

钻头刀架 刀柄 40 D20, 双工位

技术特点

刀柄TNL	刀柄 40
驱动装置	非动力式
冷却	外冷/内冷
压力	120 bar
夹具	D20
INDEX TRAUB产品	TNK36 • TNL26

备注

在使用前必须执行碰撞检查！只能安装在前置单元或后加工单元的工位 2 - 4 上！

针对此产品，目前没有3面视图

文件

没有针对此产品的任何下载