werkzeughalterberatung in Verbindung +49 711 3191-9854





**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de